

HL160M Dri-Prime®

Godwin Dri-Prime HL160M – это чрезвычайно мощный, но компактный насос с производительностью до 486 м³/час и напором до 187 м.

HL160M оснащен уникальной конструкцией торцевых механических уплотнений Godwin, расположенных в масляной ванне. Это обеспечивает возможность работы насоса без воды ("сухой ход") в течении длительного времени, при автоматической и повторной заливке насоса. Насос HL160M может работать в самых сложных условиях, перекачивая жидкость с твердыми частицами диаметром до 35 мм. Все это делает его чрезвычайно эффективным и подходящим для перекачивания, как чистой воды, так и воды, содержащей твердые включения. HL160M – проверенный мощный насос, который идеально подойдет для шахт, карьеров и многих других целей, где требуется перекачивание больших объемов.



Возможности и преимущества

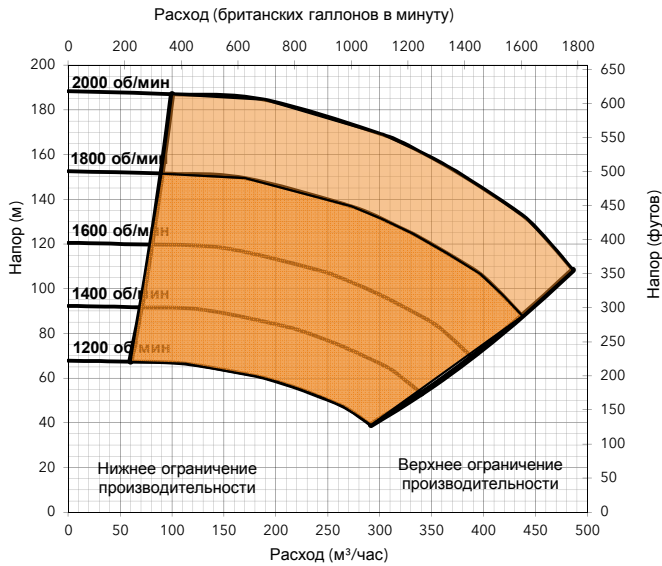
- Полностью автоматическая заливка насоса с максимальной глубиной всасывания до 8.5 м.
- Godwin Dri-Prime - это автоматическая непрерывно работающая система всасывания, с эжекционной трубкой Вентури, не требующая периодического регулирования и контроля.
- Гибкие возможности применения. Насос предназначен для перекачивания сточных вод, шлама и жидкостей, содержащих твердые частицы диаметром до 35 мм.
- Механические торцевые уплотнения, расположенные в масляной ванне, выполнены из стойкого к абразивному воздействию карбида кремния, что позволяет насосу работать "на сухую".
- Центробежный насос Godwin с системой Dri-Prime агрегируется дизельным или электродвигателем.
- Насос изготовлен из чугуна (опционально возможно исполнение из нержавеющей стали) с рабочим колесом из литой стали.
- Возможно оснащение шумопоглощающим кожухом, а также поставка без двигателя.
- Серийно выпускаемые двигатели; Caterpillar C15, Volvo TAD951VE. Другие двигатели доступны опционально.

Технические характеристики

Всасывающий патрубок	200 мм (8" BS10 Table'D')
Напорный патрубок	150 мм (6" BS EN 1092 PN25)
Макс. производительность	486 м³/час
Макс. размер твердых частиц	35 мм
Макс. диаметр рабочего колеса	508 мм
Макс. рабочая температура	80 °C *
Макс. рабочее давление	18.5 бар
Макс. подпор на входе в насос	6.0 бар
Макс. давление в межтрубном пространстве	27.7 бар
Макс. эксплуатационная скорость	2000 об/мин

* Для получения информации по эксплуатации при большей температуре свяжитесь с местным представителем Xylem.

Кривая производительности



Материалы

Кожух насоса и крышка маслозаборника	Чугун BS EN 1561 – 1997
Пластины компенсации износа	Высокохромистый чугун C 1.0/1.5% Ni 2%
Вал насоса	Углеродистая сталь BS EN 1561 – 1997
Рабочее колесо	Литая сталь BS3100 A5, твердость до 200 по методу Бринелля
Корпус обратного клапана	Чугун BS EN 1561 – 1997
Поверхности механического уплотнения	Карбид кремния – карбид кремния

Вариант двигателя 1

Артикул – HL160M-01-DBO-001

Caterpillar, C15, 315.0 кВт @ 2000 об/мин

Диаметр рабочего колеса 508 мм

Скорость насоса 2000 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	110	140	160	180	180
	Расход м³/час				
3.0	486	406	345	240	185
4.6	475	398	334	230	170
6.1	415	405	320	198	162
7.6	325	315	290	200	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 1225 литров, полезная – 993 литров

Расход топлива при 1800 об/мин 78.3 литров/ч

Вес: сухой – 5940 кг, мокрый – 7050 кг

Размеры: 4000 x 1980 x 2350 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

Вариант двигателя 2

Артикул – HL160M-01-DBO-003

Volvo, TAD951VE, 203.0 кВт @ 1800 об/мин

Диаметр рабочего колеса 508 мм

Скорость насоса 1800 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	87	111	127	143	143
	Расход м³/час				
3.0	437	365	311	216	167
4.6	428	358	301	207	153
6.1	374	365	288	178	146
7.6	293	284	261	180	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 850 литров, полезная – 690 литров

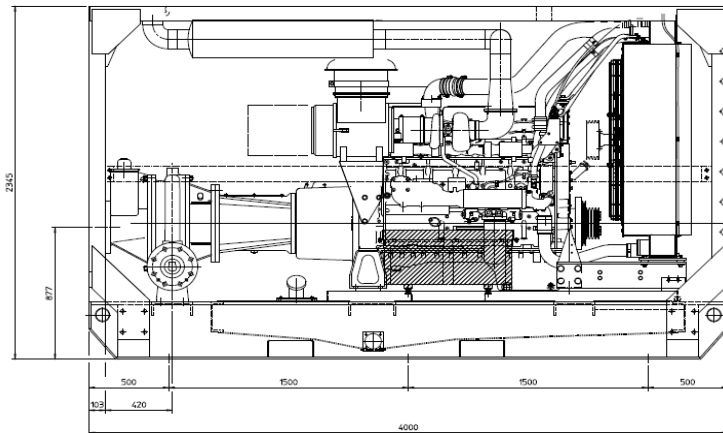
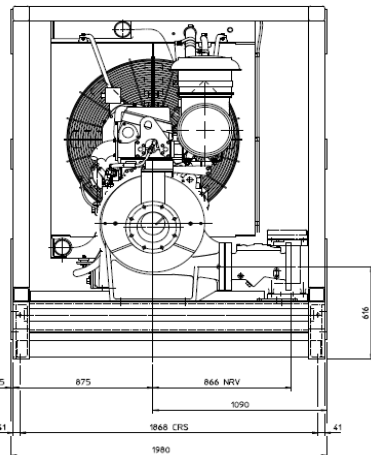
Расход топлива при 1800 об/мин 50.8 литров/ч

Вес: сухой – 5100 кг, мокрый – 5800 кг

Размеры: 3700 x 1700 x 2200 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

HL160M CAT C15 ACERT



Xylem Dewatering Solutions UK Ltd
Quenington, Cirencester
Gloucestershire GL7 5BX, England
Тел.: +44 (0)1285 750271 Факс: +44 (0)1285 750352



Оценено согласно ISO 9001:2008
Сертификат № 1027

Справочный номер : 95-1117-1000-RUS
Дата выпуска : 21 января 2014 г.
Редакция : 14

www.godwinpumps.com