

# HL100M Dri-Prime® Hush-Pac

Godwin Dri-Prime HL100M – это чрезвычайно мощный, но компактный насос с производительностью до 210 м³/час и напором до 115 м.

HL100M оснащен уникальной конструкцией торцевых механических уплотнений Godwin, расположенных в масляной ванне. Это обеспечивает возможность работы насоса без воды ("сухой ход") в течении длительного времени, при автоматической и повторной заливке насоса. Насос HL100M может работать в самых сложных условиях, перекачивая жидкость с твердыми частицами диаметром до 35 мм. Все это делает его чрезвычайно эффективным и подходящим для перекачивания, как чистой воды, так и воды, содержащей твердые включения. HL100M – проверенный мощный насос, который идеально подойдет для перекачивания сточных вод, организации водоотлива, применения муниципальными предприятиями и многих других целей.



## Возможности и преимущества

- Полностью автоматическая заливка насоса с максимальной глубиной всасывания до 8.5 м.
- Godwin Dri-Prime - это автоматическая непрерывно работающая система всасывания, с эжекционной трубкой Вентури, не требующая периодического регулирования и контроля.
- Гибкие возможности применения. Насос предназначен для перекачивания сточных вод, шлама и жидкостей, содержащих твердые частицы диаметром до 35 мм.
- Механические торцевые уплотнения, расположенные в масляной ванне, выполнены из стойкого к абразивному воздействию карбида кремния, что позволяет насосу работать "на сухую".
- Центробежный насос Godwin с системой Dri-Prime агрегируется дизельным или электродвигателем.
- Насос изготовлен из чугуна (опционально возможно исполнение из нержавеющей стали) с рабочим колесом из литой стали.
- Возможно оснащение шумопоглощающим кожухом, а также поставка без двигателя.
- Серийно выпускаемые двигатели; Perkins 1104D-E44TA, Perkins 1104D-44TA. Другие двигатели доступны опционально.

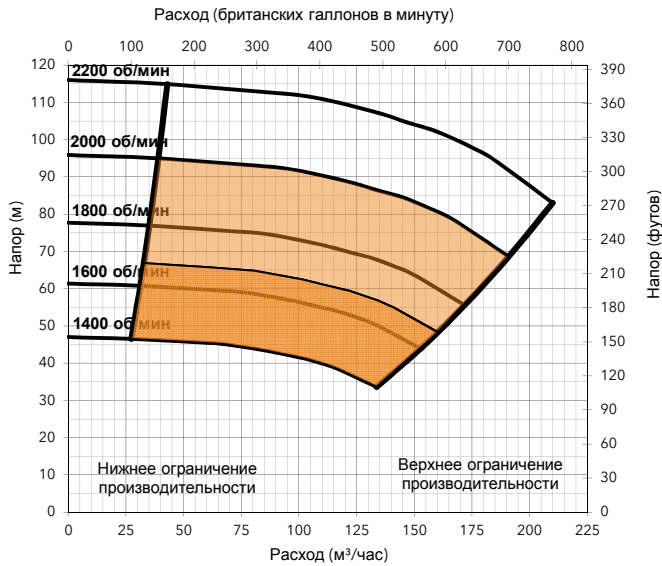
## Технические характеристики

Всасывающий патрубок	100 мм (4" BS10 table 'D')
Напорный патрубок	100 мм (4" BS EN 1092 PN16)
Макс. производительность	210 м³/час
Макс. размер твердых частиц	35 мм
Макс. диаметр рабочего колеса	370 мм
Макс. рабочая температура	80 °C *
Макс. рабочее давление	11.4 бар
Макс. подпор на входе в насос	6.0 бар
Макс. давление в межтрубном пространстве	17.1 бар
Макс. эксплуатационная скорость	2200 об/мин

\* Для получения информации по эксплуатации при большей температуре свяжитесь с местным представителем Xylem.

godwin   
a xylem brand

# Кривая производительности



## Вариант двигателя 1

Артикул – HL100M-01-DBH-002

Perkins, 1104D-E44TA, 74.1 кВт @ 2000 об/мин

Диаметр рабочего колеса 370 мм

Скорость насоса 2000 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	65	75	80	85	88
	Расход м³/час				
3.0	191	166	152	130	100
4.6	185	165	145	122	90
6.1	175	155	135	115	65
7.6	165	150	120	100	35

Вместимость топливных резервуаров: общая – 340 литров, полезная – 275 литров

Расход топлива при 1800 об/мин 18.0 литров/ч

Вес: сухой – 2450 кг, мокрый – 2750 кг

Размеры: 2890 x 1300 x 1800 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

### Среднее значение звукового давления (дБА)

эксплуатационная скорость (об/мин)	расстояние		
	1 м	3 м	7 м
1400	72	65	65
1800	76	69	66

# Материалы

Кожух насоса и крышка маслозаборника	Чугун BS EN 1561 – 1997
Пластины компенсации износа	Чугун BS EN 1561 – 1997
Вал насоса	Углеродистая сталь BS EN 1561 – 1997
Рабочее колесо	Литая сталь BS3100 A5, твердость до 200 по методу Бринелля
Корпус обратного клапана	Чугун BS EN 1561 – 1997
Поверхности механического уплотнения	Карбид кремния – карбид кремния

## Вариант двигателя 2

Артикул – HL100M-01-DBH-001

Perkins, 1104D-44TA, 60.5 кВт @ 1800 об/мин

Диаметр рабочего колеса 370 мм

Скорость насоса 1800 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	44	51	54	58	60
	Расход м³/час				
3.0	160	139	128	109	84
4.6	155	138	122	102	76
6.1	147	130	113	97	55
7.6	138	126	101	84	29

Вместимость топливных резервуаров: общая – 340 литров, полезная – 275 литров

Расход топлива при 1800 об/мин 15.1 литров/ч

Вес: сухой – 2000 кг, мокрый – 2300 кг

Размеры: 2890 x 1300 x 1800 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

### Среднее значение звукового давления (дБА)

эксплуатационная скорость (об/мин)	расстояние		
	1 м	3 м	7 м
1400	72	65	65
1800	76	69	66

Xylem Dewatering Solutions UK Ltd  
Quenington, Cirencester  
Gloucestershire GL7 5BX, England  
Тел.: +44 (0)1285 750271 Факс: +44 (0)1285 750352



Оценено согласно ISO 9001:2008  
Сертификат № 1027

Справочный номер : 95-1109-1099-RUS  
Дата выпуска : 21 января 2014 г.  
Редакция : 10

[www.godwinpumps.com](http://www.godwinpumps.com)