



КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Назначение: клапаны запорные предназначены для остановки потока рабочей среды в технологических трубопроводах.

Направление подачи рабочей среды: одностороннее по маркировке на корпусе.

Установочное положение клапана: управляющим органом вверх.

Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону.

Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015:

— PN 1,6; 2,5 МПа (16; 25 кгс/см²) – исполнение В;

— PN 4,0 МПа (40 кгс/см²) – исполнение Е;

— PN 6,3 МПа (63 кгс/см²) DN 10 — 40 мм. – исполнение Е;

— PN 6,3 МПа (63 кгс/см²) DN 50 — 200 мм. – исполнение J;

Присоединение к трубопроводу: под приварку, фланцевое.

Клапаны соответствуют требованиям ГОСТ 5761-2005.

ЗАО «ПО «МЗТА» оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации.

Таблица 2.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Наименование	15с65нж, 15с565нж 15с18нж, 15с518нж 15с22нж, 15с522нж 15с27нж	15лс65нж, 15лс565нж 15лс18нж, 15лс518нж 15лс22нж, 15лс522нж 15лс27нж	15нж65нж, 15нж565нж 15нж18нж, 15нж518нж 15нж22нж, 15нж522нж 15нж27нж
Рабочая среда	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, среды, содержащие сероводород, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие.
Температура рабочей среды	от –40 до +425 °С	от –60 до +425 °С	от –196 до +525 °С
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1	ХЛ1	УХЛ1
Материал корпусных деталей	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	Клапаны запорные, жидкости: класс А, В, С, D, Е, F, G Клапаны запорные, газ: класс А, В, С, D, Е, F, G		

Таблица 2.2 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Наименование	Гарантийный срок	Средний срок службы	Средний ресурс	Наработка на отказ
Клапаны запорные	24 месяца	не менее 10 лет	не менее 100 000 часов	12 000 часов

Таблица 2.3 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№	Наименование	15с65нж, 15с565нж 15с18нж, 15с518нж 15с22нж, 15с522нж 15с27нж	15лс65нж, 15лс565нж 15лс18нж, 15лс518нж 15лс22нж, 15лс522нж 15лс27нж	15нж65нж, 15нж565нж 15нж18нж, 15нж518нж 15нж22нж, 15нж522нж 15нж27нж
1	Корпус	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
2	Седло	20Х13	20Х13/08Х18Н10	Стеллит
3	Диск	25Л+20Х13	20ГЛ+20Х13/08Х18Н10	12Х18Н9ТЛ
4	Гайка диска	Сталь 35	35ХМ	08Х18Н10
5	Шпindelь	20Х13	20Х13/08Х18Н10	12Х18Н10Т
6	Шпилька	Сталь 25	35ХМ	08Х18Н10
7	Прокладка	08Х18Н10+графит	08Х18Н10+графит	08Х18Н10+графит
8	Гайка	Сталь 35	40Х	08Х18Н10
9	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Ось откидного болта	20Х13	20Х13	08Х18Н10
12	Втулка нажимная	20Х13	20Х13	08Х18Н10
13	Откидной болт	Сталь 25	35ХМ	08Х18Н10
14	Крышка сальника	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
15	Гайка	Сталь 35	40Х	08Х18Н10
16	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1
17	Маховик	25Л	25Л	25Л
18	Гайка	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45
19	Редуктор	—	—	—

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ PN 6,3 МПа

Таблица 2.10 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ 15с27нж (15лс27нж, 15нж27нж)

DN	L	D0	H	D	D1	D2	D3	b	f	n	d	T	K	R	Масса, кг
15	175	140	260	105	75	55	35	16	2	4	14	6,5	9	1,5	4,4
20	190	160	280	125	90	58	45	18	2	4	18	6,5	9	1,5	5,6
25	200	180	300	135	100	68	50	20	2	4	18	6,5	9	1,5	8,1
32	210	200	325	150	110	78	65	22	2	4	22	6,5	9	1,5	11
40	225	240	365	165	125	88	75	22	3	4	22	6,5	9	1,5	14,4
50	300	280	385	175	135	102	85	23	3	4	22	8	12	1,5	30
65	340	320	415	200	160	132	110	25	3	8	22	8	12	1,5	40
80	380	360	440	210	170	133	115	27	3	8	22	8	12	1,5	53
100	430	400	490	250	200	170	145	29	3	8	26	8	12	1,5	75
125	500	400	500	295	240	205	175	33	3	8	30	8	12	1,5	120
150	550	400	630	340	280	240	205	35	3	8	33	8	12	1,5	190
200	650	400	740	405	345	285	265	41	3	12	33	8	12	1,5	310

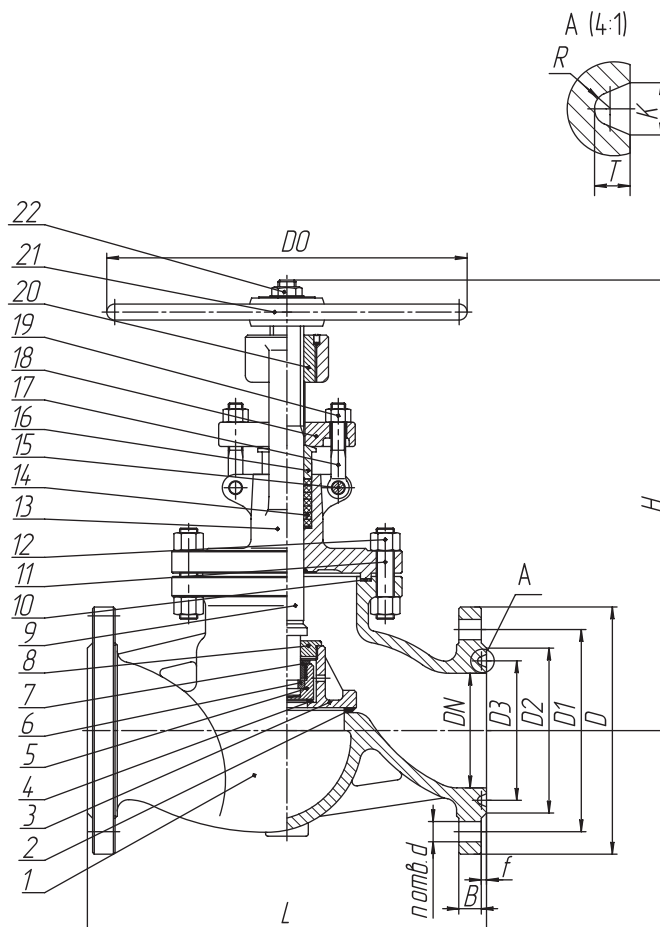


Рис. 2.5 — Клапан запорный PN 6,3 МПа
DN 50 - 200 мм.