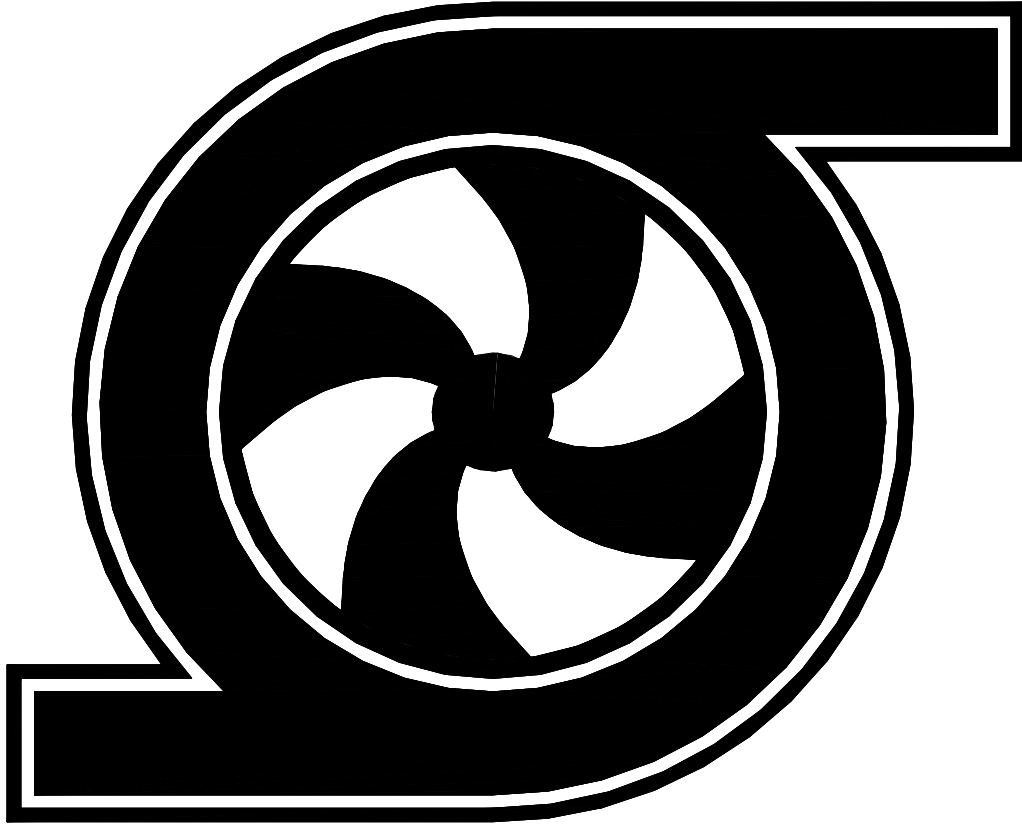


ОДО "ПРЕДПРИЯТИЕ "ВЗЛЁТ"



**СЕРИИ «Иртыш»
ТИП НФ(НФС)**

**ПАСПОРТ
НЗВ.0301.0100.02 ПС**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2017

ВНИМАНИЕ:



ПРЕЖДЕ, ЧЕМ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЭЛЕКТРОНАСОСОМ СЕРИИ «Иртыш» ТИПА НФ (НФС) ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ПРАВИЛАМИ МОНТАЖА, ПУСКА, ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДА ЗА НАСОСОМ И ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ НАСОСА ОСНАЩЕН ВСТРОЕННОЙ ЗАЩИТОЙ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ)

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- **ПОДКЛЮЧАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС К ЭЛЕКТРОСЕТИ БЕЗ ПУСКОЗАЩИТНОЙ АППАРАТУРЫ, ПОДОБРАННОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ПУЭ.**
- **ИСПОЛЬЗОВАТЬ НАСОС БЕЗ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ)!**
- **ИЗМЕНЯТЬ СХЕМУ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ)!**
- **ИЗМЕНЯТЬ СХЕМУ ПОДКЛЮЧЕНИЯ НАСОСА К ШКАФУ УПРАВЛЕНИЯ (ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ НАСОСА ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ)!**
- **РАБОТА НАСОСА С НЕПОЛНОСТЬЮ ЗАПОЛНЕННОЙ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТЬЮ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ СРЕДОЙ.**
- **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАСОСА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ**
- **ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ВЫШЕ +40 °С.**

ПЕРЕД ПУСКОМ ЭЛЕКТРОНАСОСА:



- **ПРОВЕРИТЬ СООТВЕТСТВИЕ НАПРЯЖЕНИЯ В СЕТИ НАПРЯЖЕНИЮ НАСОСА, УКАЗАННОМУ НА ТАБЛИЧКЕ.**
- **СТРАВИТЬ ВОЗДУХ ИЗ ПОЛОСТИ ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ ЧЕРЕЗ КРАН Маевского поз.7 рис.21, 22, ДО ИСТЕЧЕНИЯ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ СРЕДЫ БЕЗ ПУЗЫРЬКОВ ВОЗДУХА.**



ДОПУСКАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ, ТРАНСПОРТИРОВАТЬ И ХРАНИТЬ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ Иртыш В ВЕРТИКАЛЬНОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.

Оглавление

Введение	4
1. Назначение	4
2. Основные технические данные	6
2.1. Показатели энергетической эффективности	6
2.2. Технические данные насосов	6
2.3. Технические данные электродвигателей насосов	7
2.4. Рабочие характеристики насосов	9
3. Комплектность	27
4. Устройство и принцип работы	27
5. Подготовка к работе	28
5.1. Приемка насоса	28
5.2. Меры безопасности при подготовке агрегата к работе	28
5.3. Подготовка к монтажу	29
5.4. Монтаж	29
5.5. Электрическое подключение	30
6. Использование насоса	32
6.1. Подключение при наличии в комплектации насоса шкафа управления	32
6.2. Проверка правильности вращения рабочего колеса	32
6.3. Возможные неисправности и способы их устранения	33
6.4. Остановка насоса	33
7. Техническое обслуживание	34
8. Ресурсы, сроки службы и хранения	37
8.1. Указания по выводу из эксплуатации и утилизации	38
9. Перечень критических отказов в связи с ошибочными действиями персонала	39
10. Свидетельство о приемке и консервации	39
11. Транспортирование и хранение	40
12. Гарантии изготовителя	40
Рисунки	
Рисунок 1-18. Рабочие характеристики насосов	9
Рисунок 21 – 24. Общий вид, габаритные и присоединительные размеры электронасосов «Иртыш»	43
Сведения об эксплуатации	51
Сведения о хранении	52
Сведения о ремонте	53

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт (руководство по эксплуатации (РЭ)) является сопроводительной эксплуатационной документацией, поставляемой с изделием, и предназначен для ознакомления с конструкцией и техническими данными, а также содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надёжность, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отражённые в настоящем паспорте.

К монтажу и эксплуатации насосов должен допускаться только квалифицированный персонал, обладающий знанием и опытом по монтажу и обслуживанию насосного оборудования, ознакомленного с конструкцией насоса и настоящего РЭ.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Электронасосы серии «Иртыш» типа НФ(НФС) предназначены для перекачивания бытовых и промышленных загрязнённых жидкостей (фекальных, сточных вод, промышленных стоков), с водородным показателем $pH=6,0...9,0$ плотностью до 1100 кг/м^3 , температурой до 343K (75°C), с содержанием различных неабразивных взвешенных частиц максимальным размером согласно таблицы 1 включая коротковолокнистые, (длинноволокнистые для насосов типа НФС), концентрацией до 2% по массе, абразивных взвешенных частиц не более 1% по объёму, размером до 5 мм и микротвёрдостью не более 9000 МПа. Максимально допустимая температура окружающей среды (воздуха) $+40^\circ\text{C}$.

Таблица 1.

Обозначение насоса «Иртыш»	Минимальный размер проточной части рабочего колеса, мм	Максимальный размер частиц, мм
НФС 50/125	-	40
НФ2 50/200	35	25
НФС 65/160	-	40
НФ2 65/160	50	
НФ2 65/180	50	
НФ2 65/200	45	35
НФ2 65/250	35	25
НФ2 80/315	45	35
НФ1 100/240	80	70
НФ3 100/250	35	25
НФ2 125/315	65	55
НФ2 125/400	60	50
НФ2 150/315	70	60
НФ3 150/400	65	55
НФ2 150/450		
НФ2 150/470	70	60
НФ2 200/360	140	130
НФ2 300/400	180	150

1.2. Условное обозначение электронасоса.

Иртыш	Н	Ф	с	-	50	/	125	.	120	-	К	-	20	-	М	1,1	/	2	Ex	Y/Δ	-	0	1	6
1	2	3	4	-	5	/	6	.	7	-	8	-	9	-	10	11	/	12	13	14	-	15	16	17

1 – Серия насосов – Иртыш;

2 – Тип электродвигателя:

П – погружной электродвигатель без принудительного охлаждения;

Р – погружной электродвигатель с принудительным охлаждением;

Н – наружный электродвигатель («сухой»);

3 – Тип гидравлической части насоса

Ф – для сточных масс;

Д – для слабозагрязнённой и чистой воды;

Ш – шламовый;

П – песковый;

Г – грунтовый;

О – осевой.

4 – Тип рабочего колеса:

1, 2, 3 и т.д. – одно-, двух-, трёх- и т.д. канальное закрытое рабочее колесо;

с – Вихревое рабочее колесо;

Без обозначения – многоканальное рабочее колесо (для дренажных насосов).

5 – Номинальный диаметр напорного патрубка;

6 – Номинальный диаметр рабочего колеса;

7 – Фактический диаметр рабочего колеса;

8 – Конструктивное исполнение:

К- рабочее колесо из нержавеющей стали.

Х- вся проточная часть из нержавеющей стали.

Т- специальное исполнение по требованию заказчика;

Ч - для совместной работы с частотным преобразователем;

Без обозначения – штатное исполнение.

9 – Длина кабеля по спец. заказу, м (например 20м);

Без обозначения – штатная длина кабеля (10м).

10 – Тип питающей сети:

М – монофазный 1Ф 220В;

А – 60Гц;

0,2 – трехфазный 220В;

0,66 –660В;

0,69 –690В;

6 – 6000В;

10 – 10000В;

Без обозначения – трехфазный 380В, 50Гц.

11 – Номинальная мощность электродвигателя;

12 – Число полюсов электродвигателя;

13 – Исполнение электродвигателя;

РВ Ex – взрывозащищенного исполнения для рудничных условий

Ex – взрывозащищенного исполнения;

Без обозначения – базовый электродвигатель.

14 – Тип подключения электродвигателя;

380/660 (220/380) – подключение «треугольник/звезда»;

Без обозначения – подключение «звезда».

15 – Вариант монтажа насоса:

0 – мобильный погружной;

1 – стационарный погружной (под опускное устройство);

2 – стационарный моноблочный горизонтальный;

- 3 – стационарный моноблочный вертикальный;
 - 4 – стационарный на плите с муфтой горизонтальный;
 - 5 – стационарный в трубе;
 - 6 – стационарный на плите с ременной передачей.
- 16 – Исполнение шкафа управления:
- 0 – без шкафа управления;
 - 1 – ручного управления;
 - 2 – автомат с одним или двумя поплавковыми выключателями;
 - 3 – автомат для двухнасосной станции.
- 17 – Способ защиты двигателя:
- 0 – без защиты;
 - 1 – термозащита;
 - 2 – влагозащита;
 - 6 – влаго-термозащита;
 - 7 – влаго-термозащита, контроль температуры подшипников;
 - 8 – влаго-термозащита, контроль вибрации подшипников;
 - 9 – влаго-термозащита, контроль температуры подшипников, контроль вибрации.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочие характеристики насосов приведены на рис. 1 – 18, габаритные и присоединительные размеры на рис. 19 – 22.

Мак. температура откачиваемой воды, 75°C не более.

Насос выполнен в климатическом исполнении УХЛ ГОСТ 15150-69 (значение температуры воздуха при эксплуатации +1°C ... + 40°C). Категория размещения определяется характеристиками электродвигателя (см. табличку электродвигателя).

2.1. Показатели энергетической эффективности.

Центробежные насосы относятся к установкам, активно расходующим топливно-энергетические ресурсы (ТЭР).

Показатель энергетической эффективности – КПД при номинальной нагрузке, т.е. отношение мощности насоса к мощности на приводном валу.

2.2. Технические данные насосов:

Таблица 2.

Обозначение насоса «Иртыш»	Подача, м ³ /ч	Напор, м	КПД насоса, % не менее	Масса*, кг
НФС 50/125.120 – 1,1/2 (Ех)	16	6	36	50
НФС 50/125. 98 – 1,1/2 (Ех)	7	4	35	50
НФС 50/125.120 – М1,1/2	16	6	36	45
НФС 50/125. 98 – М1,1/2	7	4	35	45
НФ2 50/200.185 – 11/2	45	34	50	150
НФ2 50/200.195 – 15/2	55	42	42	245
НФ2 50/200.212 – 18,5/2	60	50	44	220
НФ2 50/200.185 – 2,2/4	31	7	50	140
НФ2 50/200.195 – 3/4	40	8	52	150
НФ2 50/200.212 – 4/4	40	11	55	160

НФС 65/160.132 – 3/2 (Ex)	20	12	38	60
НФС 65/160.132 – 3/2	20	12	38	60
НФС 65/160.148 – 3/2 (Ex)	25	14	38	60
НФС 65/160.148 – 3/2	25	14	38	60
НФ2 65/160.132 – 3/2 (Ex)	20	20	36	60
НФ2 65/160.132 – 3/2	20	20	36	60
НФ2 65/180.130 – 4/2	50	10	37	85
НФ2 65/180.135 – 5,5/2	60	10	40	120
НФ2 65/180.140 – 7,5/2	60	15	42	125
НФ2 65/200.185 – 3/4	50	7	60	126
НФ2 65/200.195 – 4/4	50	9	62	140
НФ2 65/200.212 – 5,5/4	50	12	65	145
НФ2 65/200.190 – 18,5/2	80	37	47	226
НФ2 65/200.195 – 30/2	100	40	36	290
НФ2 65/200.210 – 37/2	110	50	37	410
НФ2 65/250.210 – 4/4	63	10	55	140
НФ2 65/250.240 – 5,5/4	63	15	50	186
НФ2 65/250.258 – 7,5/4	60	19	55	175
НФ2 80/315.280 – 11/4	100	20	50	240
НФ2 80/315.290 – 15/4	100	25	36	290
НФ2 80/315.312 – 18,5/4	100	30	70	300
НФ1 100/240.238 – 5,5/4	70	12	42	170
НФ1 100/240.238 – 7,5/4	100	11	45	200
НФ3 100/250.230 – 7,5/4	80	14	55	195
НФ3 100/250.265 – 11/4	100	22	60	222
НФ2 125/315.336 – 11/6	150	13	50	320
НФ2 125/315.290 – 22/4	200	20	65	410
НФ2 125/315.320 – 30/4	200	25	57	385
НФ2 125/315.336 – 37/4	200	32	49	500
НФ2 125/400.340 – 11/6	125	14	65	416
НФ2 125/400.406 – 15/6	125	23	52	430
НФ2 125/400.406 – 18,5/6	160	22	57	440
НФ2 150/315.325 – 11/6	210	9	65	420
НФ2 150/315.365 – 15/6	160	16	60	430
НФ2 150/315.365 – 18,5/6	250	14	70	476
НФ3 150/400.350 – 18,5/6	250	10	70	490
НФ3 150/400.390 – 22/6	200	15	65	610
НФ2 150/470.468 – 30/6	200	30	70	800
НФ2 200/360.338 – 22/6	400	10	70	690
НФ2 300/400.400 – 55/6	800	15	70	1170

*Масса насосов указана без шкафа управления и дополнительных устройств.

2.3. Технические данные электродвигателей насосов.

Тип – общепромышленный электродвигатель, специального исполнения, асинхронный, трёхфазный с короткозамкнутым ротором. Степень защиты IP54.

Таблица 3.

Обозначение насоса «Иртыш»	Мощность, кВт	Напряжение, В	Частота тока, Гц	Соединение обмоток по схеме	Номинальный ток, А	Частота вращения, об./мин	Класс нагревостойкости	
НФС 50/125. – 1,1/2	1,1	380	50	★	2,90	2805	F	
НФС 50/125. – М1,1/2		220			8,4	2770		
НФ2 50/200 – 11/2	11,0	21,0			2910			
НФ2 50/200 – 15/2	15,0	28,5			2920			
НФ2 50/200 – 18,5/2	18,5	35,0						
НФ2 50/200 – 2,2/4	2,2	5,78			1400			
НФ2 50/200 – 3/4	3,0	7,17			1410			
НФ2 50/200 – 4/4	4,0	8,50						
НФС 65/160 – 3/2	3,0					7,03		2850
НФ2 65/160 – 3/2								
НФ2 65/180 – 4/2	4,0	7,90	2850					
НФ2 65/200 – 5,5/4	5,5	380	50	★	12,0	1450	F	
НФ2 65/200 – 18,5/2	18,5				35,0	2920		
НФ2 65/200 – 30/2	30,0				56,0	2940		
НФ2 65/200 – 37/2	37,0	380	50	★	67,0	2940	F	
НФ2 65/250 – 4/4	4,0				8,50	1410		
НФ2 65/250 – 5,5/4	5,5				12,0	1450		
НФ2 65/250 – 7,5/4	7,5				15,8			
НФ2 80/315 – 11/4	11,0				22,0			
НФ2 80/315 – 15/4	15,0				29,5			
НФ2 80/315 – 18,5/4	18,5				36,5			
НФ1 100/240 – 5,5/4	5,5				12,0	1450		
НФ1 100/240 – 7,5/4	7,5				15,8			
НФ3 100/250 – 7,5/4								
НФ3 100/250 – 11/4	11,0	22,0	970					
НФ2 125/315 – 11/6	11,0	23,5						
НФ2 125/315 – 22/4	22,0	380	50	★	44,0	1465	F	
НФ2 125/315 – 30/4	30,				57,0	1470		
НФ2 125/315 – 37/4	37,0				72,0			
НФ2 125/400 – 11/6	11,0	23,5	970					
НФ2 125/400 – 15/6	15,0	31,0						
НФ2 125/400 – 18,5/6	18,5	37,5	980					
НФ2 150/315 – 11/6	11,0	23,5	970					
НФ2 150/315 – 15/6	15,0	31,0						
НФ2 150/315 – 18,5/6	18,5	37,5	980					
НФ2 150/315 – 22/4	22,0	44,0	1465					
НФ3 150/400 – 18,5/6	18,5	37,5	980					
НФ3 150/400 – 22/6	22,0	44,5	975					
НФ2 150/470 – 30/6	30,0	60,0						

НФ2 200/360 – 22/6	22,0				44,5		
НФ2 300/400 – 55/6	55.5						



ВНИМАНИЕ! Запрещается работа электронасоса на режимах, выходящих за пределы рабочей зоны характеристик.

2.4. Рабочие характеристики насосов.

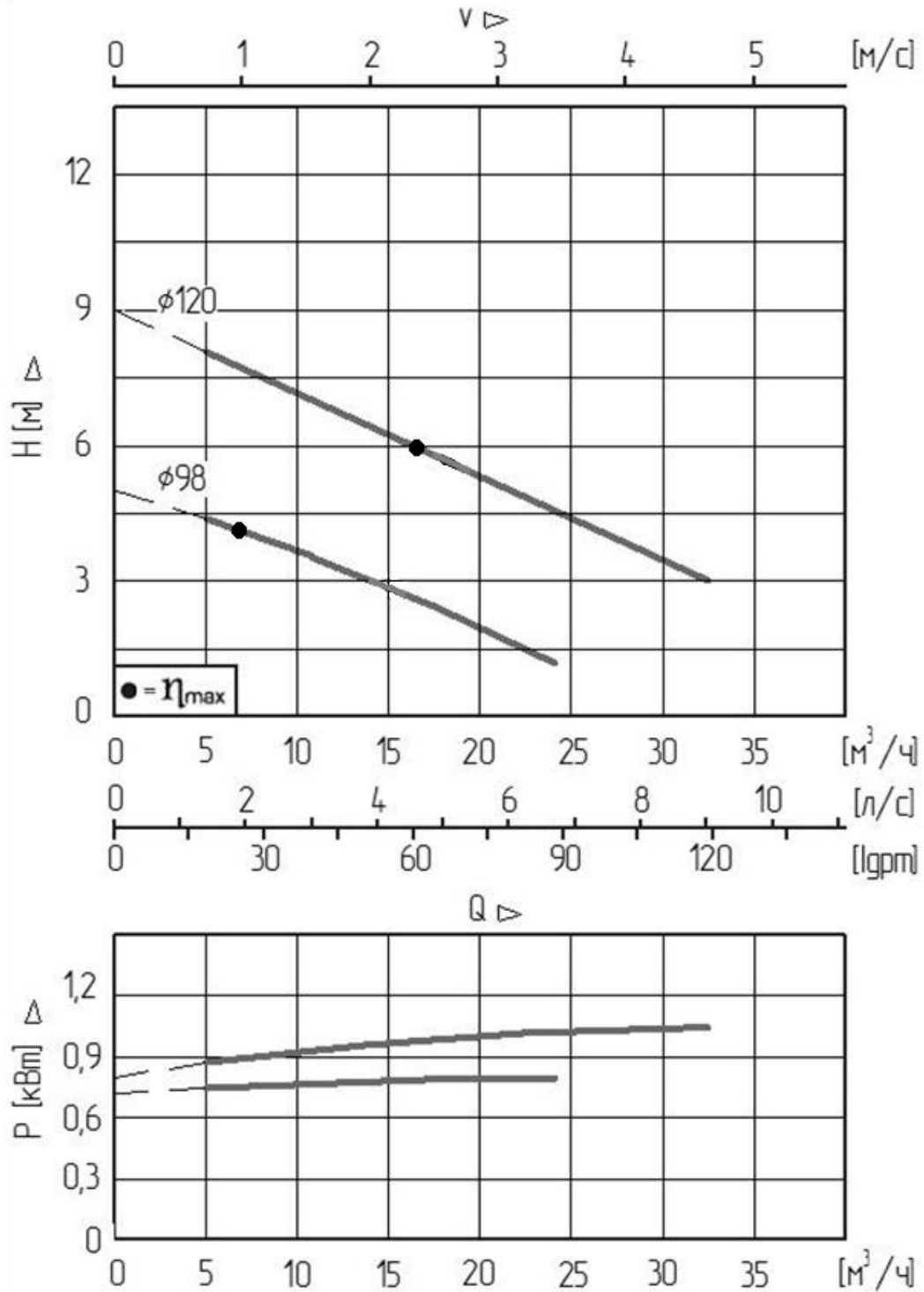


Рис. 1 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФС 50/125.120 – 1,1/2; НФС 50/125.120 – 1,1/2Ex;
 НФС 50/125.120 – М1,1/2; НФС 50/125. 98 – 1,1/2;
 НФС 50/125. 98 – 1,1/2Ex; НФС 50/125. 98 – М1,1/2.

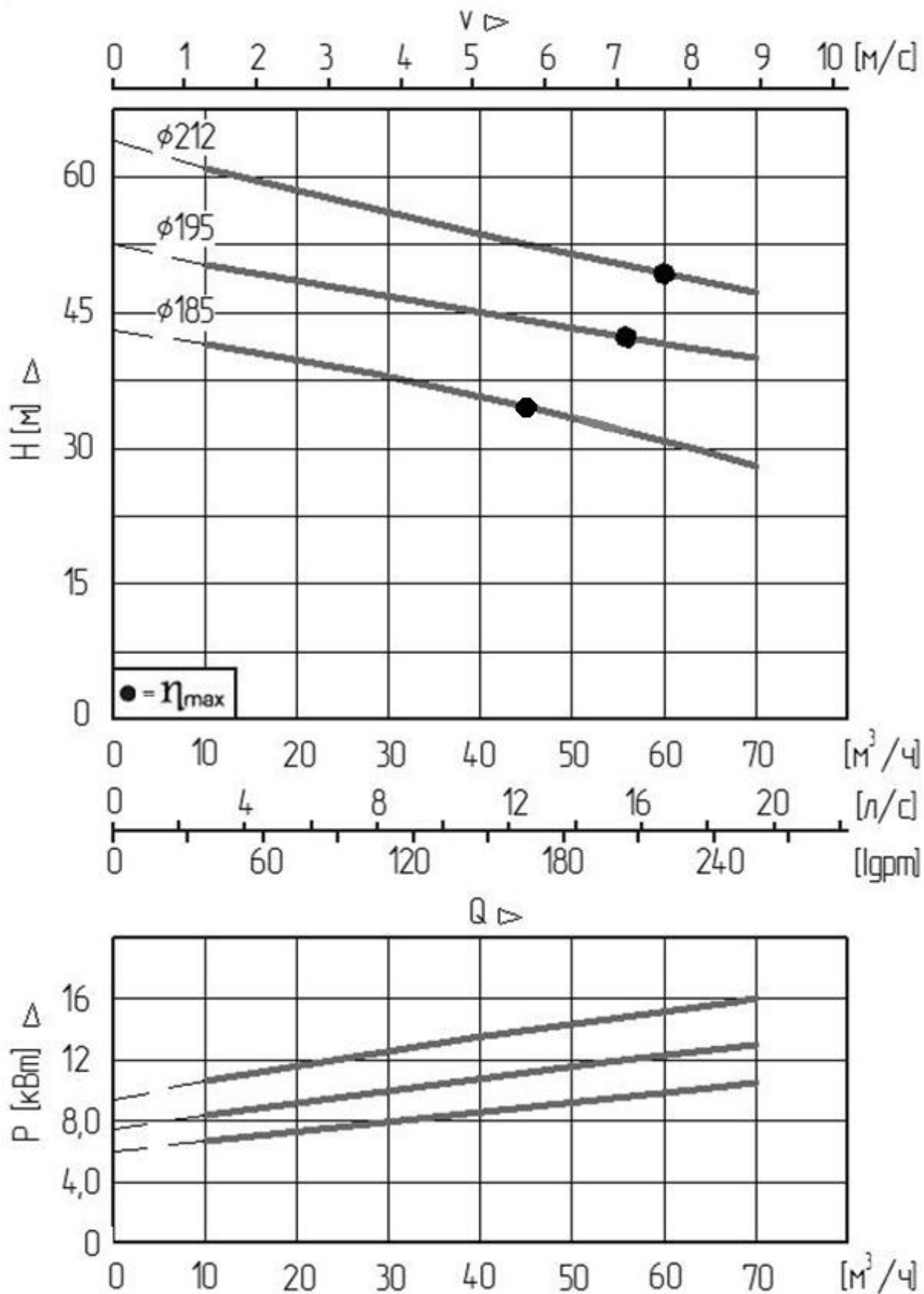


Рис. 2 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 50/200.212 – 18,5/2; НФ2 50/200.195 – 15/2
 НФ2 50/200.185 – 11/2;

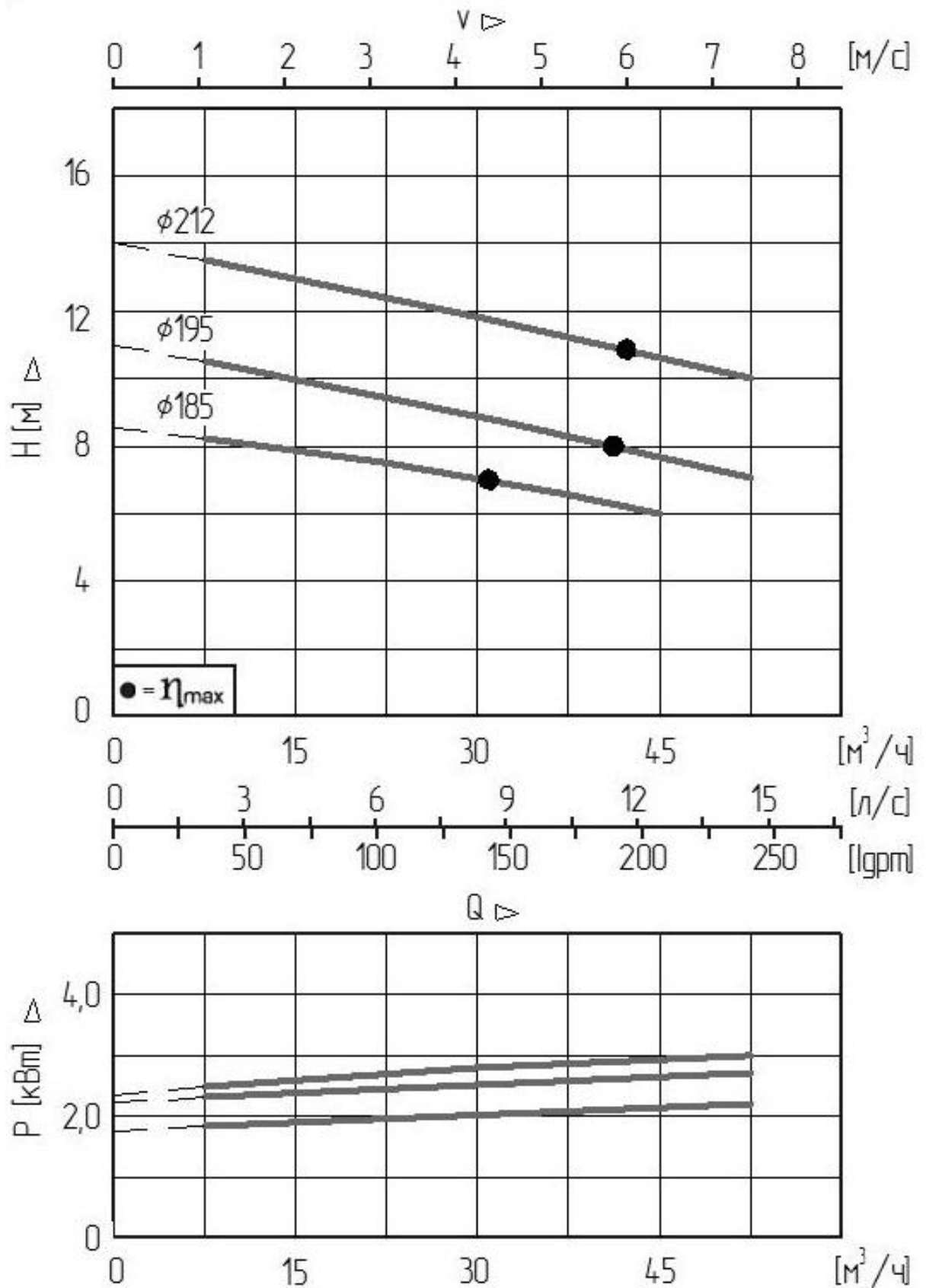


Рис. 3 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 50/200.212 – 4,0/4; НФ2 50/200.195 – 3,0/4
 НФ2 50/200.185 – 2,2/4;

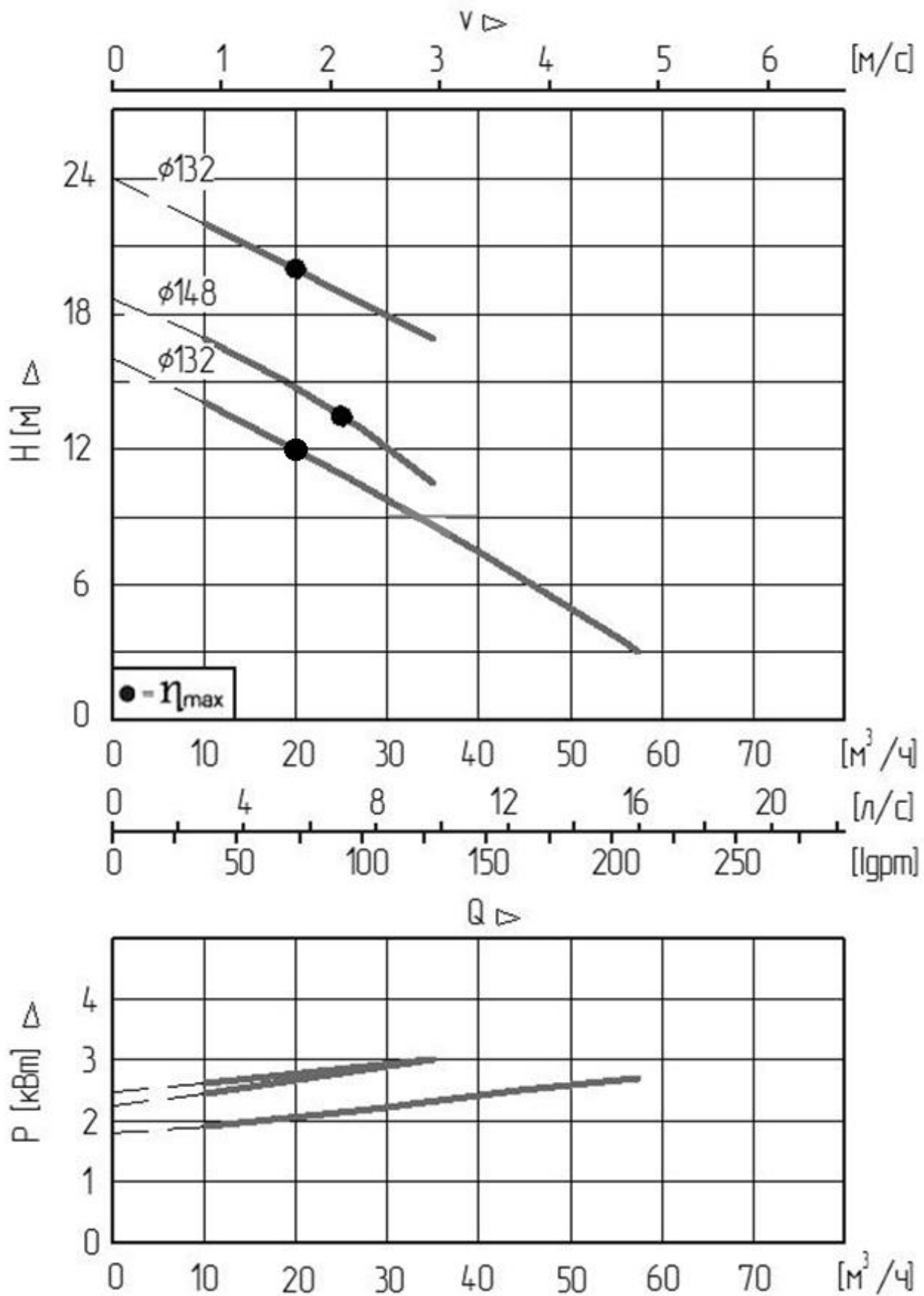


Рис. 4 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 65/160.132 – 3/2; НФ2 65/160.132 – 3/2 Ex;
 НФС 65/160.132 – 3/2; НФС 65/160.132 – 3/2 Ex;
 НФС 65/160.148 – 3/2; НФС 65/160.148 – 3/2 Ex.

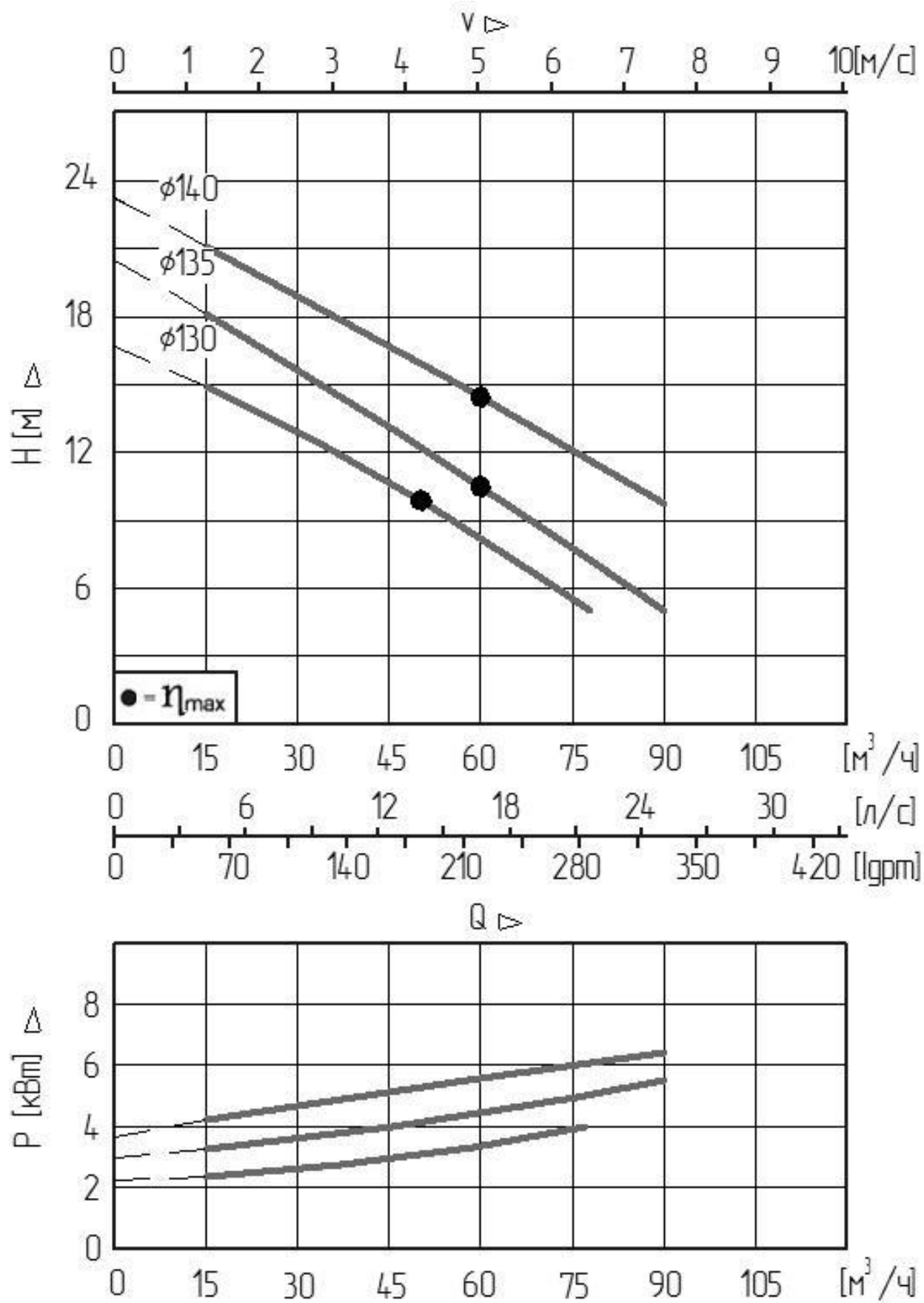


Рис. 5 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 65/180.140 – 7,5/2; НФ2 65/180.135 – 5,5/2 ;
 НФ2 65/180.130 – 4,0/2;

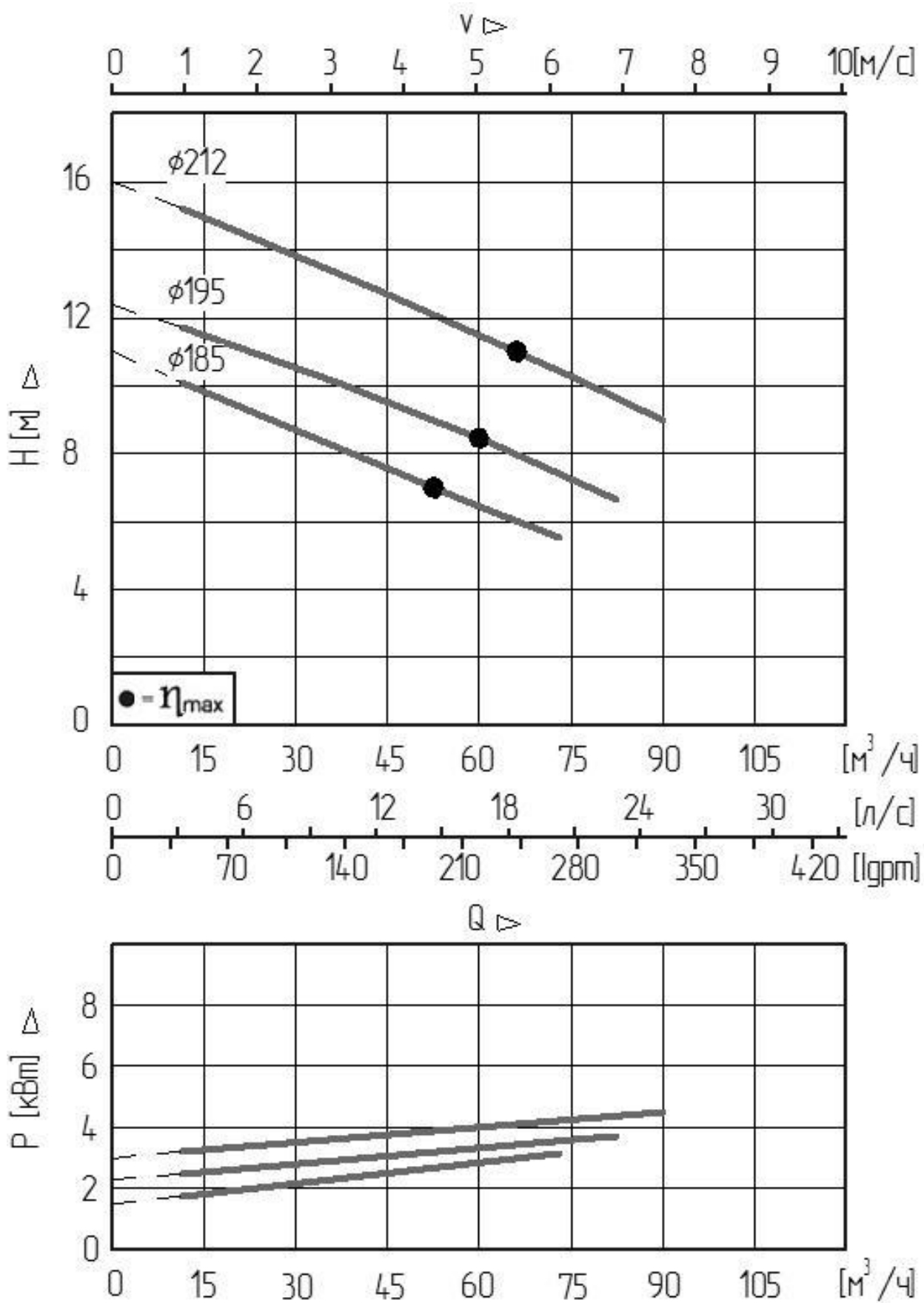


Рис. 6 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 65/200.212 – 5,5/4; НФ2 65/200.195 – 4,0/4;
 НФ2 65/200.185 – 3,0/4;

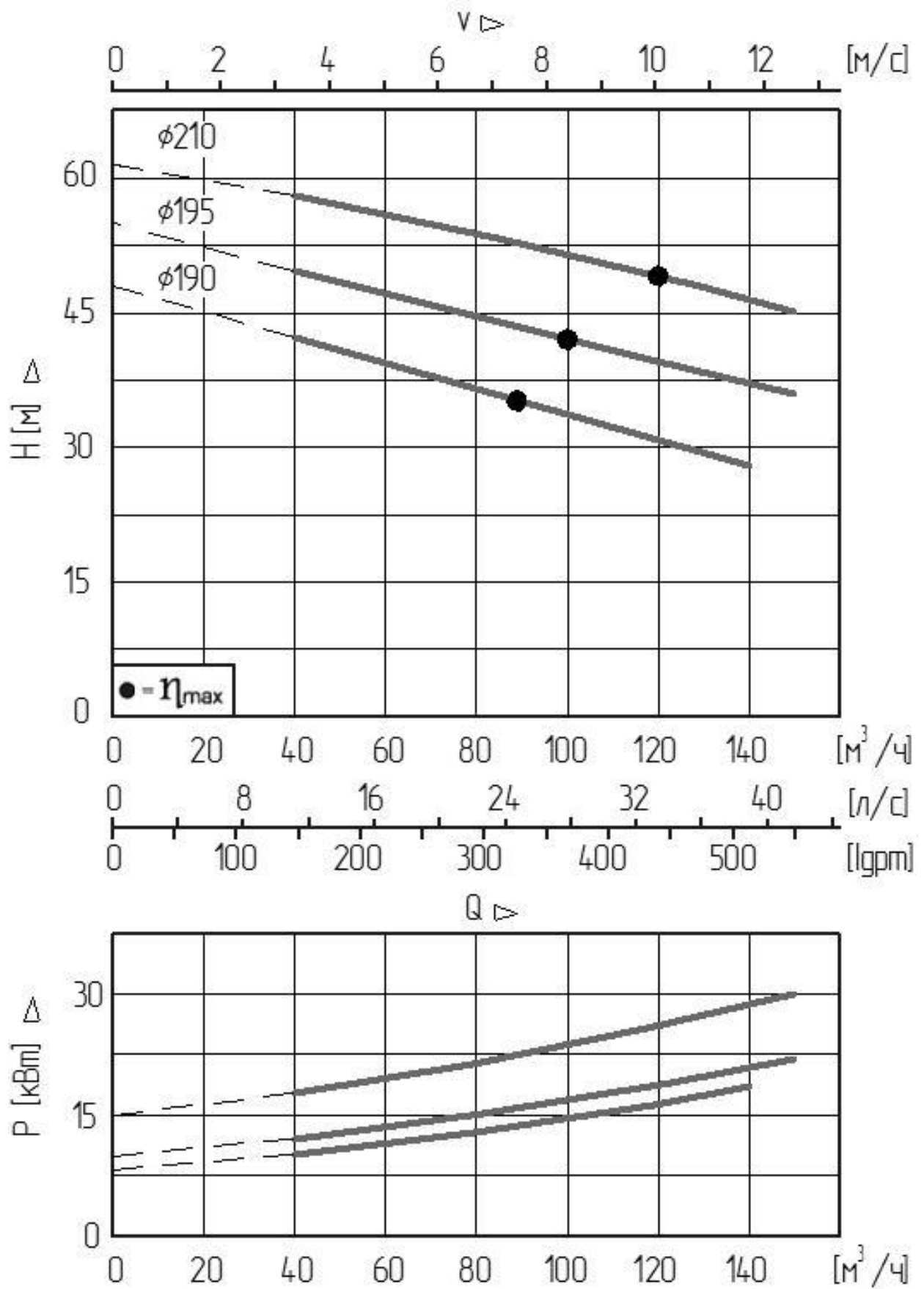


Рис. 7 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 65/200.210 – 37/2; НФ2 65/200.195 – 30/2;
 НФ2 65/200.190 – 18,5/2;

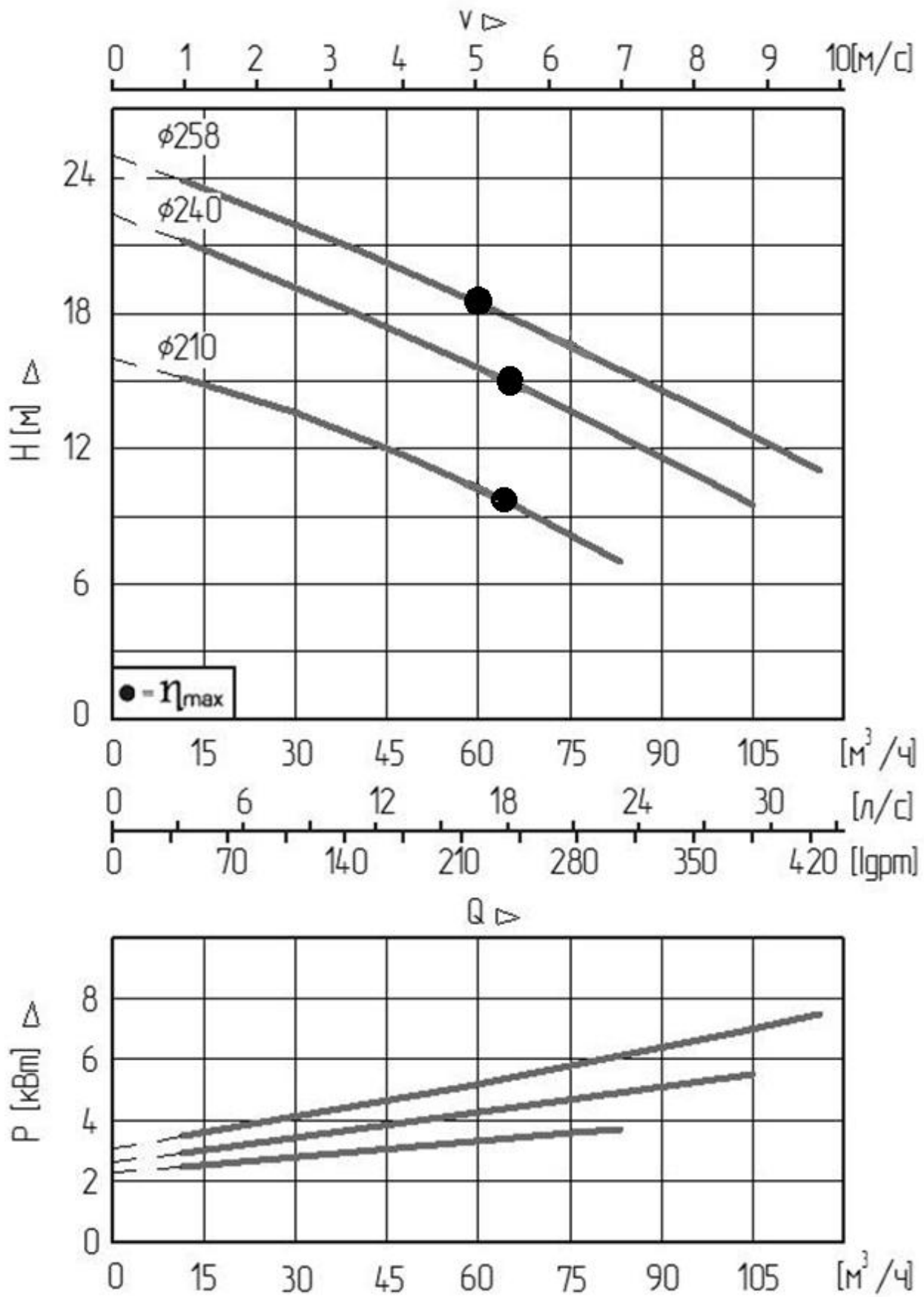


Рис. 8 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 65/250.258 – 7,5/4;
 НФ2 65/250.240 – 5,5/4;
 НФ2 65/250.210 – 4,0/4;

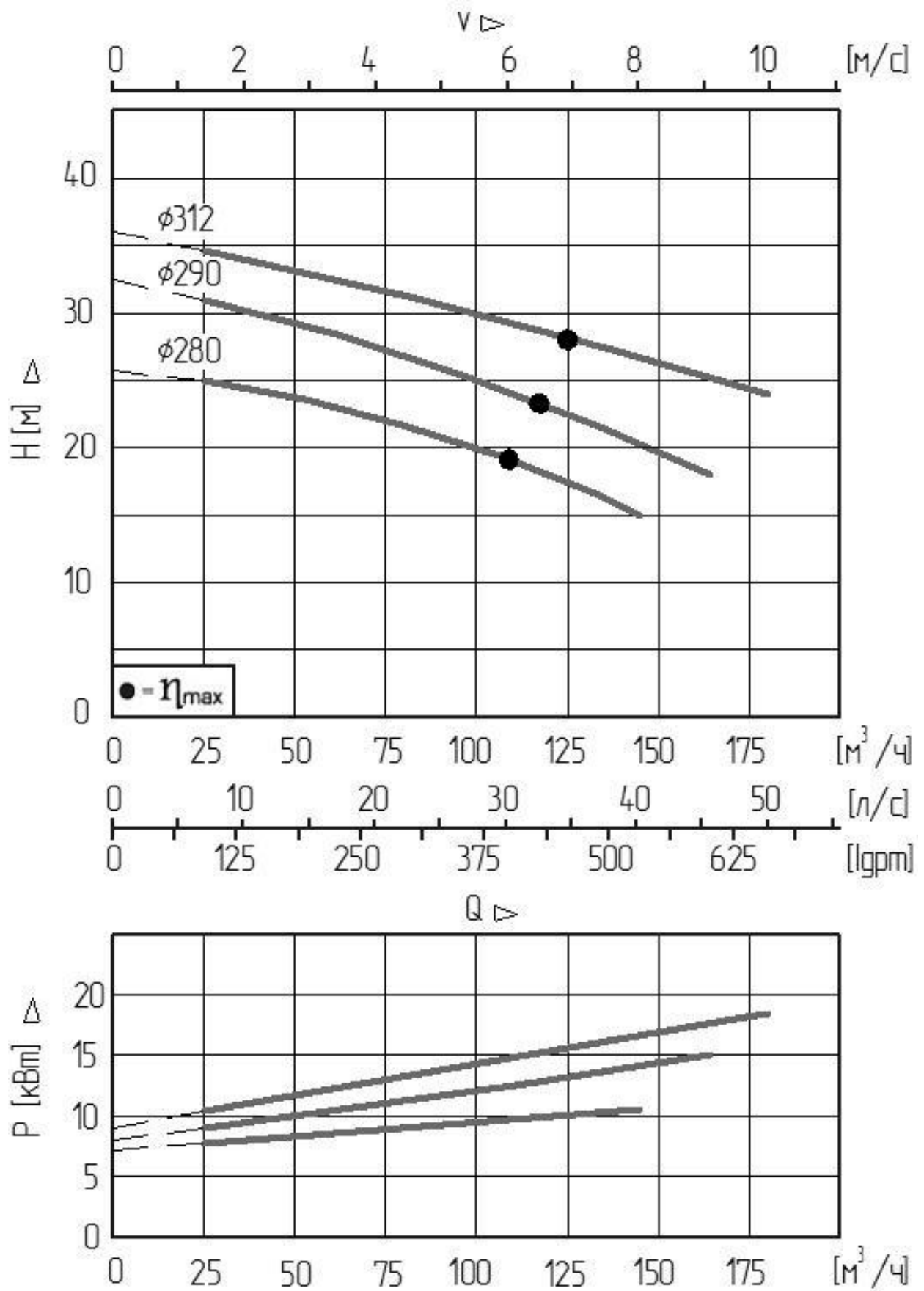


Рис. 9 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 80/315.312 – 18,5/4; НФ2 80/315.290 – 15/4;
 НФ2 80/315.280 – 11/4;

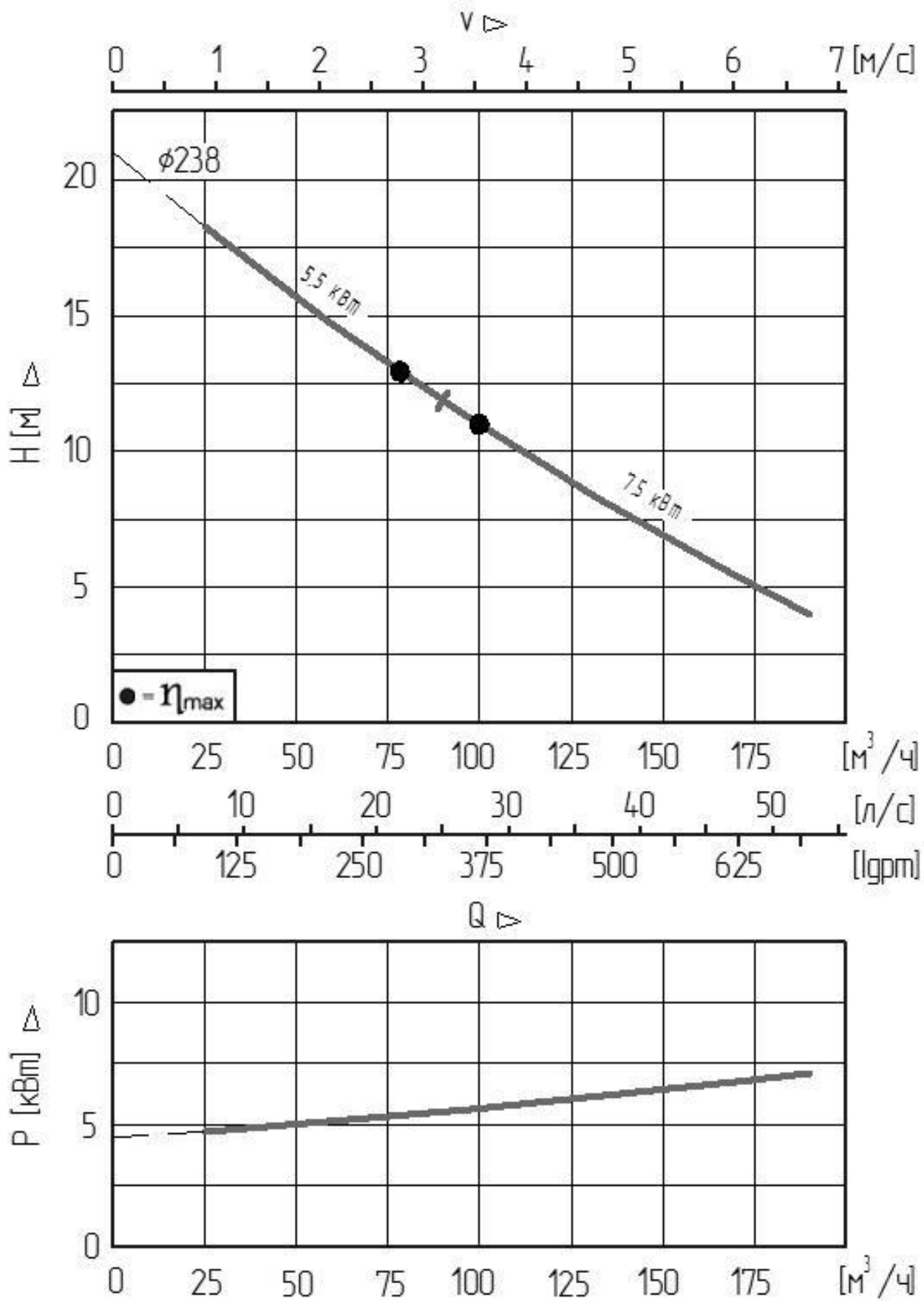


Рис. 10 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
НФ1 100/240.238 – 7,5/4; НФ1 100/240.238 – 5,5/4;

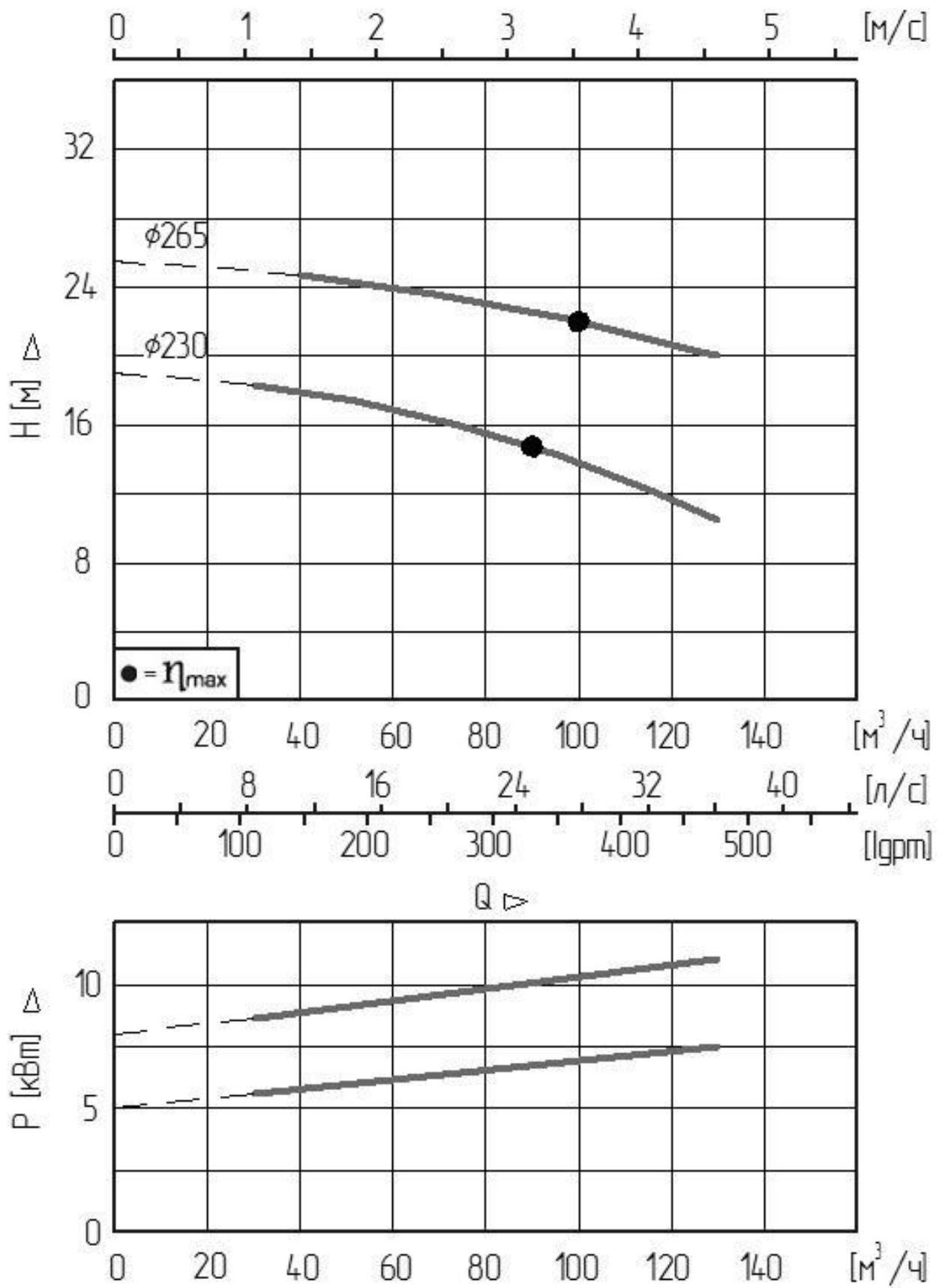


Рис. 11 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ3 100/250.265 – 11/4; НФ3 100/250.230 – 7,5/4;

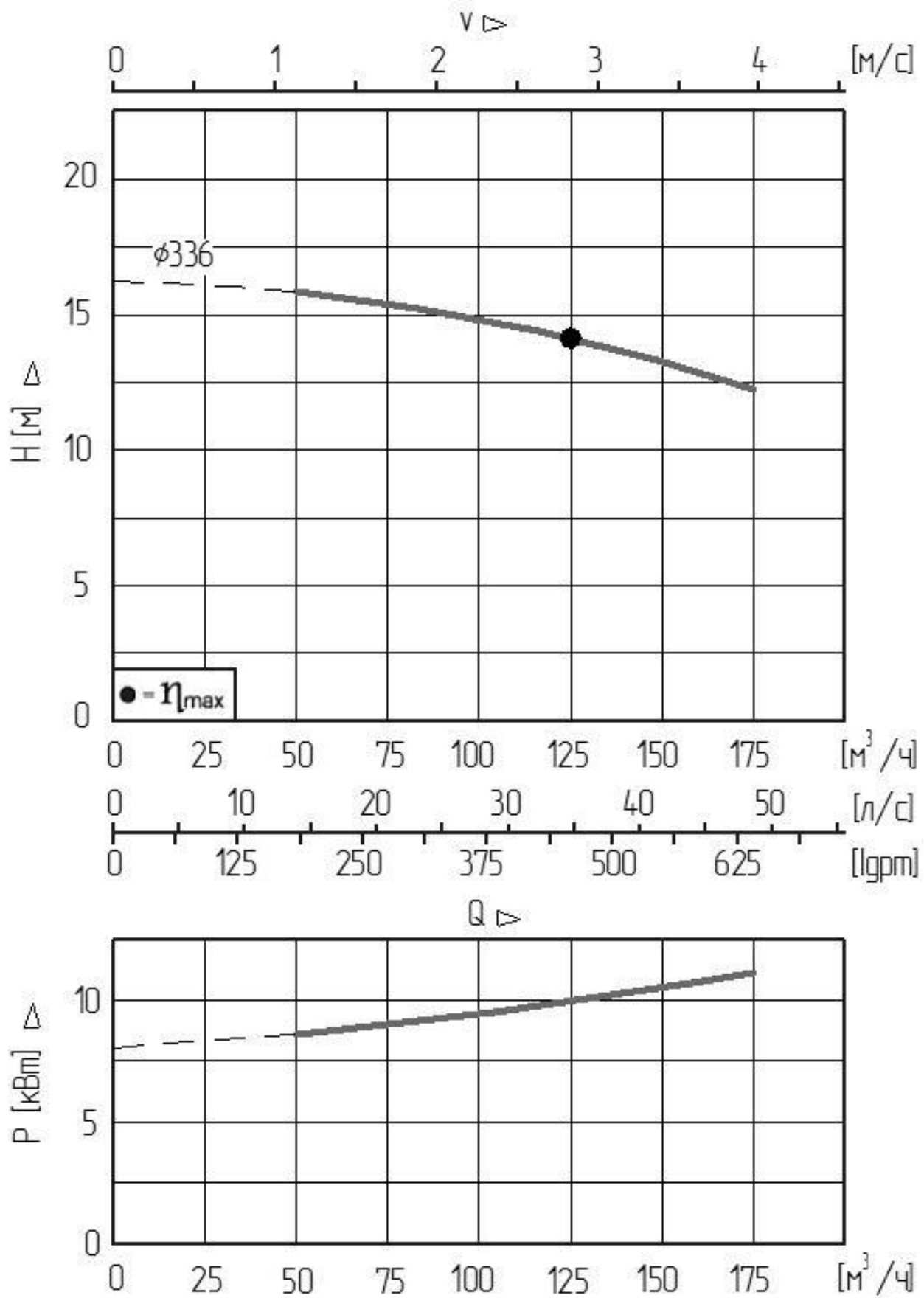


Рис. 12 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
НФ2 125/315.336 – 11/6;

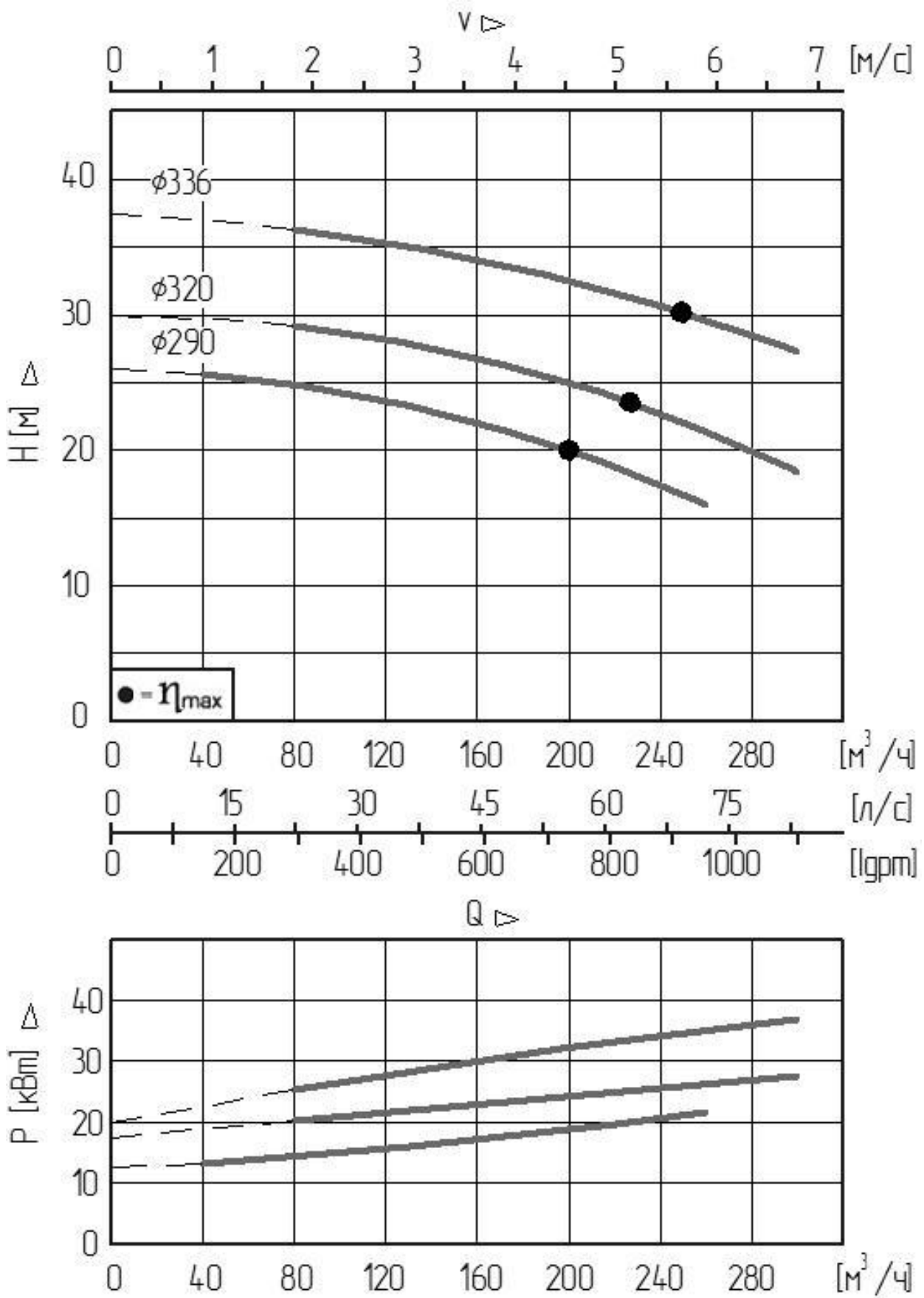


Рис. 13 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 125/315.336 – 37/4; НФ2 125/315.320 – 30/4;
 НФ2 125/315.290 – 22/4;

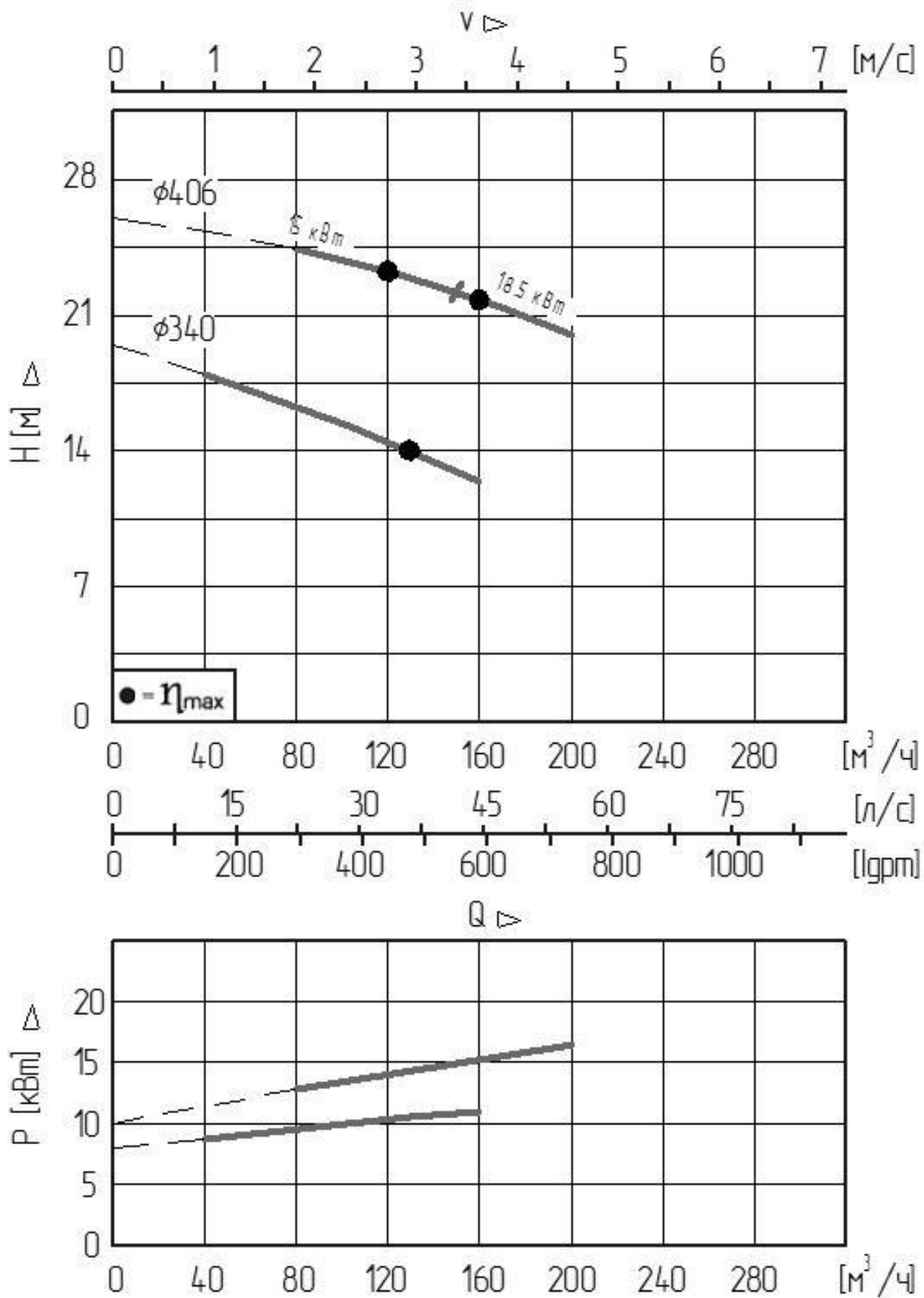


Рис. 14 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 125/400.406 – 18,5/6; НФ2 125/400.406 – 15/6;
 НФ2 125/400.340 – 11/6;

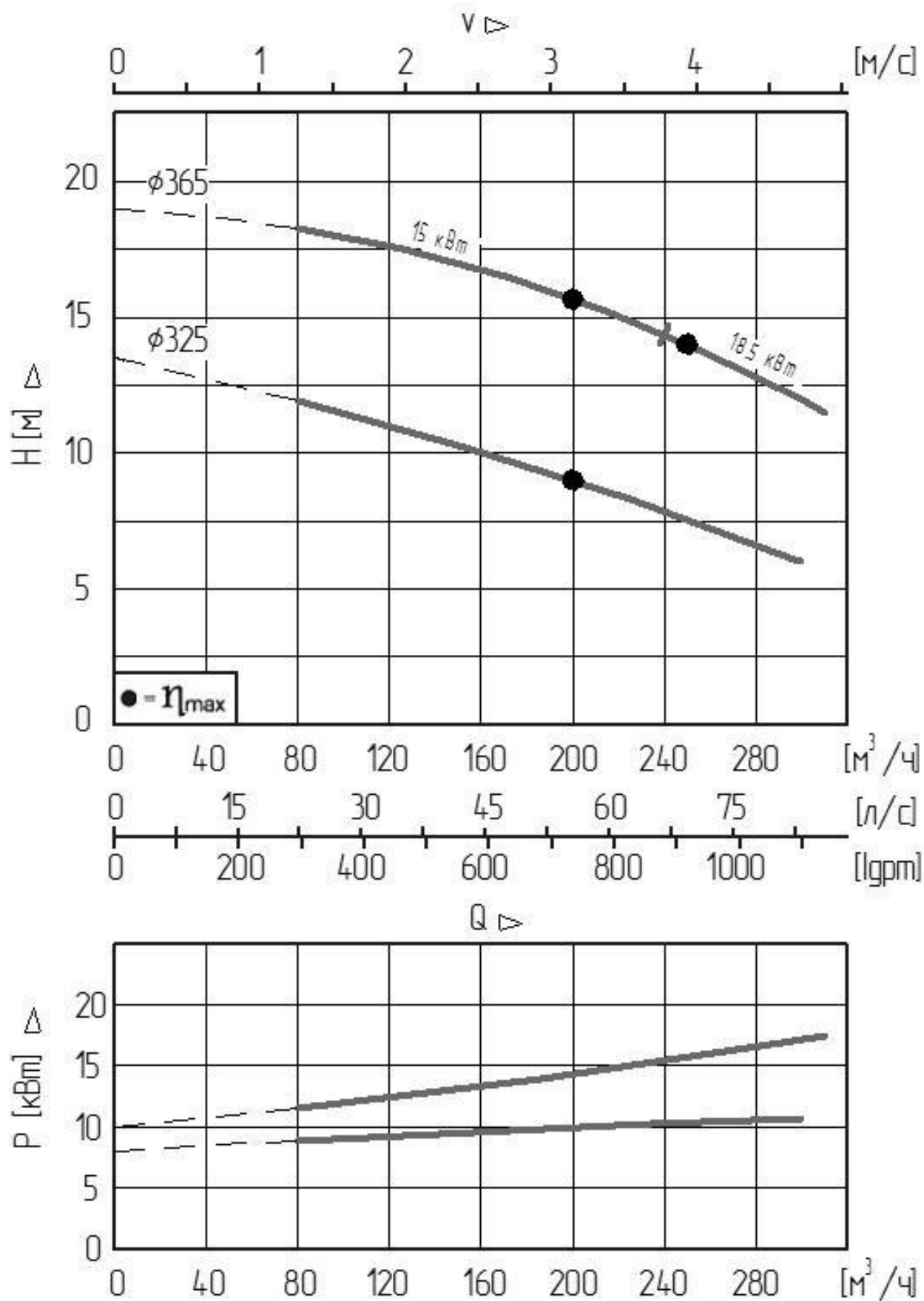


Рис. 15 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 150/315.365 – 18,5/6; НФ2 150/315.365 – 15/6;
 НФ2 150/315.325 – 11/6;

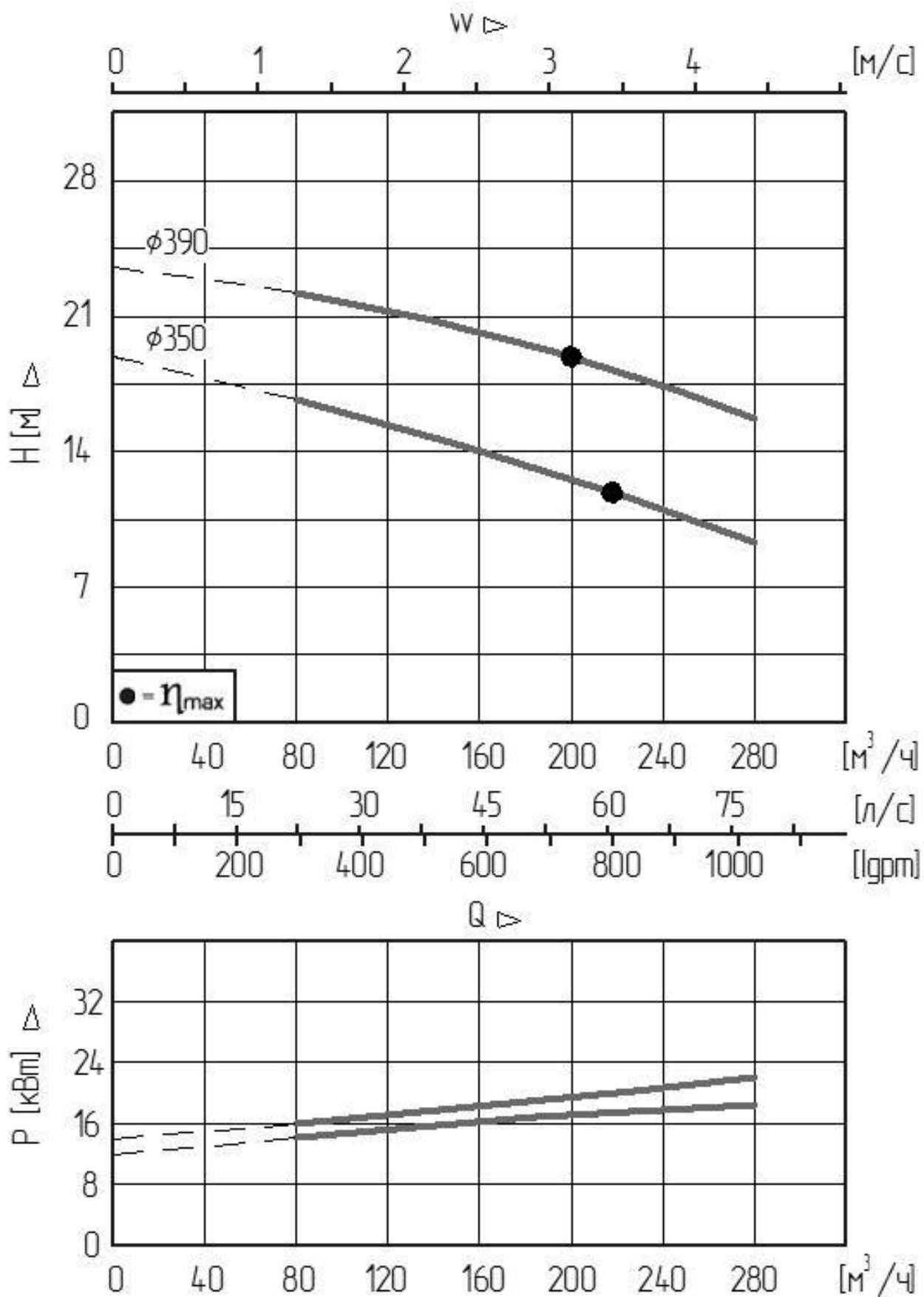


Рис. 16 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
 НФ2 150/400.390 – 22,0/6; НФ2 150/400.350 – 18,5/6;

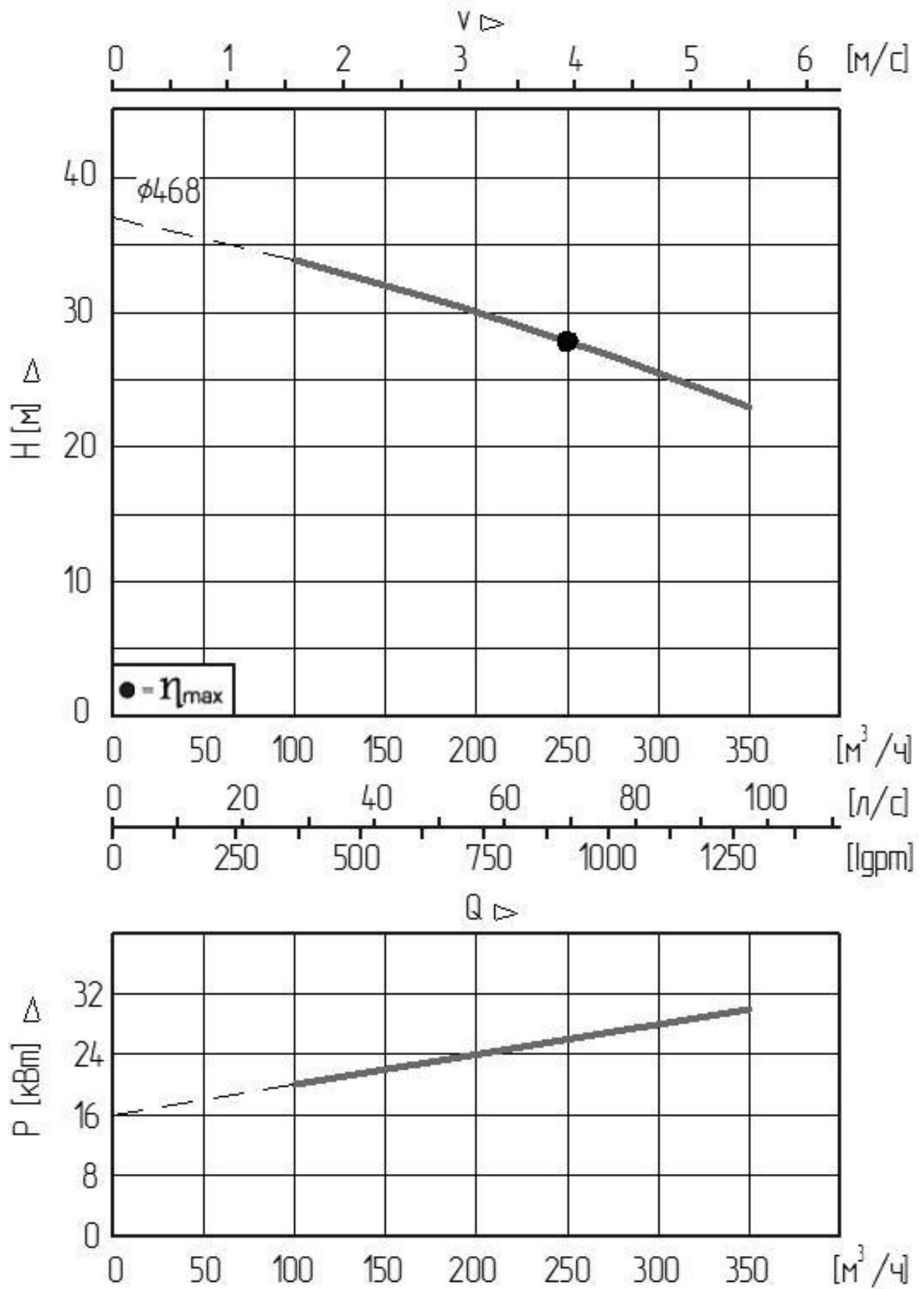


Рис. 17 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
НФ2 150/470.468 – 30,0/6.

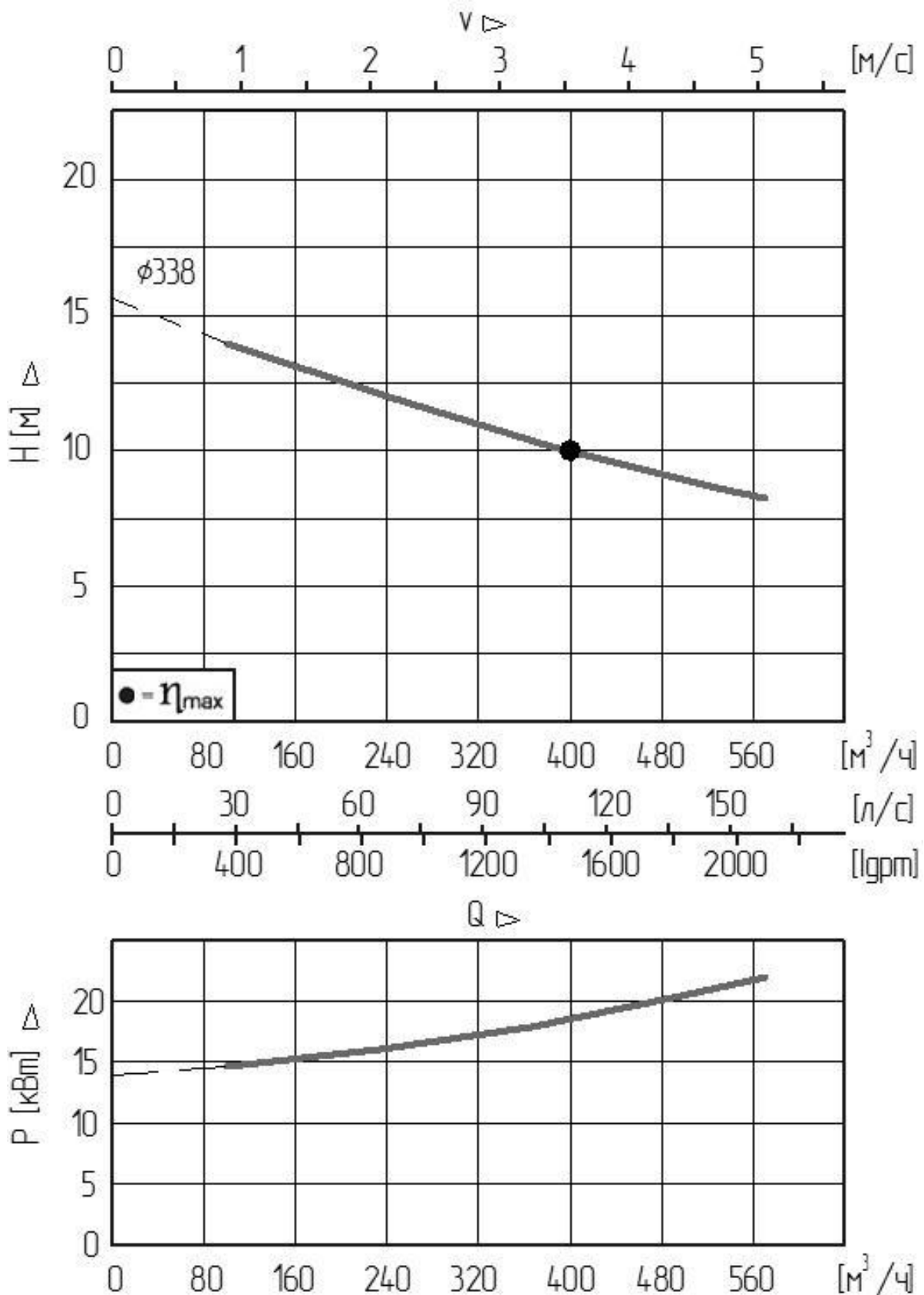


Рис. 18 Рабочие характеристики насоса «Иртыш»:
НФ2 200/360.338 – 22,0/6.

- Примечания:**
1. Параметры даны при работе насосов на чистой воде в сети с частотой тока 50 Гц.
 2. При эксплуатации допускается снижение напора до 10 %.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки

1. Электронасос-----1 шт.
2. Шкаф управления (в зависимости от исполнения)-----1 шт.
3. Паспорт-----1 экз.
4. Поплавковый выключатель(-ли), (только для шкафов управления исполнения 2 (см. усл. обозначение))-----1 комп.

Запасные части к электронасосу, а также дополнительные устройства поставляются по отдельному договору и за отдельную плату.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Электронасос серии Иртыш наружного типа является моноблочным насосным агрегатом. В зависимости от исполнения состоит из:

- электродвигателя;
- гидравлической части;
- системы влагозащиты;
- системы термозащиты;
- шкафа управления;
- поплавкового (-ых) выключателя (-лей);

4.1.1. *Электродвигатель* рис. 21, 22 поз. 8 общепромышленный или взрывозащищенный электродвигатель специального исполнения, асинхронный, трёхфазный (монофазный) с короткозамкнутым ротором, в зависимости от исполнения - оснащен встроенными в обмотки термодатчиками, охлаждается окружающей средой (воздухом).

4.1.2. *Гидравлическая часть* состоит из центробежного одно- (двух-; трёх-) канального закрытого или вихревого рабочего колеса рис. 21, 22 поз. 2 и спирального корпуса поз. 1, закрытого проставкой (масляной камерой) поз. 10.

4.1.3. *Система влагозащиты* двигателя состоит из:

- *комплекта подвижных уплотнений* обеспечивающих герметизацию по валу со стороны гидравлической части торцовым уплотнением сильфонного типа или двумя торцовыми уплотнениями в зависимости от исполнения.
- *масляной камеры (в зависимости от исполнения)*, обеспечивающей дополнительную преграду на пути проникновения влаги с осуществлением смазки подвижных уплотнений и отвода части тепла от подшипников.
- *датчика влаги (в зависимости от исполнения)*, обеспечивающего контроль износа торцового уплотнения и отключение электродвигателя в случае попадания влаги сверх нормы в масляную камеру насоса (в исполнении насоса - 206;-306).
- *комплекта неподвижных уплотнений* обеспечивающих герметичность стыков внутренних полостей насоса резиновыми кольцами круглого сечения.

4.1.4. *Система термозащиты (в зависимости от исполнения)* двигателя состоит из:

- термодатчиков, встроенных в статор, обеспечивающих отключение электродвигателя в случае его перегрева.

4.1.5. *Шкаф управления (в зависимости от исполнения)* обеспечивает:

- подключение электродвигателя насоса к питающей сети без дополнительной защитно-пусковой аппаратуры.
- информирование текущего состояния насоса («сеть», «работа», «авария» и т.д.).
- защиту силовых цепей электродвигателя и цепей управления от коротких замыканий и перегрузок по току.
- отключение электродвигателя при перегреве.
- отключение электродвигателя при попадании влаги в масляную камеру насоса (только для насосов со способом защиты двигателя 6 (см. усл. обозначение)).
- отключение электродвигателя при обрыве фаз.
- запрет на включение при плохой изоляции обмоток двигателя.
- отключение электродвигателя при несоответствии напряжения питающей сети заданным нормам или при неправильном порядке фаз (в исполнении шкафа с устройством контроля фаз УКФ-4).

4.1.6. *Поплавковый выключатель* служит для автоматического включения и выключения насоса на заданных уровнях перекачиваемой жидкости.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Приемка насоса:

- 1) Комплектность поставки;
- 2) Наличие гарантийных пломб – меток на торцах болтов;
- 3) Отсутствие видимых механических повреждений на корпусе электронасоса.

5.2. Меры безопасности при подготовке агрегата к работе.

5.2.1. При погрузке, разгрузке и перемещении насоса должны соблюдаться требования ГОСТ12.3.020-80.

5.2.2. Насос следует перемещать только за рым - болты (ручку). При транспортировке насоса в упаковке, использовать приложенную стропу.

5.2.3. При испытаниях и эксплуатации насосов должны быть учтены требования ГОСТ Р 52743-2007. Эксплуатация должна производиться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителями» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем».

5.2.4. В соответствии с требованиями ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 после монтажа агрегата и установки всех электрических соединений (перед включением агрегата в работу) проверить цепь защиты на непрерывность, пропуская через неё ток от 0,2А до 10А, имеющего напряжение холостого хода 24В переменного или постоянного тока. Результаты испытаний должны быть соизмеримы с расчетными данными по сечениям, длине и материалу проводников в соответствующих цепях защитного заземления.

5.2.5. При монтаже и эксплуатации агрегата сопротивление изоляции измеренное при 500 В постоянного тока между проводами силовой цепи и цепи защиты не должно быть менее 1 МОм относительно корпуса.

5.3. Подготовка к монтажу

5.3.1 Монтаж и наладку электронасоса производить в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации.

5.3.2. После доставки агрегата на место установки необходимо освободить его от упаковки, убедиться в наличии заглушек на входном и выходном патрубках и сохранности консервационных и гарантийных пломб, проверить наличие эксплуатационной документации.

5.3.3. Удалить консервацию со всех наружных поверхностей насоса и протереть их ветошью, смоченной в керосине или уайт-спирите.

Расконсервация проточной части насоса не производится, если консервирующий состав не оказывает отрицательного влияния на перекачиваемый продукт.

5.4. Монтаж.

5.4.1. Расконсервируйте насос путём снятия заглушек входа и выхода.

5.4.2. Проверьте наличие масла в масляной камере (при конструкции насоса с масляной камерой). Убедитесь в необходимом количестве по объёму, залите масло в полость масляной камеры;

5.4.3. Проверьте соответствие напряжения в сети напряжению, указанному на табличке насоса;

5.4.4. Всасывающий трубопровод должен быть герметичен, не иметь резких перегибов, колен большой кривизны, подъемов и по возможности должен быть более коротким. В зависимости от условий работы установите на нем задвижку или приёмный (обратный) клапан. На напорном трубопроводе обязательно установите задвижку и обратный клапан.

5.4.5. Диаметры напорного и всасывающего трубопроводов должны быть не менее диаметров соответствующих патрубков, если диаметр трубопровода больше диаметра патрубка, то между ними устанавливается переходной конический патрубок с углом конусности не более 10° на напорном трубопроводе и не более 15° на всасывающем трубопроводе. Трубопроводы должны иметь собственные опоры, чтобы не передавать усилий на электронасос. Монтаж производить без механического напряжения трубопроводов.

5.4.6. Монтаж и установку насоса производить только после окончания всех сварочных и слесарных работ, промывки системы трубопроводов, т.к. попадание загрязнений могут нарушить работу насоса.

5.4.7. Насосы устанавливать в хорошо проветриваемом помещении.

5.4.8. Монтаж и установка должны производиться в хорошо доступных местах, чтобы в дальнейшем можно было произвести проверку или замену насоса.

5.4.9. Аккуратно произведите контрольное прокручивание рабочего колеса насоса от руки на 1-2 оборота. Вращение должно происходить без заеданий, заклиниваний, посторонних шумов, с незначительным усилием.

5.4.10. Установить агрегат на заранее подготовленный фундамент, выполненный в соответствии со строительными нормами;

5.4.11. Подсоедините мановакууметр для контроля давления на входе в насос и манометр для контроля давления на выходе из насоса.

5.5. Электрическое подключение



Электрическое подключение должно производиться квалифицированным специалистом и согласно Правилам устройства электроустановок.



ВНИМАНИЕ! Следует проверить, соответствует ли вид тока и напряжение сети данным, указанным на заводской табличке электродвигателя, и выбрать подходящую для данного случая схему подключения.

Конструкция коробок выводов предусматривает возможность подсоединения кабелей с медными жилами, с оболочкой из резины или пластика, а также проводов в гибком металлическом рукаве. Ввод осуществляется через один или два штуцера, либо через удлинитель под сухую разделку или эпоксидную заделку кабеля.

Сечение проводников силового кабеля выбирается исходя из номинального тока двигателя, указанного на паспортной табличке и допустимого значения тока в кабеле.



ВНИМАНИЕ! Подключение силового питающего кабеля без наконечников недопустимо.

Последовательность закрепления кабельных наконечников на контактом болте должна соответствовать схеме, представленной на рис. 19.

Чтобы не подвергать контактные болты и клеммную панель дополнительной нагрузке необходимо подвести силовой кабель без натяжения и надежно закрепить его во вводном устройстве.

Для обеспечения надежности электрического соединения выводов с контактными болтами двигателя, необходимо обеспечить моменты затяжки, указанные в таблице 4.

Подключение электродвигателя выполняется согласно электрической схемы, указанной на табличке электродвигателя, крышке коробки выводов электродвигателя или согласно схемы указанной на рис. 20.

Установить сетевой предохранитель в зависимости от номинального тока. Выполнить заземление.

По окончании электрического подсоединения двигателя, необходимо выполнить следующие операции:

- проверить состояние коробки выводов, надежность закрепления и уплотнения в штуцере подводящего силового кабеля;
- убедиться, что подводящий силовой кабель не натянут и закреплен так, что вибрация электронасоса при работе не приведет к его натяжению и повреждению;
- закрыть крышку коробки выводов, используя предусмотренные уплотнения.

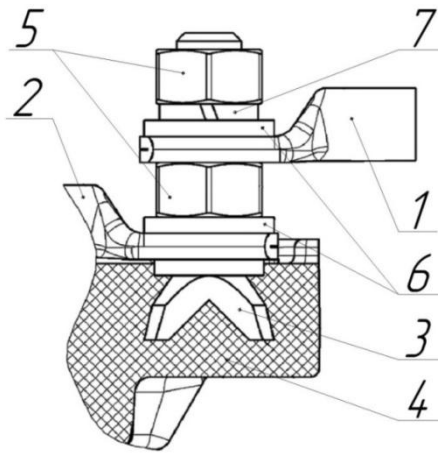


Рис. 19 Схема контактного соединения

1 - Наконечник подводящего силового кабеля; 2 - Наконечник выводов обмотки статора; 3 - Контактный болт; 4 - Клеммная панель; 5 - Латунные гайки; 6 - Латунные шайбы; 7 - Пружинная шайба

Таблица 4

Моменты затяжки контактных соединений при разном диаметре резьбы, Н*м						
M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
1,0-2,0	3,0-5,0	6,0-8,0	10-20	20-30	40-50	50-60



ВНИМАНИЕ! Превышение указанных моментов затяжки приводит к разрушению клеммной панели.

Схема соединения звезда

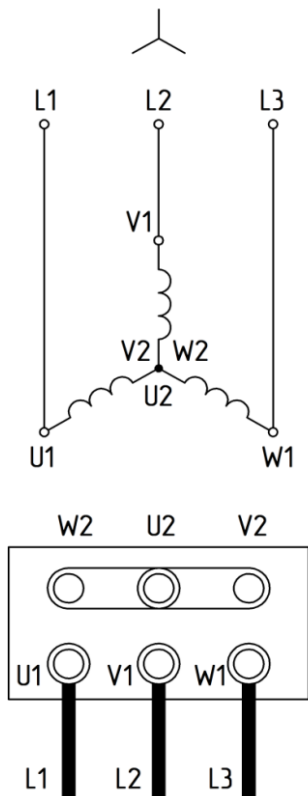


Схема соединения треугольник

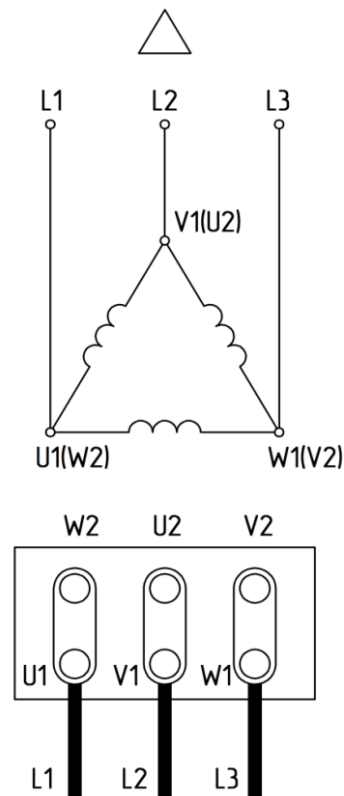


Рис. 20 Схемы подключения питания для трехфазного асинхронного двигателя

6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАСОСА

Охлаждение торцового уплотнения во время работы электронасоса осуществляется за счет циркуляции перекачиваемой жидкости. На режиме с максимальной подачей не исключается прекращение циркуляции жидкости в полости торцового уплотнения, что может привести к выходу его из строя.

Для увеличения срока службы торцового уплотнения и электронасоса в целом эксплуатация электронасоса должна осуществляться на оптимальном режиме подачи, при котором гарантированно охлаждение торцового уплотнения за счет циркуляции жидкости. Проверку наличия циркуляционной жидкости в полости торцового уплотнения производить при помощи крана "Маевского" поз. 7 рис. 21, 22. При открытии крана из него должна истекать перекачиваемая среда.

6.1. Подключение при наличии в комплектации насоса шкафа управления.

Произведите подключение к электросети согласно маркировки на концах кабелей в соответствии с монтажными схемами, приведенными в паспорте на шкаф управления.



ВНИМАНИЕ! Шкаф управления и насос должны быть надежно заземлены. Отсутствие надежного заземления приведет к аварийному отключению насоса.

6.2. Проверка правильности вращения рабочего колеса.

1) Запустите насос на 2...3 секунды последовательным нажатием кнопок «Пуск» и «Стоп» и внимательно наблюдая за вращением крыльчатки охлаждения электродвигателя, определить его направление. Крыльчатка охлаждения электродвигателя должна вращаться по направлению стрелки, изображенной на насосе.



ВНИМАНИЕ! Неправильное направление вращения вала (против стрелки) приводит:

- к нерасчётным радиальным нагрузкам на рабочем колесе, которые вызывают изгибающий момент вала, под действием которого происходит разрушение сопрягаемых поверхностей рабочего колеса и корпуса спирального, и в конечном итоге к излому вала;
- к существенному снижению КПД насоса;
- к перегрузке электродвигателя и выходу насоса из строя.

Для изменения направления вращения электродвигателя насоса следует поменять местами две из трех жил питающего кабеля.



ВНИМАНИЕ! При работе электронасоса (мощностью свыше 3кВт) в автоматическом режиме необходимо обеспечить условия для плавного запуска и останова электродвигателя насоса. Рекомендуется применение устройств плавного пуска (УПП) или частотно-регулируемого приводов (ЧРП), или других устройств.

6.3. Возможные неисправности и способы их устранения.

Перечень возможных неисправностей с указанием причин, а также способы быстрого и простого их выявления и устранения приведен в таблице 5.

Таблица 5.

Состояние насоса	Возможная причина	Ваши действия
1	5	6
1. насос не включается, отключается во время работы;	а) перерыв в подаче электроэнергии, обрыв цепи питания;	а) проверьте подачу электроэнергии и напряжение сети; проверьте цепь питания и устраните обрыв;
	б) перегрузка электродвигателя (работа насоса не в рабочей зоне).	б) после охлаждения насос включите повторно.
	в) заклинивание рабочего колеса;	в) прочистите зону рабочего колеса;
	г) температура перекачиваемой среды $\geq 50^{\circ}\text{C}$.	г) см. раздел 2. настоящего паспорта.
	д) неисправность электродвигателя;	д) произведите ремонт на заводе-изготовителе;
	е) некондиционная питающая сеть;	е) привести питающую сеть в норму;
2.насос отключился	а) нарушено питание насоса-отсутствие одной или двух фаз;	а) устраните нарушение и запустите насос повторно;
	б) неисправность цепи питания шкафа или электродвигателя;	б) устраните неисправность или отправьте насос на завод-изготовитель;
	в) заклинивание рабочего колеса;	в) прочистите зону рабочего колеса;
3.низкая производительность насоса.	а) неправильное направление вращения рабочего колеса;	а) см. раздел 6.3. настоящего паспорта;
	б) засорение проточной части насоса;	б) прочистить проточную часть насоса, разобрав насосный узел;
4.посторонний шум, повышенная вибрация	а) износ подшипников.	б) заменить изношенные подшипники.
5. утечка выше нормы через торцовое уплотнение.	а) давление на входе в насос выше допустимого;	а) отрегулировать давление на входе в насос;
	б) износ торцового уплотнения.	б) заменить торцовое уплотнение.

6.4. Остановка насоса.



ВНИМАНИЕ! Не допускается работа насоса при закрытой напорной задвижке

1) Остановку насоса с мощностью электродвигателя более 3 кВт без устройства плавного пуска необходимо производить в ручном режиме следующим образом:

- плавно закройте задвижку на напорном трубопроводе;
- нажмите кнопку «Стоп»

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регулярные проверки и планово-предупредительное техобслуживание гарантируют более надёжную работу насоса.

7.1. Рекомендуется производить техническое обслуживание на заводе- изготовителе или в сервисном центре. Адреса приведены на стр. 43 настоящего паспорта.

7.2. Эксплуатация.

7.2.1. В течение срока гарантийного обслуживания;

В процессе эксплуатации следует:

1) (Исполнение насоса с масляной камерой) при срабатывании датчика влажности: слить масло из масляной камеры, проверить наличие воды в масле; залить чистое трансформаторное масло ГОСТ 982-80 объемом, указанным в дополнении к паспорту. В случае частого срабатывания датчика влажности (период срабатывания менее 250 часов, в течение которых насос работает) или срабатывание его при отсутствии воды в масляной камере (в масле), насос необходимо отправить на завод-изготовитель для ремонта.

2) (Исполнение насоса с масляной камерой) проверка состояния масла может показать, была ли течь. Если в масле слишком много воды, то повреждено торцовое уплотнение.



ВНИМАНИЕ! Если имеется утечка в торцовом уплотнении, то в масляной камере может быть избыточное давление. Держать ветошь над масляной пробкой для предотвращения брызг при откручивании пробки.

3) Убедитесь в плотности затяжки зажимов кабелей

- проверить, что зажим кабеля затянут до упора.
- проверить активное сопротивление обмоток статора с выводных концов кабеля - омметром;
- проверить сопротивление изоляции обмоток статора относительно корпуса - мегомметром

4) Не допускать, чтобы кабель имел изгибы менее пяти диаметров кабеля или был пережат посторонними предметами.

5) При перерывах в работе насос промыть чистой водой для удаления загрязнений из гидравлической полости насоса;

6) Не допускается эксплуатация насоса при наличии льда в проточной части;

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПАЯЛЬНОЙ ЛАМПОЙ

для оттаивания льда в насосе – этим можно повредить резиновые детали.

7) (Исполнение насоса со шкафом управления) Регулярно проверяйте затяжку клемм в шкафу управления – перед первым пуском и далее не реже одного раза в месяц.

8) При наличии неисправности в шкафу управления – обратиться к аттестованному электрику.

9) Не реже чем через 720 часов работы проверять шкаф управления и токоподводящий кабель на отсутствие механических повреждений, обрыва заземляющего провода, замыкания на корпус.

7.2.2. После истечения срока гарантийного обслуживания.

7.2.2.1. Замена рабочего колеса.

- 1) Обесточьте электродвигатель и закройте задвижки на напорном и всасывающем трубопроводах.
- 2) Отверните болты рис. 21, 22 поз. 5 крепления корпуса спирального.
- 3) Поднимите электродвигатель поз. 8 с проставкой поз. 10 за строповочные проушины поз. 11.
- 4) Установите приводную часть на подставку или в стапель, с упором в корпусные детали насоса, вертикально колесом рабочим вверх.
- 5) Отвернуть метизы поз. 6 крепления рабочего колеса с валом электродвигателя;
- 6) Снять рабочее колесо поз. 2;
- 7) Установить на шпонку новое рабочее колесо и произвести сборку в обратной последовательности.

7.2.2.2. Замена износившихся нижнего и верхнего (при наличии в комплектации) торцовых уплотнений (манжеты).

Установить электронасос горизонтально на твёрдую поверхность, либо горизонтально на весу, так чтобы одна из пробок корпуса масляной камеры была в нижнем положении, отвернуть пробку, слить масло.

Установить электронасос на опорную подставку (стапель), с упором в корпусные детали, вертикально колесом рабочим вверх.

Для замены износившихся нижнего и верхнего торцовых уплотнений следует произвести частичную разборку в следующей последовательности:

- 1) Отвернуть болт (с шайбой) поз. 6 крепления рабочего колеса с валом электродвигателя;
- 2) Снять рабочее колесо поз. 2;
- 3) Демонтировать нижнее торцовое уплотнение поз. 3, сняв крышку камеры или проставку поз. 10;
- 4) Снять стопорное кольцо перед вторым торцовым уплотнением, демонтировать верхнее торцовое уплотнение;
- 5) Перевернуть приводную часть кожухом электродвигателя вверх, снять кожух, крыльчатку охлаждения и крышку электродвигателя верхнюю;
- 6) Отвернуть метизы крепления проставки поз. 10 с корпусом электродвигателя поз. 8, снять корпус электродвигателя обращая внимание на провода датчика влажности, не допуская их обрыва, отсоединить провода;
- 7) При присутствии влаги в корпусе электродвигателя и внутренней стороне проставки - протереть ветошью и высушить до полного удаления влаги;
- 8) Убедиться в отсутствии износа пар трения и сильфонов торцовых уплотнений и при необходимости заменить;

- 9) При сборке тщательно очистить посадочные места под неподвижные узлы и вал от твердого налета продукта, очистку производите «до металла», но избегайте царапин; при установке допускаются только незначительные осевые усилия, избегайте перекосов.

Установка неподвижного узла торцового уплотнения:

- 1) Смочить посадочное место и Г – образную манжету неподвижной части торцового уплотнения мыльной водой;
- 2) При установке узла в посадочное место необходимо пользоваться оправкой с мягкой наклейкой для обеспечения равномерности усилия и исключения возможности повреждения поверхности пары трения. Перекос неподвижной части торцового уплотнения и местное выдавливание Г-образной манжеты не допускаются.
- 3) Поверхность трения не смазывать, очистить её от грязи, а непосредственно перед установкой протереть безворсовой тканью, слегка смоченной спиртом.

Установка подвижного узла торцового уплотнения:

- 1) Нанести масло трансформаторное на уплотнительную поверхность подвижной части торцового уплотнения. Наличие посторонних частиц в масле и на уплотнительной поверхности подвижной части торцового уплотнения после нанесения масла не допускается. Аккуратно, не повреждая сильфона, через оправку, установить подвижное торцовое уплотнение, предварительно смазав сильфон маслом трансформаторным;
- 2) Дальнейшую сборку производить в порядке обратном разборке.
- 3) Проверить правильность сборки; для этого необходимо повернуть вал собранного насоса от руки; вал должен проворачиваться с некоторым усилием, но без заеданий.

ВНИМАНИЕ! У насосов с открытыми подшипниками производится пополнение или полная замена консистентной смазки подшипников.

Периодичность пополнения смазки для двигателей с открытыми подшипниками 4000-5000 часов, но не реже одного раза в год.

Для пополнения подшипников применять смазку Металплакс - П. При полной замене допускается применять температуростойкую смазку (не менее +160).

Для разового пополнения необходимо брать 20-30% смазки от количества на полную замену (при пополнении смазки шприцеванием должны быть вывернуты сливные пробки, при их наличии). Пополнение смазки допускается без удаления отработанной не более двух раз. После двух пополнений, смазка должна быть заменена полностью.

При полной замене смазки необходима разборка насоса, промывка подшипников и деталей подшипникового узла, визуальный осмотр подшипника на предмет отсутствия дефектов, проверка состояния подшипника вращением от руки (вращение должно быть плавным без заеданий и посторонних шумов), при наличии дефектов или неудовлетворительном состоянии подшипник необходимо заменить. Подшипники необходимо снимать с вала при помощи съёмника и только в случае их замены.

После чего необходимо заполнить подшипник смазкой, выступающую часть смазки разместить в полости подшипникового узла.



8. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ.

Показатели надежности насоса при эксплуатации в рабочем интервале характеристики указаны в таблице 6.

Таблица 6.

Наименование показателя	Значение показателя
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	7000
Средний ресурс до главного техобслуживания, ч, не менее	20000
Срок службы, лет, не менее	20
Среднее время восстановления, ч, не более	8
Примечания	
1. Показатели надежности агрегата уточняются по сведениям с мест эксплуатации.	
2. Критерием отказа является нарушение нормального функционирования насоса.	

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации.

Показатели надежности комплектующих изделий по технической документации на эти изделия.

Межремонтные периоды для наружных насосов «Иртыш»:

Технический осмотр – 620 часов (но не реже 1 раза в месяц);

Текущее техобслуживание – 3330 часов (но не реже 1 раза в год);

Среднее техобслуживание – 6660 часов (но не реже 1 раза в 2 года);

Главное техобслуживание – 20000 часов (но не реже 1 раза в 6 лет);

По истечении назначенного ресурса (срока хранения, срока службы) агрегат изымается из эксплуатации и принимается решение о направлении его в ремонт, об утилизации, о проверке и об установлении нового назначенного ресурса (срока хранения, срока службы).

Примерное содержание работ по видам ремонта насосов.

Технический осмотр:

1. Обобщение данных мониторинга и сообщение на завод изготовитель;
2. Проверка электрических параметров электродвигателя, датчиков насоса;
3. Проверка направления вращения, надежность посадки и крепления рабочего колеса;
4. Проверка целостности корпуса спирального, без разборки насоса;
5. Проверка питающего кабеля на отсутствие механических повреждений, обрыва заземляющего провода;
6. Проверка надежности электрического соединения выводов с контактными болтами;
7. Проверка крепления насоса к раме (к фундаменту).

Текущее техобслуживание:

1. Состав работ технического осмотра.
2. Проверка уплотнительного зазора между рабочим колесом и корпусом спиральным, при необходимости восстановление;
3. Оценка внешнего вида на предмет повреждений рабочего колеса и корпуса спирального, проверка размеров посадочных мест, при необходимости восстановление;
4. Проверка остаточного дисбаланса, при необходимости динамическая балансировка рабочего колеса;
5. Притирка торцовых уплотнений, при необходимости замена торцовых уплотнений;

6. Испытания на герметичность гидравлической части изделия;
7. Разборка и дефектация корпусных деталей изделия, при необходимости восстановление;

Среднее техобслуживание:

1. Состав работ текущего техобслуживания;
2. Оценка состояния резьбовых соединений корпусных деталей;
3. Разборка и оценка состояния корпусных деталей изделия, при необходимости восстановление;
4. Замена уплотнительных колец (прокладок) по стыкам корпусных деталей агрегата;
5. Проверка геометрических размеров посадочных мест под подшипники в корпусных деталях, при необходимости восстановление;
6. Дефектация подшипников качения, при необходимости замена;
7. Замена смазки в подшипниках;
8. Проверка ротора на биение и его динамическая балансировка.
9. Осмотр, проверка геометрических размеров и при необходимости восстановление шпоночных соединений и резьб вала.
10. Осмотр, проверка геометрических размеров соединения вала и рабочего колеса, при необходимости восстановление.
11. Ремонт или замена уплотнительных колец рабочих колес и корпуса.
12. Ремонт или замена деталей торцовых уплотнений.
13. Обкатка и опробование насоса в работе.

Главное техобслуживание:

1. Состав работ среднего техобслуживания.
2. Замена подшипников качения, торцовых уплотнений.
3. Калибровка резьбовых соединений, при необходимости восстановление мест поврежденных коррозией.
4. Осмотр фундамента, при необходимости ремонт.
5. Обкатка и испытание насоса с проверкой паспортных данных.

8.1. Указания по выводу из эксплуатации и утилизации.

Конструкция электронасоса «Иртыш» разработана таким образом, что обеспечивается высокая степень ремонтпригодности. Практически в любом случае агрегат можно восстановить на заводе-изготовителе или в авторизованном сервисном центре. Критерием предельного состояния будет являться экономическая нецелесообразность восстановления работоспособного состояния, когда затраты на ремонт будут составлять значительную часть от стоимости насоса.

В случае непригодности насоса для использования его по назначению производится его утилизация. Решение об утилизации принимает эксплуатирующая организация с учетом рекомендаций завода-изготовителя на основании акта о дефектации агрегата. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты приема вторсырья.

9. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Таблица 7.

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, приведшие к аварии	Действия персонала в случае аварии
Облом конца вала с рабочим колесом	Неправильное подключение насоса в сеть (перепутаны фазы)	Отключить насос – отправить в ремонт
Остановка насоса по причине попадания воды: в корпус масляной камеры; Перегрев двигателя насоса	Не соблюдение рекомендаций по монтажу насоса (раздел 5.4. п.5), а так же работа «на сухую» (как следствие – выход из строя торцового уплотнения); Недостаточная вентиляция в зоне работы насоса.	—//— Устранить причины препятствующие нормальному притоку вентиляции

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Насос соответствует техническим условиям ТУ 3631-004-11903018-04, испытан, признан годным к эксплуатации и законсервирован.

Обозначение электронасоса

Заводской номер

Шифр эл. двигателя

Заводской номер

Дата приемки

"Приложение" паспорта на страницах (при наличии)

Ответственный за приемку _____

подпись

М.П.

Дата консервации

Ответственный за консервацию _____

подпись

Дата реализации " ____ " _____ 20__ г.

Вариант защиты изделия ВЗ-0 в сочетании с ВЗ-1 и ВЗ-4, вариант внутренней упаковки ВУ-3 в комплексе с ВУ-9 по ГОСТ 9.014-78.

11. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Насос и шкафы управления транспортируются любым видом транспорта, с соблюдением необходимых мер безопасности и правил перевозок грузов для каждого вида транспорта.

Насос следует перемещать только за рым - болты (ручку). При транспортировке насоса в упаковке, использовать приложенную стропу.

Условия транспортирования насоса в части воздействия климатических факторов – 4Ж2 ГОСТ 15150-69, в части воздействия механических факторов – С ГОСТ 23170-78.

Насосы при транспортировании рекомендуется устанавливать так, чтобы ось насоса по длине вала была перпендикулярна направлению движения транспорта.

Длительность транспортирования насоса при низких температурах (-30°C ÷ -40°C) - не более 30суток, (ниже -40°C) – не более 10суток, с обязательной выдержкой в теплом помещении перед вводом в эксплуатацию, для установления положительной температуры всех узлов насоса.

Перед постановкой на хранение насосы очистить от загрязнений, слить воду.

Насосы и шкафы управления должны храниться в закрытых помещениях при отсутствии воздействия кислот, щелочей, бензина, растворителей и т. д.



ВНИМАНИЕ! Предохранить силовые и контрольные кабели насосов от повреждений! Запрещается тянуть кабели во избежание появления скрытых дефектов в самих кабелях и в местах их подсоединения с электродвигателем насоса. Концы кабелей насосов должны быть защищены от попадания внутрь влаги.

Хранение в условиях 4Ж2 по ГОСТ 15150-69. В зимний период температура хранения должна быть не ниже -30°C .



ВНИМАНИЕ! Рабочее колесо насоса следует периодически прокручивать от руки, один раз в месяц, для предотвращения «слипания» пар трения уплотнений друг с другом. Прокручивание рабочего колеса является обязательным.

Срок хранения насоса 36месяцев. По истечении срока хранения, перед вводом в эксплуатацию, необходимо произвести обслуживание насоса в части замены всех резинотехнических изделий и торцовых уплотнений.

12. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1. Срок гарантии 12 месяцев с даты отгрузки.

12.2. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие характеристики насоса показателям, указанным в разделе 2 (стр.7) настоящего паспорта, надежную, безаварийную работу насоса в рабочем интервале характеристики, безвозмездное устранение в кратчайший технически возможный срок дефектов, а также замену вышедших из строя деталей в течение гарантийного срока по причине поломки или преждевременного износа при соблюдении потребителем правил

транспортирования, хранения, монтажа, технического обслуживания и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте;

12.3. При проведении гарантийного ремонта течение срока гарантии приостанавливается на время проведения ремонта;

12.4. Завод-изготовитель может отказать в гарантийном ремонте в случае:

- Нарушения гарантийного пломбирования;
- Наличия механических повреждений, дефектов, вызванных несоблюдением правил эксплуатации, транспортировки и хранения;
- Самостоятельного ремонта или изменения внутреннего устройства;
- Изменения, стирания, удаления или неразборчивости серийного номера изделия на бирке;
- Наличия дефектов, вызванных стихийными бедствиями, пожаром и т.д.
- Применения изделия не по прямому назначению;

12.5. Претензии принимаются только при наличии оформленного акта-рекламации (или заявления) с указанием проявлений неисправности.

12.6. Транспортировка неисправного изделия осуществляется силами Покупателя.

12.7. Изделие, передаваемое для гарантийного ремонта, должно быть очищено от загрязнений и полностью укомплектовано.

12.8. Приведенные выше гарантийные обязательства не предусматривают ответственности за любые прямые или косвенные убытки, потерю прибыли или другой ущерб.

12.9. За неправильность выбора насоса предприятие-изготовитель ответственности не несет.



ВНИМАНИЕ! Перед запуском изделия в эксплуатацию, внимательно ознакомьтесь с Инструкцией по эксплуатации и другими правилами и нормативными документами, действующими на территории РФ. Нарушение требований этих документов влечет за собой прекращение гарантийных обязательств перед Покупателем.



ВНИМАНИЕ! Износ торцового уплотнения не является причиной рекламации.

Адрес завода-изготовителя:
644013 г. Омск. ул.Завертяева, 36
ОДО «Предприятие «Взлёт»
Тел.: (3812) 601-114; 601-970; 601-157.
Факс:(3812) 601-970; 602-030.
E-mail: vzlet@vzlet-omsk.ru
kb@vzlet-omsk.ru
Сайт: <http://www.vzlet-omsk.ru>

Адреса сервисных служб:
630039, г. Новосибирск,
ул.Панфиловцев, 68
«Сибирская насосная компания»
Тел.:(3832) 67-03-36, 67-55-66;

614010, г. Пермь, ул. Коминтерна, 12
«Уралстройинвест»
Тел.:(3422) 195-257, 195-762.

620075, г. Екатеринбург,
ул. Шарташская, 21, оф. 511
«Росэнергоплан»
Тел.:(343) 355-31-54, 353-36-71.

344113, г.Ростов-на-Дону,
ул. Орбитальная, 46
"ЮгПромСнаб"
Тел.: (863) 230-88-55, 230-88-44, 230-88-33

603004, г. Н. Новгород, ул. Фучика, 6а
ООО «Энерго»
Тел.:(8312) 257-75-06.

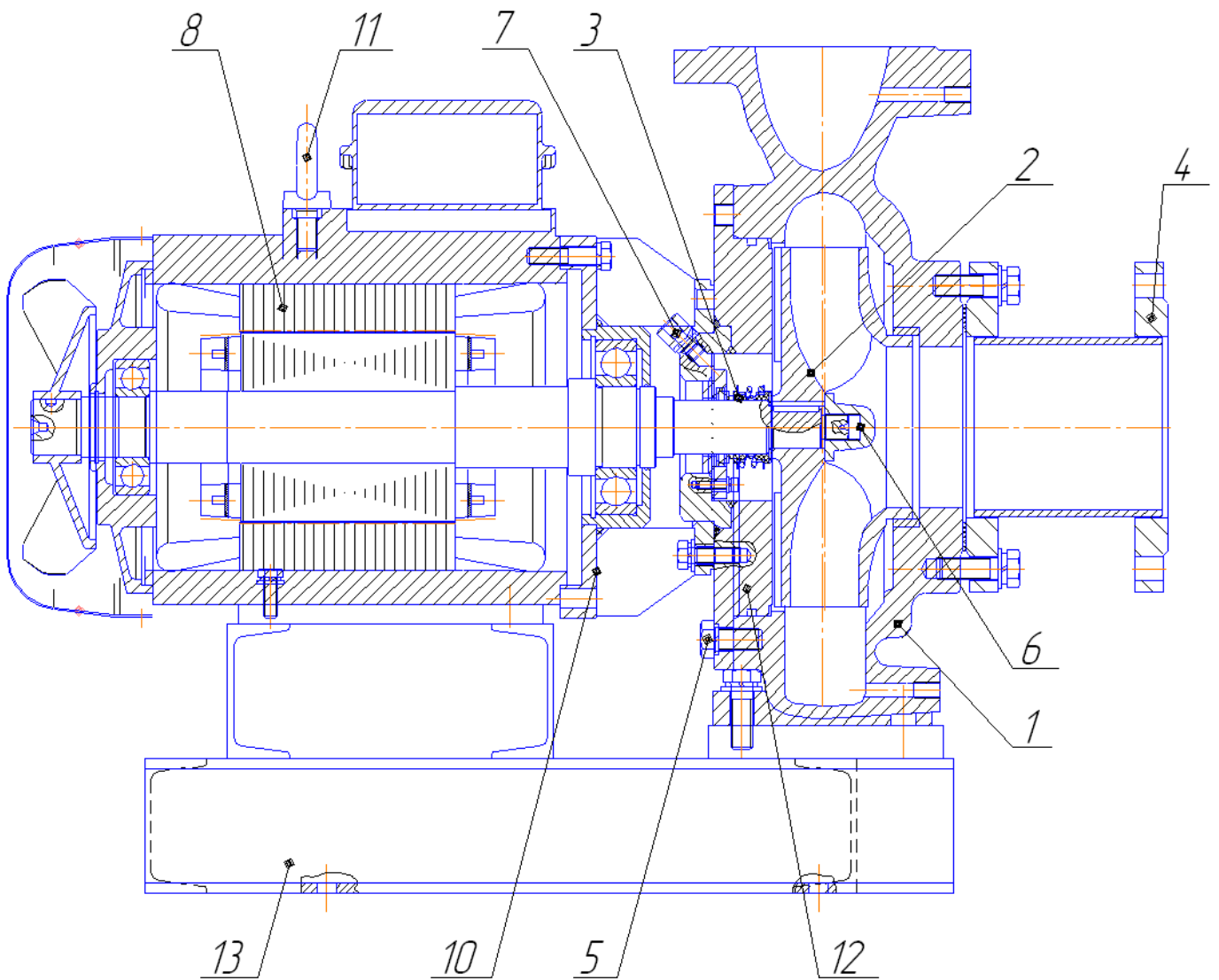


Рис. 21. Общий вид электронасоса серии Иртыш типа НФ(НФС) – 200.

1 – корпус спиральный; 2 – колесо рабочее (свободновихревое открытого типа для электронасоса "Иртыш"НФС); 3 – торцовое уплотнение; 4 – патрубок входной; 5 – винт крепления корпуса спирального; 6 – винт крепления колеса рабочего; 7 – кран Маевского; 8 – электродвигатель; 10 – проставка (масляная камера); 11 – строповочная проушина; 12 – фланец; 13 – рама.

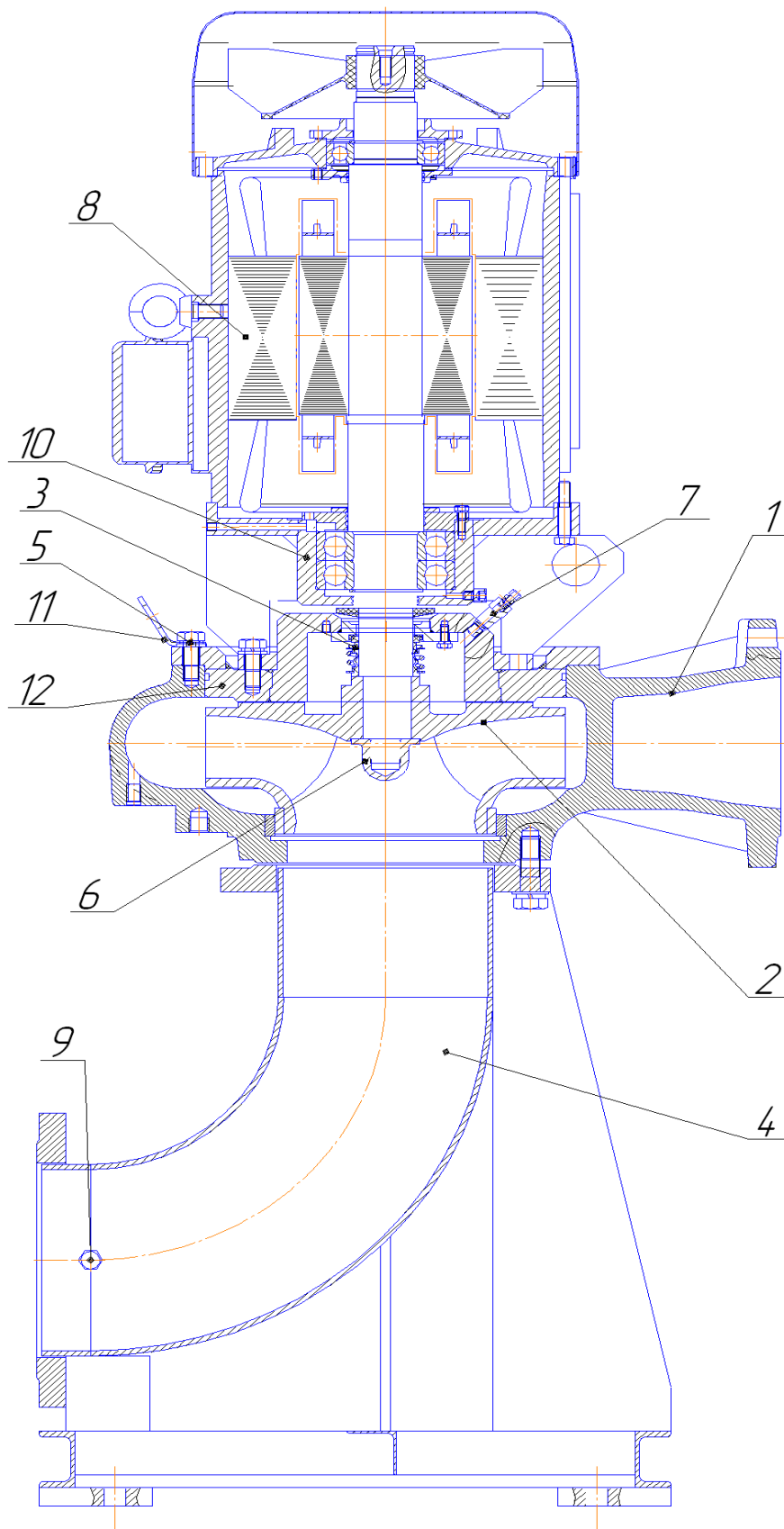


Рис. 22. Общий вид электронасоса серии Иртыш
НФ(НФС) – 300;

1 – корпус спиральный; 2 – колесо рабочее; 3 – торцовое уплотнение; 4 – патрубок входной; 5 – винт крепления корпуса спирального; 6 – винт крепления колеса рабочего; 7 – кран «Маевского»; 8 – электродвигатель; 9 – пробка; 10 – проставка; 11 – строповочная проушина; 12 – фланец.

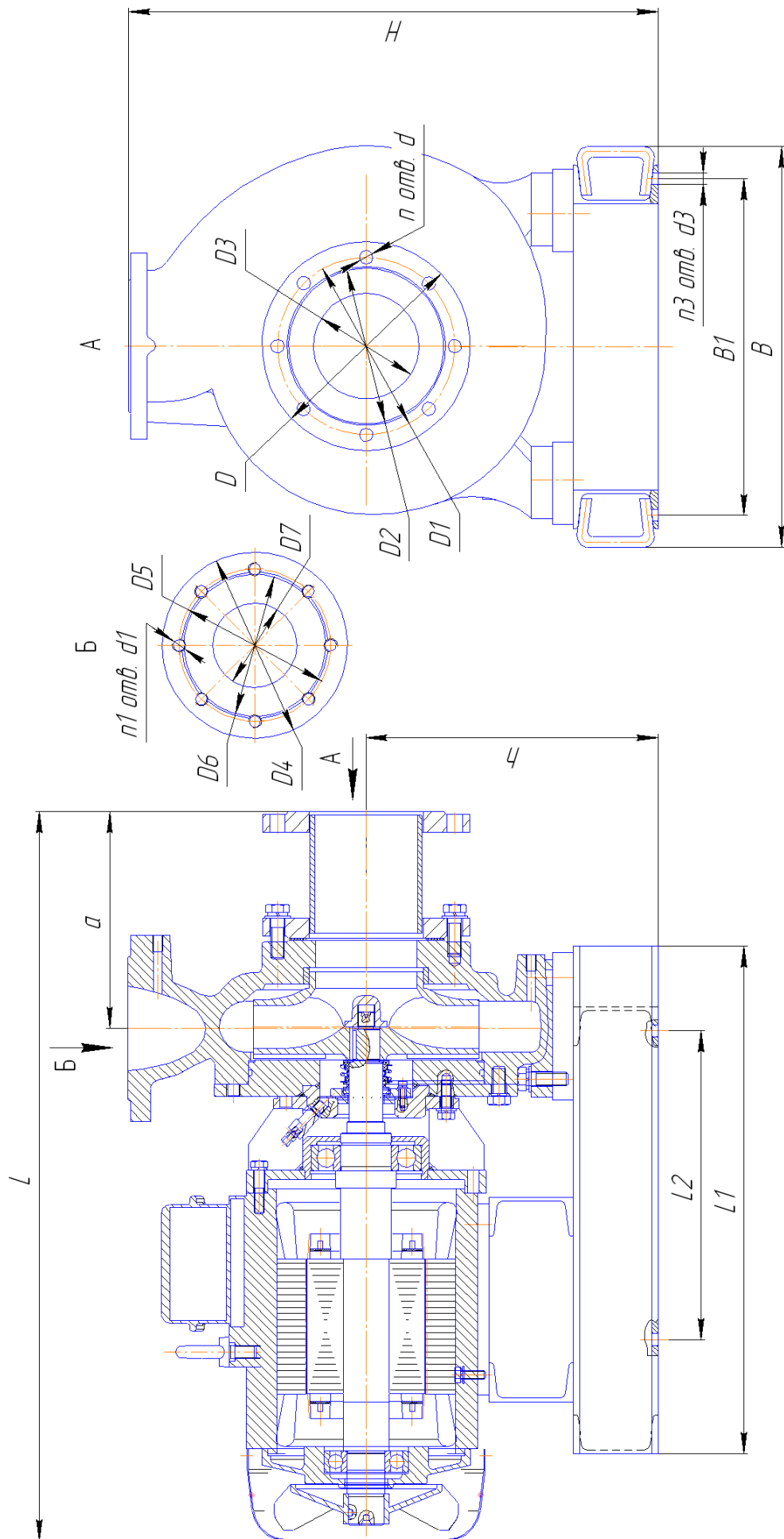


Рис. 23. Габаритные и присоединительные размеры электронасоса серии Иргыш НФ(НФС) – 200;

Таблица 8

Обозначение насоса Иртыш	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	d, мм	n	D4, мм	D5, мм	D6, мм	D7, мм	d1, мм	n1	L, мм	L1, мм	L2, мм	a, мм	H, мм	h, мм	B, мм	B1, мм	d3, мм	n3			
НФС 50/125 – 1,1/2 (Ex) – 200	115	100	80	50	M8	4	140	110	90	50	10	4	414	224	184	60	268	138	190	115	14	4			
НФС 50/125 – M1,1/2 – 200																									
НФ2 50/200. – 11/2 – 200	195	160	133	80	18	4	160	125	102	50	18	4	800	570	450	280	460	260	320	280	12	4			
НФ2 50/200. – 15/2 – 200													950	570											
НФ2 50/200 – 18,5/2 – 200													950	620											
НФ2 50/200 – 2,2/4 – 200													630	570											
НФ2 50/200 – 3/4 – 200													650	570											
НФ2 50/200 – 4/4 – 200													715	570											
НФС(2) 65/160 – 3/2 (Ex) – 200													195	160									133	80	18
НФ2 65/180 – 4/2 – 200	185	150	128	80	18	4	160	130	110	65	14	4	765	580	380	287	508	313	345	250	17	4			
НФ2 65/180 – 5,5/2 – 200													765	600											
НФ2 65/180. – 7,5/2 – 200													780	610											
НФ2 65/200 – 3/4 – 200													817	650											
НФ2 65/200 – 4/4 – 200													850												
НФ2 65/200 – 5,5/4 – 200													870												
НФ2 65/200 – 18,5/2 – 200													1130												
НФ2 65/200 – 30/2 – 200	1130																								
НФ2 65/200 – 37/2 – 200	1350																								
НФ2 65/250 – 4/4 – 200	215	180	158	100	18	8	180	145	119	65	18	4	800		520	400	335	577	327	380	300	12	4		
НФ2 65/250 – 5,5/4 – 200														820										520	400
НФ2 65/250 – 7,5/4 – 200														875										600	450
НФ2 80/315 – 11/4 – 200	245	210	184	125	18	8	195	160	133	80	18	4	930	700	485	352	755	440	450	377	18	4			
НФ2 80/315 – 15/4 – 200																							985	700	485
НФ2 80/315 – 18,5/4 – 200																							1120	900	685
НФ1 100/240 – 5,5/4 – 200	245	210	184	125	18	8	215	180	158	100	18	8	995	670	470	456	655	350	362	320	18	4			
НФ1 100/240 – 7,5/4 – 200																									

Продолжение таблицы 8

Обозначение насоса Ирғыш	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	d, мм	n	D4, мм	D5, мм	D6, мм	D7, мм	d1, мм	n1	L, мм	L1, мм	L2, мм	a, мм	H, мм	h, мм	B, мм	B1, мм	d3, мм	n
НФ3 100/250 – 7,5/4 – 200	247	210	184	125	18	8	220	180	168	100	16	8	832	565	365	256	628	346	473	398	14	4
													862	600	365							
													910	620	420							
НФ2 125/315 – 11/6 – 200	280	240	212	150	22	8	245	210	184	125	18	8	1015	900	685	396	825	470	548	490	18	4
													1180									
НФ2 125/400 – 11/6 – 200	280	240	212	150	22	8	245	210	184	125	18	8	1090	900	680	305	905	505	544	542	18	4
													1200									
													1120									
НФ2 150/315 – 11/6 – 200	335	295	268	200	22	8	280	240	212	150	22	8	1210	1000	800	315	905	505	720	492	18	4
													1290									
													1300									
НФ3 150/400 – 18,5/6 – 200	335	295	268	200	22	8	280	240	212	150	22	8	1180	950	650	340	955	505	650	492	18	4
													370									
НФ2 150/470 – 22/6 – 200	335	295	268	200	22	8	270	225	203	150	18	8	1350	1125	825	445	1190	555	670	595	22	6
													370									
НФ2 200/360 – 22/6 – 200	370	335	312	250	18	12	322	280	258	200	M16	8	1180	1040	800	404	952	507	670	595	22	6
													370									

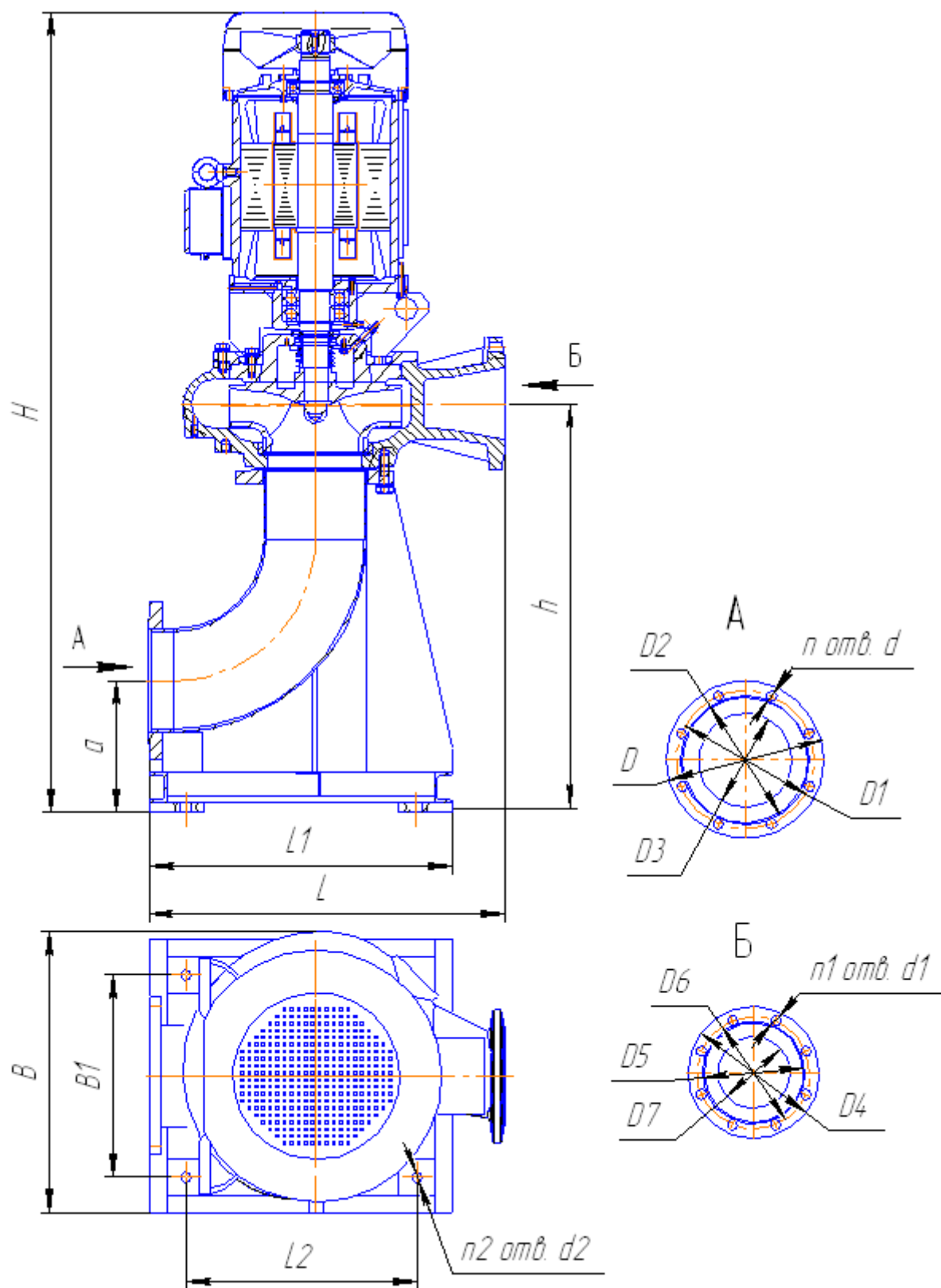


Рис. 24. Габаритные и присоединительные размеры электронасоса серии Иртыш НФ(НФС) – 300;

Продолжение таблицы 8

Обозначение насоса Иртыш	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	d, мм	n	D4, мм	D5, мм	D6, мм	D7, мм	d1, мм	n1	L, мм	L1, мм	L2, мм	a, мм	H, мм	h, мм	B, мм	B1, мм	d3, мм	n3	
НФС (2)50/125 – 1,1/2 (Ex) – 300	140	110	90	50	14	4	140	110	90	50	10	4	235	222	180	86	580	240	200	115	13	4	
НФС (2)50/125 – M1,1/2 – 300																							
НФ2 50/200 – 11/2 – 300	195	160	133	80	18	4	160	125	102	50	18	4	510	320	200	150	1030	480	320	200	18	4	
НФ2 50/200 – 15/2 – 300																	1200						
НФ2 50/200 – 18,5/2 – 300																	1220						
НФ2 50/200 – 2,2/4 – 300																	910						
НФ2 50/200 – 3/4 – 300																	930						
НФ2 50/200 – 4/4 – 300																	995						
НФС(2) 65/160 – 3/2 (Ex)– 300	185	150	128	80	18	4	160	130	110	65	14	4	325	250	190	101	740	336	260	180	12	4	
НФ2 65/180 – 4/2 – 300																							920
НФ2 65/180 – 5,5/2 – 300	180	145	122	65	18	4	160	130	110	65	14	4	315	280	160	144	940	438	280	160	18	4	
НФ2 65/180 – 7,5/2 – 230																							950
НФ2 65/200 – 3/4 – 300	215	180	158	100	18	8	180	145	119	65	18	4	430	370	210	174	925	530	375	210	22	4	
НФ2 65/200 – 4/4 – 300																							960
НФ2 65/200 – 5,5/4 – 300																							980
НФ2 65/200 – 18,5/2 – 300																							1045
НФ2 65/200 – 30/2 – 300																							1045
НФ2 65/200 – 37/2 – 300																							1340
НФ2 65/250 – 4/4 – 300	215	180	158	100	18	8	180	145	119	65	18	4	435	320	210	125	935	435	355	200	22	4	
НФ2 65/250 – 5,5/4 – 300																							955
НФ2 65/250 – 7,5/4 – 300																							1010
НФ2 80/315 – 11/4 – 300																							1190
НФ2 80/315 – 15/4 – 300	245	210	176	125	18	8	195	160	133	80	18	4	560	420	280	140	1310	610	370	280	22	4	
НФ2 80/315 – 18,5/4 – 300																							1320
НФ1 100/240 – 5,5/4 – 300	245	210	184	125	18	8	215	180	158	100	18	8	550	420	260	180	1220	680	415	250	22	4	
НФ1 100/240 – 7,5/4 – 300																							1220

Обозначение насоса Иртыш	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	d, мм	n	D4, мм	D5, мм	D6, мм	D7, мм	d1, мм	n1	L, мм	L1, мм	L2, мм	a, мм	H, мм	h, мм	B, мм	B1, мм	d3, мм	n3
НФ3 100/250 – 7,5/4 – 300	245	210	184	125	18	8	215	180	158	100	18	8	528	420	260	190	1025	530	400	250	22	4
																	1055					
																	1310					
НФ2 125/315 – 11/6 – 300	280	240	212	150	22	8	245	210	184	125	18	8	640	500	330	235	1500	760	510	260	22	4
																	1550					
																	1560					
НФ2 125/400 – 11/6 – 300	245	210	184	125	18	8	215	180	158	100	18	8	685	500	330	235	1540	760	540	260	22	4
																	1650					
																	1610					
НФ2 150/315 – 11/6 – 300	335	295	268	200	22	8	280	240	212	150	22	8	755	645	490	280	1610	860	650	430	22	4
																	1700					
																	1610					
НФ3 150/400 – 18,5/6 – 300	335	295	268	200	22	8	280	240	212	150	22	8	805	645	490	280	1730	890	650	430	22	4
																	1680					
																	1830					
НФ2 150/470 – 22/6 – 300	335	295	268	200	22	8	270	225	203	150	18	8	870	500	330	235	1680	760	660	260	22	4
																	1830					
																	1830					
НФ2 200/360 – 22/6 – 300	370	335	312	250	18	12	322	280	258	200	M16	8	890	760	600	310	1830	1037	670	500	22	4
																	1830					
																	1830					

Сведения об эксплуатации

Таблица 9

Дата (год, месяц)	Перекачиваем ая жидкость	Общее время работы в часах	Замечания о работе	Подпись

Сведения о хранении

Таблица 10

Дата		Условия хранения	Должность, фамилия и подпись ответственного за хранение
Установки на хранение	Снятия с хранения		

Сведения о ремонте.