

WQS / WQES

Погружные канализационные насосы
с режущим механизмом



Уникальная измельчающая способность

- независимый режущий модуль и эффективное измельчение длиноволокнистых материалов



Герметичный кабельный ввод

- тройное уплотнение кабеля
- простота в обслуживании



Надёжное уплотнение

- двойное механическое уплотнение
- защита электродвигателя от протечек воды

Области применения

- Очистка сточных вод
- Муниципальное водоотведение
- Дождевая вода, содержащая твердые частицы и волокна



УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ:

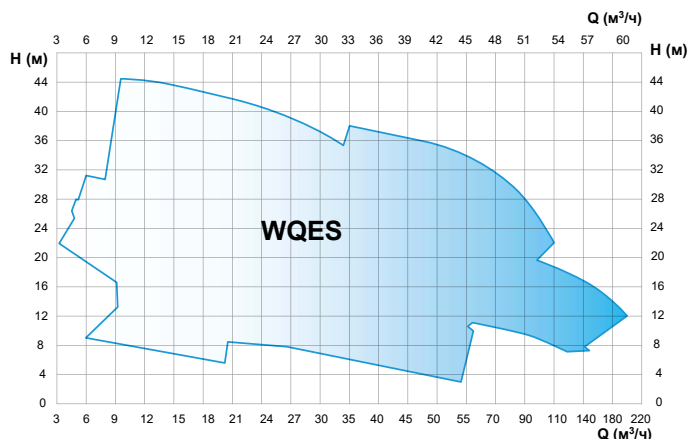
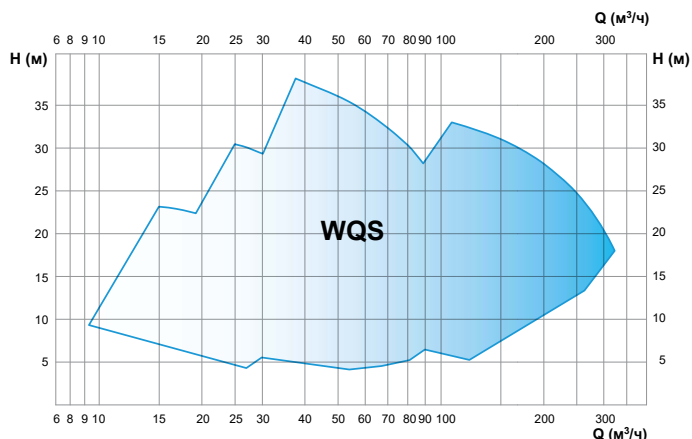


www.kq.com.ru www.kaiquan.com.cn

Официальное представительство в России
ООО «КЕЙ КЬЮ»: 123592, Москва, ул. Кулакова, д. 20,
корп. 1, «Технопарк "Орбита", корпус Альфа»
Тел.: 8 800 333 66 66



Диапазон рабочих характеристик



Режущие механизмы

ДЛЯ НАСОСОВ СЕРИИ WQS



ДЛЯ НАСОСОВ СЕРИИ WQES



Технические характеристики

МОДЕЛЬ	WQS / WQES	
Подача (м³/час)	3 – 300	
Напор (м)	до 45	
Температура перекачиваемой среды	до 40 °С	
Рабочее колесо и насосная камера	HT200	
Корпус насоса	HT200 / Нерж. сталь	
Вал насоса	2Cr13	
Класс изоляции электродвигателя*	«Н» – до 180°С	
Марка подшипников	«SKF» (ресурс: до 100 000 моточасов)	
Торцевое уплотнение вала	Марка	«Eagle Burgmann»
	Пара трения со стороны электродвигателя	Графит / Карбид кремния
	Пара трения со стороны насоса	Карбид кремния / Карбид вольфрама
Уплотнения насосной камеры	NBR	

* В электродвигателе насоса установлен ротор увеличенного диаметра для улучшения теплообмена с внешней средой. Опционально электродвигатель может быть изготовлен в комплекте с рубашкой охлаждения.