

HL100M Dri-Prime®

Godwin Dri-Prime HL100M – это чрезвычайно мощный, но компактный насос с производительностью до 210 м³/час и напором до 115 м.

HL100M оснащен уникальной конструкцией торцевых механических уплотнений Godwin, расположенных в масляной ванне. Это обеспечивает возможность работы насоса без воды ("сухой ход") в течении длительного времени, при автоматической и повторной заливке насоса. Насос HL100M может работать в самых сложных условиях, перекачивая жидкость с твердыми частицами диаметром до 35 мм. Все это делает его чрезвычайно эффективным и подходящим для перекачивания, как чистой воды, так и воды, содержащей твердые включения. HL100M – проверенный мощный насос, который идеально подойдет для перекачивания сточных вод, организации водоотлива, применения муниципальными предприятиями и многих других целей.



Возможности и преимущества

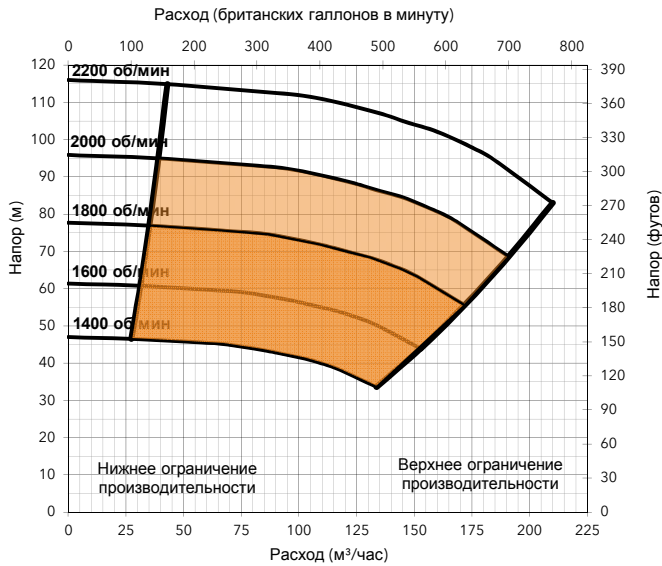
- Полностью автоматическая заливка насоса с максимальной глубиной всасывания до 8.5 м.
- Godwin Dri-Prime - это автоматическая непрерывно работающая система всасывания, с эжекционной трубкой Вентури, не требующая периодического регулирования и контроля.
- Гибкие возможности применения. Насос предназначен для перекачивания сточных вод, шлама и жидкостей, содержащих твердые частицы диаметром до 35 мм.
- Механические торцевые уплотнения, расположенные в масляной ванне, выполнены из стойкого к абразивному воздействию карбида кремния, что позволяет насосу работать "на сухую".
- Центробежный насос Godwin с системой Dri-Prime агрегируется дизельным или электродвигателем.
- Насос изготовлен из чугуна (опционально возможно исполнение из нержавеющей стали) с рабочим колесом из литой стали.
- Возможно оснащение шумопоглощающим кожухом, а также поставка без двигателя.
- Серийно выпускаемые двигатели; Perkins 1104D-E44TA, Perkins 1104D-44TA. Другие двигатели доступны опционально.

Технические характеристики

Всасывающий патрубок	100 мм (4" BS10 table 'D')
Напорный патрубок	100 мм (4" BS EN 1092 PN16)
Макс. производительность	210 м³/час
Макс. размер твердых частиц	35 мм
Макс. диаметр рабочего колеса	370 мм
Макс. рабочая температура	80 °C *
Макс. рабочее давление	11.4 бар
Макс. подпор на входе в насос	6.0 бар
Макс. давление в межтрубном пространстве	17.1 бар
Макс. эксплуатационная скорость	2200 об/мин

* Для получения информации по эксплуатации при большей температуре свяжитесь с местным представителем Xylem.

Кривая производительности



Материалы

Кожух насоса и крышка маслозаборника	Чугун BS EN 1561 – 1997
Пластины компенсации износа	Чугун BS EN 1561 – 1997
Вал насоса	Углеродистая сталь BS EN 1561 – 1997
Рабочее колесо	Литая сталь BS3100 A5, твердость до 200 по методу Бринелля
Корпус обратного клапана	Чугун BS EN 1561 – 1997
Поверхности механического уплотнения	Карбид кремния – карбид кремния

Вариант двигателя 1

Артикул – HL100M-01-DBO-002

Perkins, 1104D-E44TA, 74.1 кВт @ 2000 об/мин

Диаметр рабочего колеса 370 мм

Скорость насоса 2000 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	65	75	80	85	88
3.0	191	166	152	130	100
4.6	185	165	145	122	90
6.1	175	155	135	115	65
7.6	165	150	120	100	35

Вместимость топливных резервуаров: общая – 390 литров, полезная – 318 литров

Расход топлива при 1800 об/мин 18.0 литров/ч

Вес: сухой – 1900 кг, мокрый – 2200 кг

Размеры: 2500 x 1300 x 1900 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °C. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

Вариант двигателя 2

Артикул – HL100M-01-DBO-001

Perkins, 1104D-44TA, 60.5 кВт @ 1800 об/мин

Диаметр рабочего колеса 370 мм

Скорость насоса 1800 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	50	58	62	66	69
3.0	172	149	137	117	90
4.6	167	149	131	110	81
6.1	158	140	122	104	59
7.6	149	135	108	90	32

Вместимость топливных резервуаров: общая – 390 литров, полезная – 318 литров

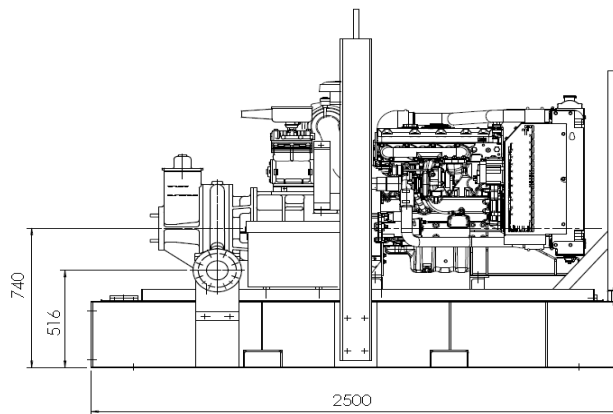
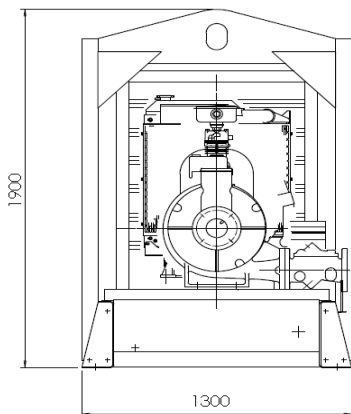
Расход топлива при 1800 об/мин 15.1 литров/ч

Вес: сухой – 1900 кг, мокрый – 2200 кг

Размеры: 2500 x 1300 x 1900 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °C. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

HL100M - Perkins 1104D-E44TA



Xylem Dewatering Solutions UK Ltd
Quenington, Cirencester
Gloucestershire GL7 5BX, England
Тел.: +44 (0)1285 750271 Факс: +44 (0)1285 750352



Оценено согласно ISO 9001:2008
Сертификат № 1027

Справочный номер : 95-1109-1000-RUS
Дата выпуска : 21 января 2014 г.
Редакция : 11

www.godwinpumps.com