

HL80M Dri-Prime® Hush-Pac

Godwin Dri-Prime HL80M – это чрезвычайно мощный, но компактный насос с производительностью до 104 м³/час и напором до 100 м.

HL80M оснащен уникальной конструкцией торцевых механических уплотнений Godwin, расположенных в масляной ванне. Это обеспечивает возможность работы насоса без воды ("сухой ход") в течении длительного времени, при автоматической и повторной заливке насоса. Насос HL80M может работать в самых сложных условиях, перекачивая жидкость с твердыми частицами диаметром до 25 мм. Все это делает его чрезвычайно эффективным и подходящим для перекачивания, как чистой воды, так и воды, содержащей твердые включения. HL80M – проверенный мощный насос, который идеально подойдет для перекачивания сточных вод, организации водоотлива, применения муниципальными предприятиями и многих других целей.



Возможности и преимущества

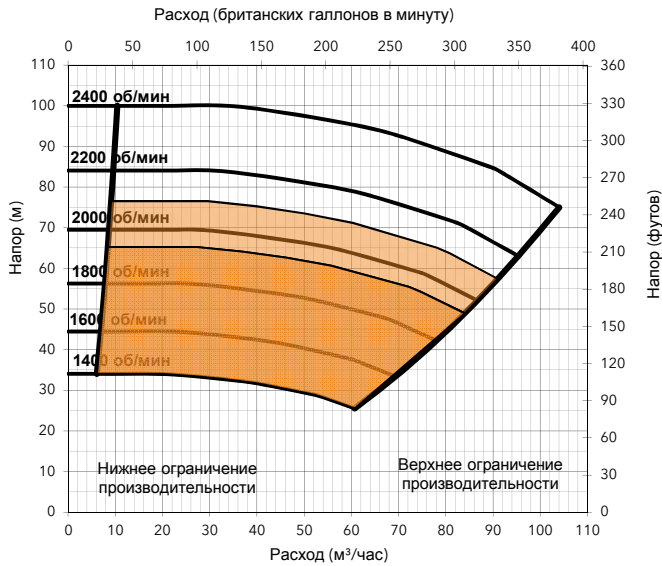
- Полностью автоматическая заливка насоса с максимальной глубиной всасывания до 8.5 м.
- Godwin Dri-Prime - это автоматическая непрерывно работающая система всасывания, с эжекционной трубкой Вентури, не требующая периодического регулирования и контроля.
- Гибкие возможности применения. Насос предназначен для перекачивания сточных вод, шлама и жидкостей, содержащих твердые частицы диаметром до 25 мм.
- Механические торцевые уплотнения, расположенные в масляной ванне, выполнены из стойкого к абразивному воздействию карбида кремния, что позволяет насосу работать "на сухую".
- Центробежный насос Godwin с системой Dri-Prime агрегируется дизельным или электродвигателем.
- Насос изготовлен из чугуна (опционально возможно исполнение из нержавеющей стали) с рабочим колесом из литой стали.
- Возможно оснащение шумопоглощающим кожухом, а также поставка без двигателя.
- Серийно выпускаемые двигатели; Perkins 1104D-44T, Perkins 404D-22T. Другие двигатели доступны опционально.

Технические характеристики

Всасывающий патрубок	100 мм (4" BS10 table 'D')
Напорный патрубок	80 мм (3" BS EN 1092 PN16)
Макс. производительность	104 м³/час
Макс. размер твердых частиц	25 мм
Макс. диаметр рабочего колеса	325 мм
Макс. рабочая температура	80 °C *
Макс. рабочее давление	9.8 бар
Макс. подпор на входе в насос	6.0 бар
Макс. давление в межтрубном пространстве	14.7 бар
Макс. эксплуатационная скорость	2400 об/мин

* Для получения информации по эксплуатации при большей температуре свяжитесь с местным представителем Xylem.

Кривая производительности



Вариант двигателя 1

Артикул – HL80M-01-DBH-003

Perkins, 1104D-44T, 54.6 кВт @ 2100 об/мин

Диаметр рабочего колеса 325 мм

Скорость насоса 2100 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	40	52	59	66	69
Расход м³/час					
3.0	98	87	76	60	49
4.6	95	85	70	46	-
6.1	91	78	65	49	-
7.6	75	65	54	33	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 340 литров, полезная – 275 литров

Расход топлива при 1800 об/мин 13.6 литров/ч

Вес: сухой – 2000 кг, мокрый – 2300 кг

Размеры: 2890 x 1300 x 1800 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

Среднее значение звукового давления (дБА)

эксплуатационная скорость (об/мин)	расстояние		
	1 м	3 м	7 м
1400	72	67	64
1800	75	70	65

Материалы

Кожух насоса и крышка маслозаборника	Чугун BS EN 1561 – 1997
Пластины компенсации износа	Чугун BS EN 1561 – 1997
Вал насоса	Углеродистая сталь BS EN 1561 – 1997
Рабочее колесо	Литая сталь BS3100 A5, твердость до 200 по методу Бринелля
Корпус обратного клапана	Чугун BS EN 1561 – 1997
Поверхности механического уплотнения	Карбид кремния – карбид кремния

Вариант двигателя 2

Артикул – HL80M-01-DBH-002

Perkins, 404D-22T, 30.9 кВт @ 2000 об/мин

Диаметр рабочего колеса 315 мм

Скорость насоса 2000 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	34	44	50	56	58
Расход м³/час					
3.0	90	80	70	55	45
4.6	88	78	65	42	-
6.1	84	72	60	45	-
7.6	69	60	50	30	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 180 литров, полезная – 162 литров

Расход топлива при 1800 об/мин 7.2 литров/ч

Вес: сухой – 1300 кг, мокрый – 1450 кг

Размеры: 2190 x 1050 x 1500 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

Среднее значение звукового давления (дБА)

эксплуатационная скорость (об/мин)	расстояние		
	1 м	3 м	7 м
1400	72	67	64
1800	75	70	65

Xylem Dewatering Solutions UK Ltd
Quenington, Cirencester
Gloucestershire GL7 5BX, England
Тел.: +44 (0)1285 750271 Факс: +44 (0)1285 750352



Оценено согласно ISO 9001:2008
Сертификат № 1027

Справочный номер : 95-1108-1099-RUS
Дата выпуска : 21 января 2014 г.
Редакция : 11

www.godwinpumps.com