

# HL125M Dri-Prime®

Godwin Dri-Prime HL125M – это чрезвычайно мощный, но компактный насос с производительностью до 299 м³/час и напором до 134 м.

HL125M оснащен уникальной конструкцией торцевых механических уплотнений Godwin, расположенных в масляной ванне. Это обеспечивает возможность работы насоса без воды ("сухой ход") в течении длительного времени, при автоматической и повторной заливке насоса. Насос HL125M может работать в самых сложных условиях, перекачивая жидкость с твердыми частицами диаметром до 35 мм. Все это делает его чрезвычайно эффективным и подходящим для перекачивания, как чистой воды, так и воды, содержащей твердые включения. HL125M – проверенный мощный насос, который идеально подойдет для обводных путей для канализационных вод, общего обезвоживания и многих других целей.



## Возможности и преимущества

- Полностью автоматическая заливка насоса с максимальной глубиной всасывания до 8.5 м.
- Godwin Dri-Prime - это автоматическая непрерывно работающая система всасывания, с эжекционной трубкой Вентури, не требующая периодического регулирования и контроля.
- Гибкие возможности применения. Насос предназначен для перекачивания сточных вод, шлама и жидкостей, содержащих твердые частицы диаметром до 35 мм.
- Механические торцевые уплотнения, расположенные в масляной ванне, выполнены из стойкого к абразивному воздействию карбида кремния, что позволяет насосу работать "на сухую".
- Центробежный насос Godwin с системой Dri-Prime агрегируется дизельным или электродвигателем.
- Насос изготовлен из чугуна (опционально возможно исполнение из нержавеющей стали) с рабочим колесом из литой стали.
- Возможно оснащение шумопоглощающим кожухом, а также поставка без двигателя.
- Серийно выпускаемые двигатели; Perkins 1106D-E66TA (129), Perkins 1104D-E44TA. Другие двигатели доступны опционально.

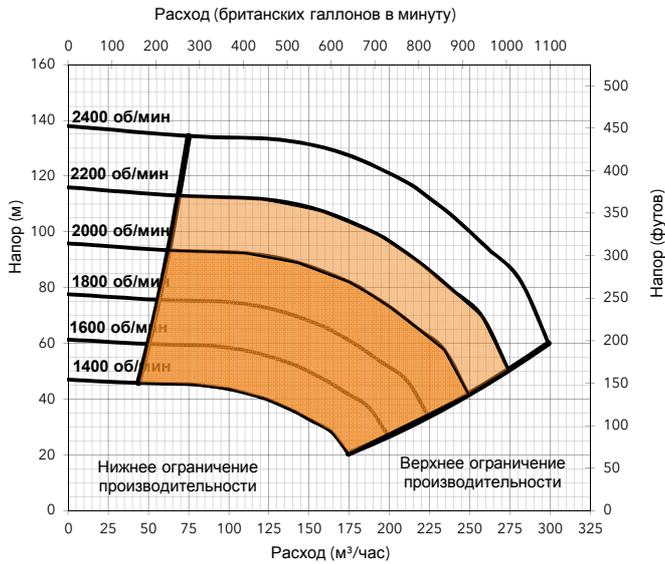
## Технические характеристики

Всасывающий патрубок	150 мм (6" BS10 table 'D')
Напорный патрубок	100 мм (4" BS EN 1092 PN16)
Макс. производительность	299 м³/час
Макс. размер твердых частиц	35 мм
Макс. диаметр рабочего колеса	370 мм
Макс. рабочая температура	80 °C *
Макс. рабочее давление	13.5 бар
Макс. подпор на входе в насос	6.0 бар
Макс. давление в межтрубном пространстве	20.3 бар
Макс. эксплуатационная скорость	2400 об/мин

\* Для получения информации по эксплуатации при большей температуре свяжитесь с местным представителем Xylem.

godwin   
a xylem brand

# Кривая производительности



## Вариант двигателя 1

Артикул – HL125M-01-DBO-002

Perkins, 1106D-E66TA (129), 103.5 кВт @ 2200 об/мин

Диаметр рабочего колеса 370 мм

Скорость насоса 2200 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	43	61	79	91	103
	Расход м³/час				
3.0	275	264	237	204	165
4.6	275	264	231	198	154
6.1	216	198	165	143	121
7.6	158	149	132	110	66

Вместимость топливных резервуаров: общая – 475 литров, полезная – 388 литров

Расход топлива при 2000 об/мин 26.7 литров/ч

Вес: сухой – 2200 кг, мокрый – 2600 кг

Размеры: 2950 x 1300 x 1900 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

# Материалы

Кожух насоса и крышка маслозаборника	Чугун BS EN 1561 – 1997
Пластины компенсации износа	Высокохромистый чугун С 1.0/1.5% Ni 2% твердость до 480 по методу Бринелля
Вал насоса	Углеродистая сталь BS EN 1561 – 1997
Рабочее колесо	Литая сталь BS3100 А5, твердость до 200 по методу Бринелля
Корпус обратного клапана	Чугун BS EN 1561 – 1997
Поверхности механического уплотнения	Карбид кремния – карбид кремния

## Вариант двигателя 2

Артикул – HL125M-01-DBO-001

Perkins, 1104D-E44TA, 74.1 кВт @ 2000 об/мин

Диаметр рабочего колеса 370 мм

Скорость насоса 2000 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	35	50	65	75	85
	Расход м³/час				
3.0	250	240	215	185	150
4.6	250	240	210	180	140
6.1	196	180	150	130	110
7.6	144	135	120	100	60

Вместимость топливных резервуаров: общая – 390 литров, полезная – 318 литров

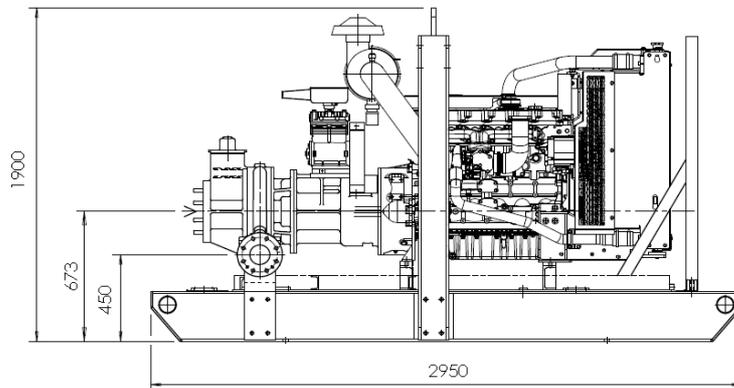
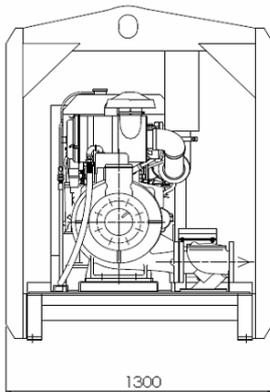
Расход топлива при 2000 об/мин 18.5 литров/ч

Вес: сухой – 1900 кг, мокрый – 2233 кг

Размеры: 2500 x 1300 x 1900 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

HL125M - Perkins 1106D-E66TA



Xylem Dewatering Solutions UK Ltd  
Quenington, Cirencester  
Gloucestershire GL7 5BX, England  
Тел.: +44 (0)1285 750271 Факс: +44 (0)1285 750352



Оценено согласно ISO 9001:2008  
Сертификат № 1027

Справочный номер : 95-1110-1000-RUS  
Дата выпуска : 21 января 2014 г.  
Редакция : 11

[www.godwinpumps.com](http://www.godwinpumps.com)