

HL260M Dri-Prime®

Godwin Dri-Prime HL260M – это чрезвычайно мощный, но компактный насос с производительностью до 1260 м³/час и напором до 147 м.

HL260M оснащен уникальной системой Godwin – конструкцией механического уплотнения в ванне с этиленгликолем. Это обеспечивает возможность работы насоса без воды ("сухой ход") в течении длительного времени, при автоматической и повторной заливке насоса. Насос HL260M может работать в самых сложных условиях, перекачивая жидкость с твердыми частицами диаметром до 50 мм. Все это делает его чрезвычайно эффективным и подходящим для перекачивания, как чистой воды, так и воды, содержащей твердые включения. HL260M – проверенный мощный насос, который идеально подойдет для шахт, карьеров и многих других целей, где требуется перекачивание больших объемов.



Возможности и преимущества

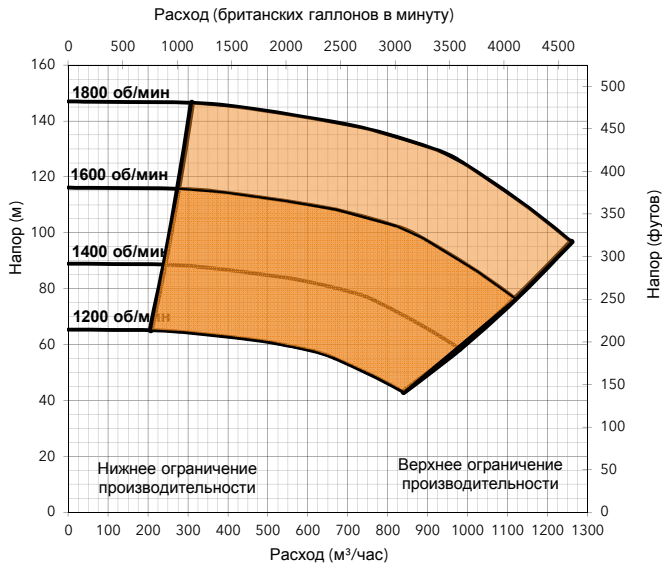
- Полностью автоматическая заливка насоса с максимальной глубиной всасывания до 8.5 м.
- Godwin Dri-Prime - это автоматическая непрерывно работающая система всасывания, с эжекционной трубкой Вентури, не требующая периодического регулирования и контроля.
- Гибкие возможности применения. Насос предназначен для перекачивания сточных вод, шлама и жидкостей, содержащих твердые частицы диаметром до 50 мм.
- Механическое уплотнение в ванне с этиленгликолем, обеспечивающее возможность сухого хода, с поверхностями из карбида вольфрама, имеющего высокую стойкость к абразивному износу.
- Центробежный насос Godwin с системой Dri-Prime агрегируется дизельным или электродвигателем.
- Насос изготовлен из чугуна (опционально возможно исполнение из нержавеющей стали) с рабочим колесом из литой стали.
- Возможно оснащение шумопоглощающим кожухом, а также поставка без двигателя.
- Серийно выпускаемые двигатели; Volvo TAD1643VE, Caterpillar C18. Другие двигатели доступны опционально.

Технические характеристики

Всасывающий патрубок	250 мм (10" 10" BS10 table 'D')
Напорный патрубок	200 мм (8" BS EN 1092 PN16)
Макс. производительность	1260 м³/час
Макс. размер твердых частиц	50 мм
Макс. диаметр рабочего колеса	540 мм
Макс. рабочая температура	80 °C *
Макс. рабочее давление	14.4 бар
Макс. подпор на входе в насос	6.0 бар
Макс. давление в межтрубном пространстве	21.6 бар
Макс. эксплуатационная скорость	1800 об/мин

* Для получения информации по эксплуатации при большей температуре свяжитесь с местным представителем Xylem.

Кривая производительности



Материалы

Кожух насоса и крышка маслозаборника	Литая сталь BS3100 A5
Пластины компенсации износа	Высокохромистый чугун C 1.0/1.5% Ni 2%
Вал насоса	Углеродистая сталь BS3100 A5
Рабочее колесо	Литая сталь BS3100 A5, твердость до 200 по методу Бринелля
Корпус обратного клапана	Чугун BS EN 1561 – 1997
Поверхности механического уплотнения	Двойное механическое уплотнение; внутреннее карбид вольфрама и карбид вольфрама, наружное карбид вольфрама/карбид вольфрама

Вариант двигателя 1

Артикул – HL260M-30-DBO-002

Volvo, TAD1643VE, 543.0 кВт @ 1800 об/мин

Диаметр рабочего колеса 540 мм

Скорость насоса 1800 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	110	120	130	135	140
Расход м³/час					
3.0	1075	925	750	600	300
4.6	1075	925	750	600	300
6.1	850	800	700	500	400
7.6	500	400	300	200	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 685 литров, полезная – 555 литров

Расход топлива при 1600 об/мин 132.0 литров/ч

Вес: сухой – 6500 кг, мокрый – 7000 кг

Размеры: 4300 x 1980 x 2525 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

Вариант двигателя 2

Артикул – HL260M-30-DBO-001

Caterpillar, C18, 415.0 кВт @ 1600 об/мин

Диаметр рабочего колеса 540 мм

Скорость насоса 1600 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	85	92	100	104	108
Расход м³/час					
3.0	956	822	667	533	267
4.6	956	822	667	533	267
6.1	756	711	622	444	356
7.6	444	356	267	178	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 1225 литров, полезная – 993 литров

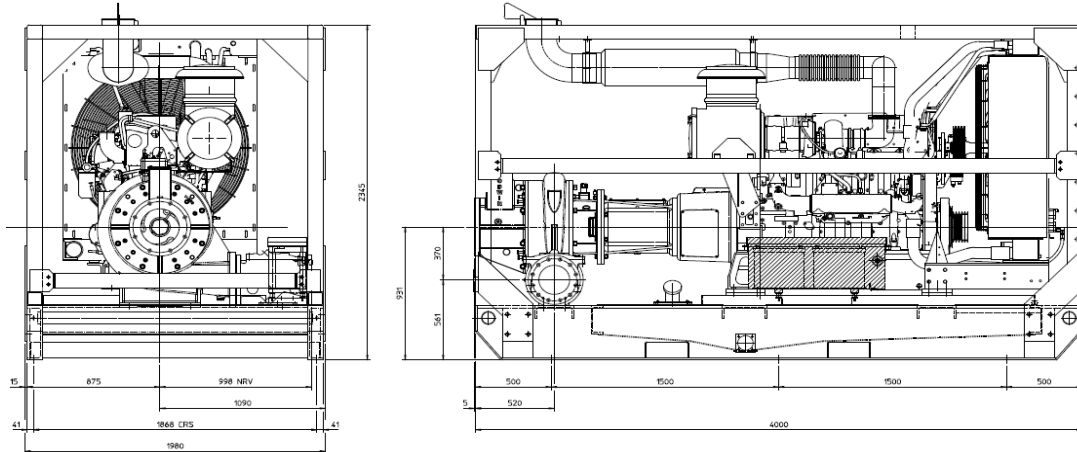
Расход топлива при 1600 об/мин 103.8 литров/ч

Вес: сухой – 6250 кг, мокрый – 6700 кг

Размеры: 4000 x 1980 x 2350 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

HL260M CAT C18 ACERT



Xylem Dewatering Solutions UK Ltd
 Quenington, Cirencester
 Gloucestershire GL7 5BX, England
 Тел.: +44 (0)1285 750271 Факс: +44 (0)1285 750352



Оценено согласно ISO 9001:2008
 Сертификат № 1027

Справочный номер : 95-1119-1000-RUS
 Дата выпуска : 21 января 2014 г.
 Редакция : 11

www.godwinpumps.com