**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Тип изделия** | | | | **Регулятор давления «после себя» прямого действия** | | | | | | |
| **Серия** | | | | **Д541** | | | | | | |
| **Наименование** | | | |  | | | | | | |
| **Товарный знак** | | | | **AСТА™** | | | | | | |
| Предприятие-изготовитель | | | | ООО «НПО АСТА» | | | | | | |
| Адрес изготовителя | | | | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9 | | | | | | |
| https://urfix.ru/wp-content/uploads/2020/03/EAC-chto-eto-takoe-na-tovarah.jpgРазрешительная документация | | | | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.РА06.В.62845/23  Действительна до «17» августа 2028 г.  Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-RU.РА03.В.80756/21. Действительна до «21» декабря 2026 г. | | | | | | |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ** | | | | | | | | | | | |
| Область применения | Регулятор давления "после себя" предназначен для автоматического поддержания заданного значения давления рабочей среды после регулятора путем изменения расхода. | | | | | | | | | | |
| Рабочая среда | Пар, воздух, а также другие газообразные среды, совместимые с материалами конструкции клапана | | | | | | | | | | |
| Номинальный диаметр, DN | ½” – 1” | | | | | | | | | | |
| Номинальное давление, PN | 16 бар | | Максимальное рабочее давление | | | | | | | 10 бар | |
| Макс. температура рабочей среды, Tmax | 204°С | | | | | | | | | | |
| Диапазон давления настройки | 1,0 – 6,0 бар | | | | | | | | | | |
| Минимальный перепад давления | 0,5 бар | | | | | | | | | | |
| Тип присоединения | Резьба NPT | | | | | | | | | | |
| Монтажное положение | Горизонтальное положение задатчиком вверх | | | | | | | | | | |
| Условия эксплуатации | УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69 | | | | | | | | | | |
|  | 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ** | | | | | | | | | | |
| **№** | **Наименование** | | | | | **Материал** | | | | |
| **1** | Корпус | | | | | Нержавеющая сталь Cr18Ni9Ti | | | | |
| **2** | Крышка | | | | | Нержавеющая сталь Cr18Ni9Ti | | | | |
| **3** | Шток | | | | | Нержавеющая сталь CF8 | | | | |
| **4** | Седло | | | | | Нержавеющая сталь CF8 | | | | |
| **5** | Плунжер | | | | | Нержавеющая сталь CF8 | | | | |
| **6** | Сильфон | | | | | Нержавеющая сталь Cr18Ni9Ti | | | | |
| **7** | Настроечная пружина | | | | | Сталь 50CrVA | | | | |
| **8** | Возвратная пружина | | | | | Сталь 60Si2Mn | | | | |
| 1. **МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** | | | | | | | | | | |
| DN | | | L | | H | | H1 | Масса, кг | | Kvs, м3/ч |
| 1/2〞 | | | 85 | | 140 | | 52 | 1,4 | | 1,0 |
| 3/4〞 | | | 95 | | 143 | | 55 | 1,6 | | 1,6 |
| 1〞 | | | 105 | | 146 | | 58 | 1,9 | | 2,8 |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА** | | | | | | | | | | | |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем документе. Гарантийный срок составляет не более 24 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы | | | | | | | | | | | |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ** | | | | | | | | | | | |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.11–017-39080305–2021, ТР ТС и признано годным к эксплуатации. Регулятор давления АСТА успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности:  - гидравлические испытания на прочность и герметичность;  - визуально-измерительный контроль и контроль комплектности. | | | | | | | | | | | |

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

**Регуляторы давления должны устанавливаться квалифицированным персоналом, имеющим соответствующие знания, опыт работы и допуск к работе по монтажу инженерных систем, работающих под давлением. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ Р 53672-2009.**

|  |
| --- |
| **Внимание!**  - Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы регулятора давления. Во избежание этого перед регулятором давления необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).  - Перед началом технического обслуживания убедитесь, что оборудование не находится под давлением.  - Оборудование должно использоваться при давлениях и температурах не превышающих максимально допустимых значений.  - Не удаляйте с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.  - Никогда не подбирайте диаметр регулятора в соответствии с диаметром трубопровода, к которому он должен присоединяться, а в соответствии с действительным расходом рабочей среды. Размер трубопровода должен соответствовать максимальной рекомендуемой скорости потока рабочей среды. |

* 1. Перед установкой удалите пластиковые заглушки.
  2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
  3. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.
  4. Регулятор давления устанавливается строго на горизонтальном участке трубопровода, таким образом, чтобы направление движения среды совпадало с направлением стрелки на корпусе.
  5. Для проведения обслуживания и ремонта необходима установка запорных вентилей (вентили запорные АСТА В) позволяющие проводить техническое обслуживание и ремонт без выпуска рабочей среды из всей системы.
  6. Предусмотреть прямые участки трубопроводов без изменений диаметров - до и после регулятора - не менее 3 DN;
  7. В процессе монтажных работ и эксплуатации защитить внутренние полости регулятора, трубопроводов, наружные поверхности регулятора от грязи, песка, окалины и других посторонних предметов. Регулятор защитить от внешних механических повреждений.
  8. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствие повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- соответствии оборудования параметрам системы;

- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапан (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками).

* 1. Настройка регулятора давления: - наблюдая показания манометров, установить требуемую величину давления настройки путем регулировки усилия пружины регулировочной гайкой.

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
   1. При работе регулятор давления сильно нагревается. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.
   2. Обслуживание регулятора давления производить только в случае необходимости.
   3. Периодическую проверку регулятора давления производить не реже чем раз в полгода. При осмотре проверяются правильность регулировки, наличие или отсутствие колебаний давления в трубопроводах, наличие или отсутствие течи рабочей среды, внешних механических повреждений и посторонних предметов, мешающих работе регулятора.
   4. При обнаружении неисправности регулятор для ремонта необходимо демонтировать с трубопровода. Допускается демонтировать составные части регулятора, вышедшие из строя, если на время ремонта возможно выведение регулятора из эксплуатации (снятие давления).
   5. При разборке и сборке регулятора не допускается использование ударного инструмента.
2. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
   1. Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты герметичными заглушками.
   2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°С, при условии сохранности оборудования от внешнего механического и коррозионного воздействия, попадания снега внутрь клапана.
   3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
   4. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за корпуса мембран во избежание их повреждения.
   5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
   6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.
3. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт |  | Количество, шт |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |