



# ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

**Назначение:** затворы обратные предназначены для предотвращения обратного потока рабочей среды в технологических трубопроводах. Не являются запорной арматурой.

**Рабочее положение затвора на горизонтальном трубопроводе:** крышкой вверх.

**Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015:**

— PN 1,6; 2,5 МПа (16; 25 кгс/см<sup>2</sup>) – исполнение В;

— PN 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>) – исполнение Е;

— PN 6,3; 10 МПа (63; 100 кгс/см<sup>2</sup>) – исполнение J;

**Поток рабочей среды должен быть направлен под диск захлопки:** по направлению стрелки на корпусе.

**Присоединение к трубопроводу:** под приварку, фланцевое.

**Затворы соответствуют требованиям ГОСТ 33423-2015.**

*ЗАО «ПО «МЗТА» оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации*

**Таблица 1.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Наименование	19с76нж 19с53нж 19с38нж 19с20нж	19лс76нж 19лс53нж 19лс38нж 19лс20нж	19нж76нж 19нж53нж 19нж38нж 19нж20нж
Рабочая среда	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, среды, содержащие сероводород, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие.
Температура рабочей среды	от –40 до +425 °С	от –60 до +425 °С	от –196 до +525 °С
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1	ХЛ1	УХЛ1
Материал корпусных деталей	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
Окраска	Серая	Синяя	Без ЛКП или голубая
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	Жидкости: класс С, D, E, F, G Газ: класс D, E, F		

**Таблица 1.2 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ**

№	Наименование	19с76нж	19лс76нж	19нж76нж
		19с53нж 19с38нж 19с20нж	19лс53нж 19лс38нж 19лс20нж	19нж53нж 19нж38нж 19нж20нж
1	Корпус	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
2	Седло	25Л+20Х13	20ГЛ+08Х18Н10	12Х18Н9ТЛ
3	Диск	25Л+20Х13	20ГЛ+08Х18Н10	12Х18Н9ТЛ
4	Скоба	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
5	Гайка	08Х18Н10	08Х18Н10	08Х18Н10
6	Палец	20Х13	08Х18Н10	08Х18Н10
7	Кронштейн	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
8	Гайка	Сталь 45	25ХМ	08Х18Н10
9	Болт	Сталь 35	42ХМ	08Х18Н10
10	Болт	08Х18Н10	08Х18Н10	08Х18Н10
11	Прокладка	08Х18Н10+графит	08Х18Н10+графит	08Х18Н10+графит
12	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
13	Рым-болт	Сталь 45	42ХМ	08Х18Н10

**Таблица 1.3 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ**

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс	Наработка на отказ
Затворы обратные	24 месяца	не менее 10 лет	не менее 100 000 часов	12 000 часов

# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ PN 4,0 МПа

Таблица 1.8 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ

DN	L	D	D1	D2	f	b	n	d	H	Масса, кг
50	230	160	125	87	4	17	4	18	135	14
65	290	180	145	109	4	19	8	18	145	18
80	310	195	160	120	4	19	8	18	170	24
100	350	230	190	149	4	21	8	22	190	36
125	400	270	220	175	4	25	8	26	220	63
150	480	300	250	203	4	27	8	26	250	80
200	550	375	320	259	4	35	12	30	320	145
250	650	445	385	312	4	39	12	33	365	280
300	750	510	450	363	5	42	16	33	410	390
350	850	570	510	421	5	48	16	33	450	530
400	950	655	585	473	5	54	16	39	485	635
500	1150	755	670	575	5	58	20	45	580	1150
600	1350	890	795	677	6	58	20	52	650	1530
700	1450	995	900	777	6	63	24	52	690	2150
800	1850	1135	1030	877	6	71	24	56	755	2880

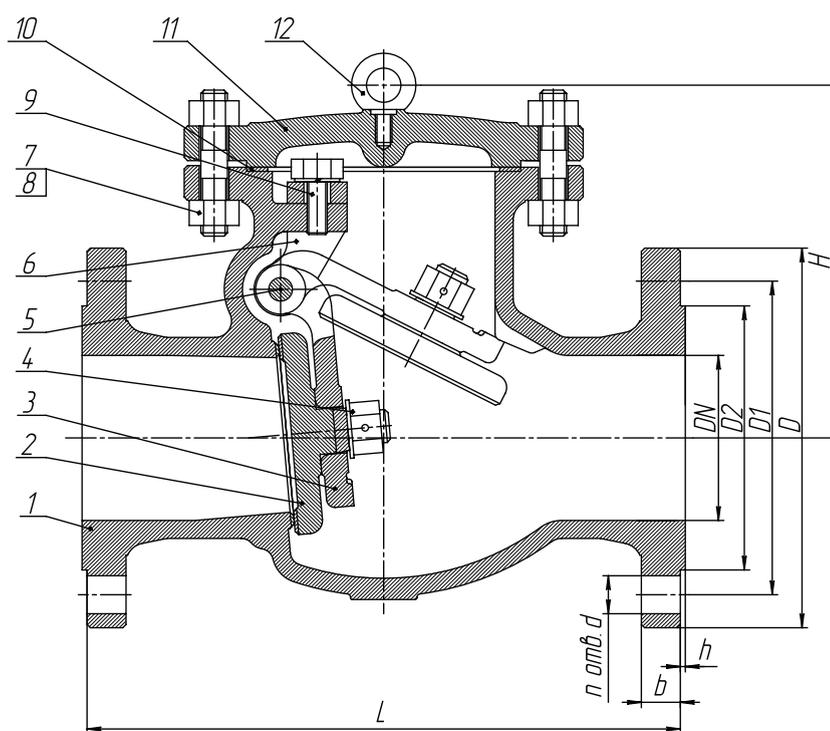
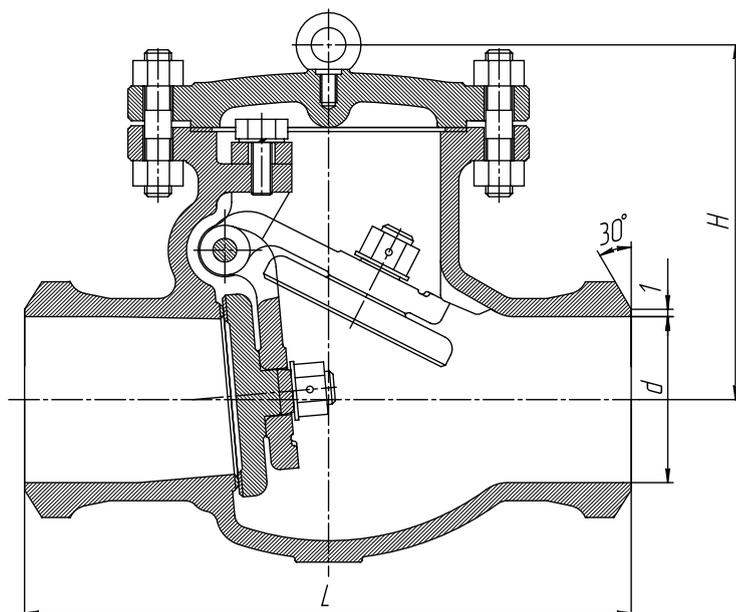


Рис. 1.5 — Затворы обратные PN 4,0 МПа с фланцевым присоединением

**Таблица 1.9 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ПОД ПРИВАРКУ**

DN	L	d	H	Масса, кг
50	230	50	135	12
65	290	65	145	19
80	310	80	170	23
100	350	100	190	36
125	400	125	220	58
150	480	150	250	83
200	550	200	320	126
250	650	250	365	185
300	750	300	410	325
350	850	350	450	480
400	950	400	485	630
500	1150	500	580	995
600	1350	600	650	1400
700	1450	700	690	3210
800	1850	800	755	3210



*Рис. 1.6 — Затворы обратные PN 4,0 МПа  
с присоединением под приварку*