**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Тип изделия** | | | | **Фильтр сетчатый** | | | | | | | |
| **Серия** | | | | **Ф133** | | | | | | | |
| **Наименование** | | | |  | | | | | | | |
| **Товарный знак** | | | | **АСТА™** | | | | | | | |
| Предприятие-изготовитель | | | | ООО «НПО АСТА» | | | | | | | |
| Адрес изготовителя | | | | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1 | | | | | | | |
| https://urfix.ru/wp-content/uploads/2020/03/EAC-chto-eto-takoe-na-tovarah.jpgРазрешительная документация | | | | Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»  EAЭС № RU Д-RU.PA02.B.32823/23 Действительна до 09.03.2028 | | | | | | | |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ** | | | | | | | | | | | | |
| Область применения | АСТА Ф133 предназначены для грубой очистки рабочей среды трубопровода от твердых механических примесей, в том числе металлических частиц (при использовании фильтров с магнитными вставками), защищают установленное оборудование от повреждений вследствие попадания механических загрязнений | | | | | | | | | | | |
| Номинальный диаметр, DN | 15-500 | | | | | | | | | | | |
| Номинальное давление, PN | 40 бар | | | | | | | | | | | |
| Температура рабочей среды | От -40 оС до +400 оС | | | | | | | | | | | |
| Рабочая среда | Вода, пар, воздух и другие газы и жидкости, совместимые с материалами конструкции фильтра | | | | | | | | | | | |
| Размер ячейки сетки, мм | 0,15 | | | | | | | | | | | |
| Тип присоединения | Фланцевый по ГОСТ 33259-2015 | | | | | | | | | | | |
| Условия эксплуатации | У1 по ГОСТ 15150-69 | | | | | | | | | | | |
| 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ** | | | | | | | | | | | | |
|  | **№** | **Наименование** | | | | | **Материал** | | | | | |
| **1** | Корпус | | | | | Углеродистая сталь GS-C25 | | | | | |
| **2** | Сетка | | | | | Нержавеющая сталь 08X18H10 | | | | | |
| **3** | Уплотнение корпуса | | | | | Графит | | | | | |
| **4** | Крышка | | | | | Углеродистая сталь GS-C25 | | | | | |
| 1. **МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ЗНАЧЕНИЯ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ** | | | | | | | | | | | | |
|  | **DN** | **L, мм** | **H, мм** | **ØD, мм** | | **ØD1, мм** | | **ØD2, мм** | **h, мм** | **n х Ød, мм** | **Kv, м3/ч** | **Масса, кг** |
| **15** | 130 | 85 | 95 | | 65 | | 45 | 85 | 4х14 | 4,7 | 4,0 |
| **20** | 150 | 95 | 105 | | 75 | | 58 | 95 | 4х14 | 8,4 | 5,0 |
| **25** | 160 | 110 | 115 | | 85 | | 68 | 110 | 4х14 | 13,1 | 6,0 |
| **32** | 180 | 125 | 140 | | 100 | | 78 | 125 | 4х18 | 21,5 | 8,0 |
| **40** | 200 | 145 | 150 | | 110 | | 88 | 145 | 4х18 | 33,7 | 10,0 |
| **50** | 230 | 155 | 165 | | 125 | | 102 | 155 | 4х18 | 59,6 | 13,0 |
| **65** | 290 | 175 | 185 | | 145 | | 122 | 175 | 8х18 | 88,7 | 19,0 |
| **80** | 310 | 210 | 200 | | 160 | | 138 | 210 | 8х18 | 133 | 24,5 |
| **100** | 350 | 230 | 235 | | 190 | | 162 | 230 | 8х22 | 236 | 35,0 |
| **125** | 400 | 270 | 270 | | 220 | | 188 | 270 | 8х26 | 353 | 51,0 |
| **150** | 480 | 300 | 300 | | 250 | | 218 | 300 | 8х26 | 506 | 71,0 |
| **200** | 600 | 385 | 375 | | 320 | | 285 | 385 | 12х30 | 874 | 144,0 |
| **250** | 730 | 535 | 450 | | 385 | | 345 | 535 | 12х33 | 1313 | 178,0 |
| **300** | 850 | 680 | 515 | | 450 | | 410 | 680 | 16х33 | 1893 | 285,0 |
| **350** | по запросу | | | | | | | | | | |
| **400** |
| **500** |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА** | | | | | | | | | | | | |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 10 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. **Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.** | | | | | | | | | | | | |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ** | | | | | | | | | | | | |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.11-009-39080305-2023, ТР ТС 010/2011 и признано годным к эксплуатации.  Фильтры сетчатые АСТА Ф успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;  в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) проверка функционирования;  д) контроль комплектности. | | | | | | | | | | | | |

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

**Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.**

|  |
| --- |
| * 1. Запрещается!   2. - Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения.   3. - Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.   4. - Допускать замерзание рабочей среды внутри оборудования.   - Эксплуатировать оборудование при отсутствии эксплуатационной документации.  - Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.  - Использовать оборудование в качестве опоры на трубопроводе.  - Приваривать ответные фланцы к трубопроводу с прикрепленным к ним оборудованием. |

* 1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- в соответствии оборудования параметрам системы;

- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости оборудования (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками);

- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

* 1. Монтаж фильтра на трубопроводе осуществляется горизонтально в соответствии с направлением потока рабочей среды, указанной на корпусе клапана, крышкой вниз (либо вбок – при установке на паропроводе). Допускается вертикальная установка при потоке среды  
     сверху вниз.
  2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
  3. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
   1. Оборудование относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления.
   2. При эксплуатации оборудования должны проводиться его диагностирование, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации.
   3. Сетка фильтра требует систематической очистки в соответствии со степенью загрязнения рабочей среды. Очистка или замена сетки осуществляется путем съема крышки корпуса фильтра, предварительно открутив гайки. Очистка сетки проводится под струей воды без использования механических приспособлений.
   4. При работе оборудование сильно нагревается, поэтому перед обслуживанием дайте ему остыть до температуры окружающего воздуха.
   5. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц. При осмотре проверяются наличие или отсутствие течи рабочей среды, внешних механических повреждений и посторонних предметов, мешающих работе оборудования, а также проверяется работоспособность фильтра.
   6. При обнаружении неисправности, оборудование необходимо демонтировать с трубопровода для ремонта.
   7. Перед демонтажом фильтра необходимо отключить участок трубопровода.

|  |
| --- |
| Внимание! Ремонт и демонтаж фильтра должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты. |

1. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
   1. Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты герметичными заглушками.
   2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°С при условии защиты оборудования от климатических осадков, а также внешнего механического и коррозионного воздействия.
   3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
   4. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов во избежание их повреждения.
   5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
   6. По окончании срока эксплуатации необходимо провести демонтаж и списание оборудования при отсутствии решения о продлении срока эксплуатации.
   7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.
2. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт. |  | Количество, шт. |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |