

HL110M Dri-Prime® Hush-Pac

Godwin Dri-Prime HL110M – это чрезвычайно мощный, но компактный насос с производительностью до 114 м³/час и напором до 187 м.

HL110M оснащен уникальной конструкцией торцевых механических уплотнений Godwin, расположенных в масляной ванне. Это обеспечивает возможность работы насоса без воды ("сухой ход") в течении длительного времени, при автоматической и повторной заливке насоса. Насос HL110M может работать в самых сложных условиях, перекачивая жидкость с твердыми частицами диаметром до 20 мм. Все это делает его чрезвычайно эффективным и подходящим для перекачивания, как чистой воды, так и воды, содержащей твердые включения. HL110M – проверенный мощный насос, который идеально подойдет для шахт, карьеров и многих других целей, где требуется перекачивание больших объемов.



Возможности и преимущества

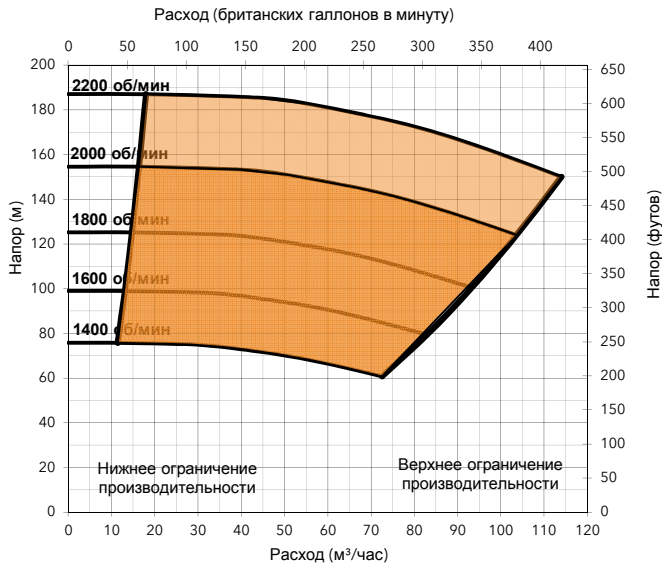
- Полностью автоматическая заливка насоса с максимальной глубиной всасывания до 8.5 м.
- Godwin Dri-Prime - это автоматическая непрерывно работающая система всасывания, с эжекционной трубкой Вентури, не требующая периодического регулирования и контроля.
- Гибкие возможности применения. Насос предназначен для перекачивания сточных вод, шлама и жидкостей, содержащих твердые частицы диаметром до 20 мм.
- Механические торцевые уплотнения, расположенные в масляной ванне, выполнены из стойкого к абразивному воздействию карбида кремния, что позволяет насосу работать "на сухую".
- Центробежный насос Godwin с системой Dri-Prime агрегируется дизельным или электродвигателем.
- Насос изготовлен из чугуна (опционально возможно исполнение из нержавеющей стали) с рабочим колесом из литой стали.
- Возможно оснащение шумопоглощающим кожухом, а также поставка без двигателя.
- Серийно выпускаемые двигатели; Perkins 1106D-E66TA (129), Perkins 1104D-E44TA. Другие двигатели доступны опционально.

Технические характеристики

Всасывающий патрубок	100 мм (4" BS10 Table 'D')
Напорный патрубок	80 мм (3" BS EN 1092 PN25)
Макс. производительность	114 м³/час
Макс. размер твердых частиц	20 мм
Макс. диаметр рабочего колеса	465 мм
Макс. рабочая температура	80 °C *
Макс. рабочее давление	18.3 бар
Макс. подпор на входе в насос	6.0 бар
Макс. давление в межтрубном пространстве	27.5 бар
Макс. эксплуатационная скорость	2200 об/мин

* Для получения информации по эксплуатации при большей температуре свяжитесь с местным представителем Xylem.

Кривая производительности



Вариант двигателя 1

Артикул – HL110M-30-DBH-002

Perkins, 1106D-E66TA (129), 103.5 кВт @ 2200 об/мин

Диаметр рабочего колеса 465 мм

Скорость насоса 2200 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	139	154	166	174	180
	Расход м³/час				
3.0	121	105	88	72	55
4.6	119	99	83	66	39
6.1	116	94	77	61	33
7.6	110	88	66	44	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 324 литров, полезная – 262 литров

Расход топлива при 2000 об/мин 26.7 литров/ч

Вес: сухой – 3300 кг, мокрый – 3600 кг

Размеры: 3350 x 1300 x 1887 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

Среднее значение звукового давления (дБА)

эксплуатационная скорость (об/мин)	расстояние		
	1 м	3 м	7 м
1400	73	66	67
2000	77	71	68
2200	79	78	76

Материалы

Кожух насоса и крышка маслозаборника	Литая сталь BS3100 A5
Пластины компенсации износа	Высокохромистый чугун C 1.0/1.5% Ni 2%
Вал насоса	Углеродистая сталь BS3100 A5
Рабочее колесо	Литая сталь BS3100 A5, твердость до 200 по методу Бринелля
Корпус обратного клапана	Литая сталь BS3100 A5, твердость до 200 по методу Бринелля
Поверхности механического уплотнения	Карбид кремния - карбид кремния

Вариант двигателя 2

Артикул – HL110M-30-DBH-001

Perkins, 1104D-E44TA, 74.1 кВт @ 2000 об/мин

Диаметр рабочего колеса 465 мм

Скорость насоса 2000 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	114	127	137	143	148
	Расход м³/час				
3.0	110	95	80	65	50
4.6	108	90	75	60	35
6.1	105	85	70	55	30
7.6	100	80	60	40	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 340 литров, полезная – 275 литров

Расход топлива при 2000 об/мин 18.5 литров/ч

Вес: сухой – 2700 кг, мокрый – 3000 кг

Размеры: 2890 x 1300 x 1800 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °С. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

Среднее значение звукового давления (дБА)

эксплуатационная скорость (об/мин)	расстояние		
	1 м	3 м	7 м
1400	72	65	65
1800	76	69	66

Xylem Dewatering Solutions UK Ltd
Quenington, Cirencester
Gloucestershire GL7 5BX, England
Тел.: +44 (0)1285 750271 Факс: +44 (0)1285 750352



Оценено согласно ISO 9001:2008
Сертификат № 1027

Справочный номер : 95-1115-1099-RUS
Дата выпуска : 21 января 2014 г.
Редакция : 10

www.godwinpumps.com