

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

Назначение: затворы обратные предназначены для предотвращения обратного потока рабочей среды в технологических трубопроводах. Не являются запорной арматурой.

Рабочее положение затвора на горизонтальном трубопроводе: крышкой вверх.

Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015:

— PN 1,6; 2,5 МПа (16; 25 кгс/см²) – исполнение В;

— PN 4,0 МПа (40 кгс/см²) – исполнение Е;

— PN 6,3; 10 МПа (63; 100 кгс/см²) – исполнение J;

Поток рабочей среды должен быть направлен под диск захлопки: по направлению стрелки на корпусе.

Присоединение к трубопроводу: под приварку, фланцевое.

Затворы соответствуют требованиям ГОСТ 33423-2015.

ЗАО «ПО «МЗТА» оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации

Таблица 1.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Наименование	19с76нж 19с53нж 19с38нж 19с20нж	19лс76нж 19лс53нж 19лс38нж 19лс20нж	19нж76нж 19нж53нж 19нж38нж 19нж20нж
Рабочая среда	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, среды, содержащие сероводород, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие.
Температура рабочей среды	от –40 до +425 °С	от –60 до +425 °С	от –196 до +525 °С
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1	ХЛ1	УХЛ1
Материал корпусных деталей	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
Окраска	Серая	Синяя	Без ЛКП или голубая
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	Жидкости: класс С, D, E, F, G Газ: класс D, E, F		

Таблица 1.2 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№	Наименование	19с76нж	19лс76нж	19нж76нж
		19с53нж 19с38нж 19с20нж	19лс53нж 19лс38нж 19лс20нж	19нж53нж 19нж38нж 19нж20нж
1	Корпус	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
2	Седло	25Л+20Х13	20ГЛ+08Х18Н10	12Х18Н9ТЛ
3	Диск	25Л+20Х13	20ГЛ+08Х18Н10	12Х18Н9ТЛ
4	Скоба	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
5	Гайка	08Х18Н10	08Х18Н10	08Х18Н10
6	Палец	20Х13	08Х18Н10	08Х18Н10
7	Кронштейн	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
8	Гайка	Сталь 45	25ХМ	08Х18Н10
9	Болт	Сталь 35	42ХМ	08Х18Н10
10	Болт	08Х18Н10	08Х18Н10	08Х18Н10
11	Прокладка	08Х18Н10+графит	08Х18Н10+графит	08Х18Н10+графит
12	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
13	Рым-болт	Сталь 45	42ХМ	08Х18Н10

Таблица 1.3 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс	Наработка на отказ
Затворы обратные	24 месяца	не менее 10 лет	не менее 100 000 часов	12 000 часов

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ PN 10,0 МПа

Таблица 1.12 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ

DN	L	D	D1	D2	P	f	b	n	d	H	E	F	R	Масса, кг
50	300	195	145	102	85	3	25	4	26	325	8	12	1,5	33
65	340	220	170	140	110	3	29	8	26	363	8	12	1,5	48
80	380	230	180	150	115	3	31	8	26	415	8	12	1,5	56
100	430	265	210	175	145	3	35	8	30	453	8	12	1,5	74
125	500	310	250	210	175	3	39	8	33	505	8	12	1,5	135
150	550	350	290	250	205	3	43	12	33	556	8	12	1,5	180
200	650	430	360	285	265	3	51	12	39	744	8	12	1,5	280
250	775	500	430	345	320	3	57	12	39	864	8	12	1,5	450
300	900	585	500	410	375	4	66	16	45	948	8	12	1,5	695
350	1025	655	560	465	420	4	72	16	52	1269	11	17	1,5	810
400	1150	715	620	535	480	4	76	16	52	1450	11	17	1,5	1250

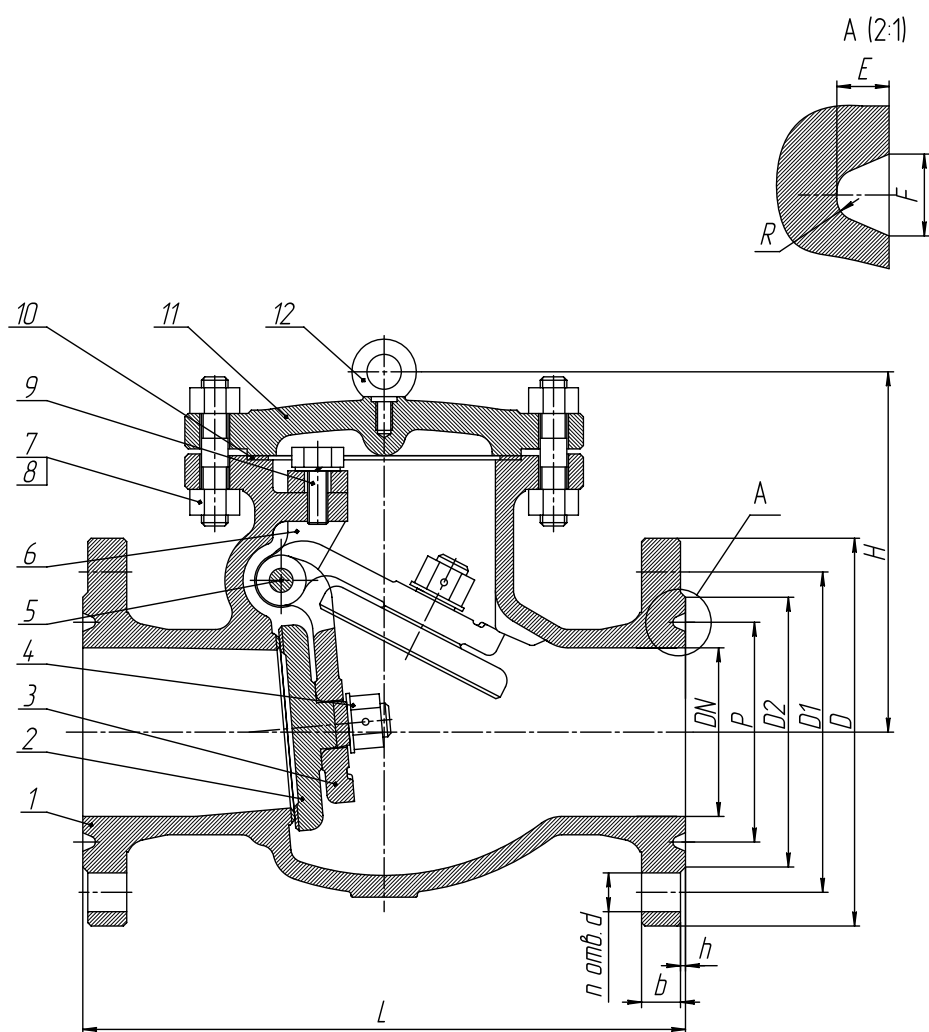


Рис. 1.9 — Затворы обратные PN 10,0 МПа с фланцевым присоединением

Таблица 1.13 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ПОД ПРИВАРКУ

DN	L	d	H	Масса, кг
50	300	50	325	30
65	340	65	363	40
80	380	80	415	47
100	430	100	453	70
125	500	125	505	126
150	550	150	556	178
200	650	200	744	248
250	775	250	864	410
300	900	300	948	655
350	1025	350	1269	767
400	1150	400	1450	1150

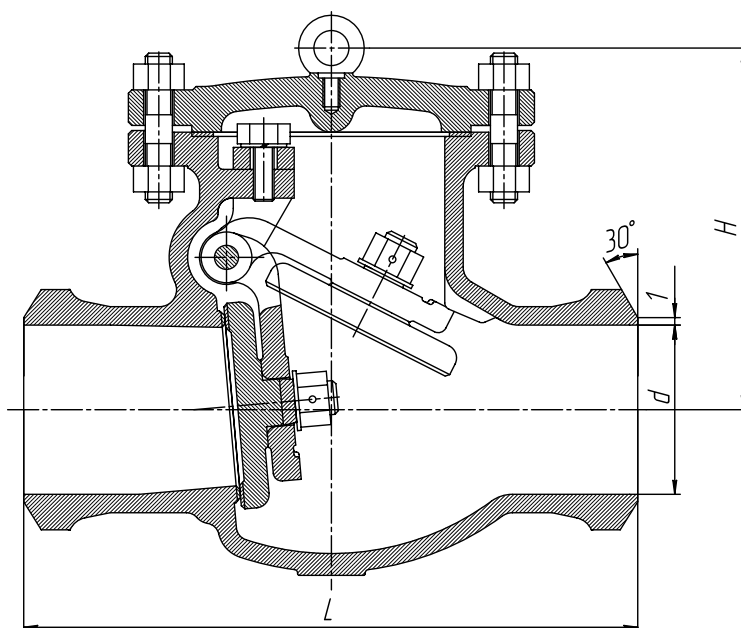


Рис. 1.10 — Затворы обратные PN 10,0 МПа с присоединением под приварку