

## ТАБЛИЦА ПОДБОРА ТОРМОЗНЫХ РЕЗИСТОРОВ И ТОРМОЗНЫХ МОДУЛЕЙ

Модель преобразователя частоты	Для общепромышленных применений (таль, конвейеры, дымососы, станки и др.)			
	Тормозной модуль	Номинал резисторов	Кол-во* шт.	Значение
MCI-G0.37-2B	Встроен	400 Ом 80 Вт	1	400 Ом 80 Вт
MCI-G0.75-2B	Встроен	200 Ом 160 Вт	1	200 Ом 160 Вт
MCI-G1.5-2B	Встроен	120 Ом 250 Вт	1	120 Ом 250 Вт
MCI-G2.2-2B	Встроен	80 Ом 400 Вт	1	80 Ом 400 Вт
MCI-G0.75-4B	Встроен	600 Ом 160 Вт	1	600 Ом 160 Вт
MCI-G1.5-4B	Встроен	400 Ом 250 Вт	1	400 Ом 250 Вт
MCI-G2.2-4B	Встроен	250 Ом 400 Вт	1	250 Ом 400 Вт
MCI-G3.7-4B	Встроен	150 Ом 600 Вт	1	150 Ом 600 Вт
MCI-G5.5/P7.5-4B	Встроен	100 Ом 1 кВт	1	100 Ом 1 кВт

\* возможны различные способы соединения тормозных резисторов (последовательное, параллельное, смешанное)

\*В таблице указаны тормозные модули и тормозные резисторы для типового применения (тормозной момент - не более 100% от рабочего момента, периодичность включения - не более 20%). Для специального применения требуется расчет параметров тормозного модуля и тормозного сопротивления.