

HL250M Dri-Prime® Hush-Pac

Godwin Dri-Prime HL250M – это чрезвычайно мощный, но компактный насос с производительностью до 1224 м³/час и напором до 117 м.

HL250M оснащен уникальной конструкцией торцевых механических уплотнений Godwin, расположенных в масляной ванне. Это обеспечивает возможность работы насоса без воды ("сухой ход") в течении длительного времени, при автоматической и повторной заливке насоса. Насос HL250M может работать в самых сложных условиях, перекачивая жидкость с твердыми частицами диаметром до 65 мм. Все это делает его чрезвычайно эффективным и подходящим для перекачивания, как чистой воды, так и воды, содержащей твердые включения. HL250M – проверенный мощный насос, который идеально подойдет для шахт, карьеров и многих других целей, где требуется перекачивание больших объемов.



Возможности и преимущества

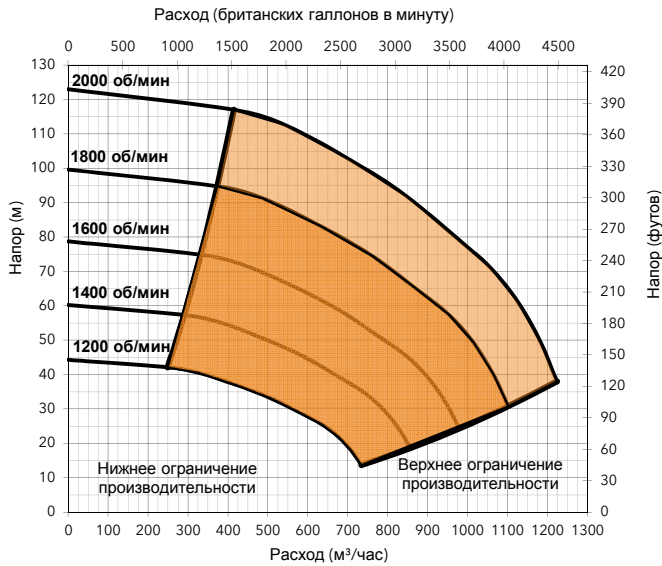
- Полностью автоматическая заливка насоса с максимальной глубиной всасывания до 8.5 м.
- Godwin Dri-Prime - это автоматическая непрерывно работающая система всасывания, с эжекционной трубкой Вентури, не требующая периодического регулирования и контроля.
- Гибкие возможности применения. Насос предназначен для перекачивания сточных вод, шлама и жидкостей, содержащих твердые частицы диаметром до 65 мм.
- Механические торцевые уплотнения, расположенные в масляной ванне, выполнены из стойкого к абразивному воздействию карбида кремния, что позволяет насосу работать "на сухую".
- Центробежный насос Godwin с системой Dri-Prime агрегируется дизельным или электродвигателем.
- Насос изготовлен из чугуна (опционально возможно исполнение из нержавеющей стали) с рабочим колесом из литой стали.
- Возможно оснащение шумопоглощающим кожухом, а также поставка без двигателя.
- Серийно выпускаемые двигатели; Caterpillar C15, Volvo TAD1251VE. Другие двигатели доступны опционально.

Технические характеристики

Всасывающий патрубок	300 мм (12" BS10 Table 'D')
Напорный патрубок	250 мм (10" BS EN 1092 PN16)
Макс. производительность	1224 м³/час
Макс. размер твердых частиц	65 мм
Макс. диаметр рабочего колеса	440 мм
Макс. рабочая температура	80 °C *
Макс. рабочее давление	12.1 бар
Макс. подпор на входе в насос	6.0 бар
Макс. давление в межтрубном пространстве	18.1 бар
Макс. эксплуатационная скорость	2000 об/мин

* Для получения информации по эксплуатации при большей температуре свяжитесь с местным представителем Xylem.

Кривая производительности



Вариант двигателя 1

Артикул – HL250M-01-DBH-001

Caterpillar, C15, 315.0 кВт @ 2000 об/мин

Диаметр рабочего колеса 440 мм

Скорость насоса 2000 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	38	53	76	96	114
Расход м³/час					
3.0	1215	1150	975	760	450
4.6	1200	1142	950	750	375
6.1	1100	1050	952	720	330
7.6	875	850	800	683	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 1198 литров, полезная – 970 литров

Расход топлива при 1800 об/мин 78.3 литров/ч

Вес: сухой – 8200 кг, мокрый – 9200 кг

Размеры: 5220 x 2033 x 3055 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

Среднее значение звукового давления (дБА)

эксплуатационная скорость (об/мин)	расстояние		
	1 м	3 м	7 м
1200	71	66	63
1800	74	69	64
2000	76	70	65

Материалы

Кожух насоса и крышка маслозаборника	Чугун BS EN 1561 – 1997
Пластины компенсации износа	Чугун BS EN 1561 – 1997
Вал насоса	Углеродистая сталь BS EN 1561 – 1997
Рабочее колесо	Литая сталь BS3100 A5, твердость до 200 по методу Бринелля
Корпус обратного клапана	Чугун BS EN 1561 – 1997
Поверхности механического уплотнения	Карбид кремния – карбид кремния

Вариант двигателя 2

Артикул – HL250M-01-DBH-003

Volvo, TAD1251VE, 269.0 кВт @ 1800 об/мин

Диаметр рабочего колеса 440 мм

Скорость насоса 1800 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	28	41	59	75	90
Расход м³/час					
3.0	1094	1035	878	684	405
4.6	1080	1028	855	675	338
6.1	990	945	857	648	297
7.6	788	765	720	615	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 772 литров, полезная – 625 литров

Расход топлива при 1800 об/мин 67.3 литров/ч

Вес: сухой – 6950 кг, мокрый – 7650 кг

Размеры: 4580 x 2065 x 2545 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

Среднее значение звукового давления (дБА)

эксплуатационная скорость (об/мин)	расстояние		
	1 м	3 м	7 м
1200	78	75	70
1800	81	77	72

Xylem Dewatering Solutions UK Ltd
Quenington, Cirencester
Gloucestershire GL7 5BX, England
Тел.: +44 (0)1285 750271 Факс: +44 (0)1285 750352



Оценено согласно ISO 9001:2008
Сертификат № 1027

Справочный номер : 95-1114-1099-RUS
Дата выпуска : 21 января 2014 г.
Редакция : 10

www.godwinpumps.com