

HL200M Dri-Prime® Hush-Pac

Godwin Dri-Prime HL200M – это чрезвычайно мощный, но компактный насос с производительностью до 635 м³/час и напором до 117 м.

HL200M оснащен уникальной конструкцией торцевых механических уплотнений Godwin, расположенных в масляной ванне. Это обеспечивает возможность работы насоса без воды ("сухой ход") в течении длительного времени, при автоматической и повторной заливке насоса. Насос HL200M может работать в самых сложных условиях, перекачивая жидкость с твердыми частицами диаметром до 38 мм. Все это делает его чрезвычайно эффективным и подходящим для перекачивания, как чистой воды, так и воды, содержащей твердые включения. HL200M – проверенный мощный насос, который идеально подойдет для шахт, карьеров и многих других целей, где требуется перекачивание больших объемов.



Возможности и преимущества

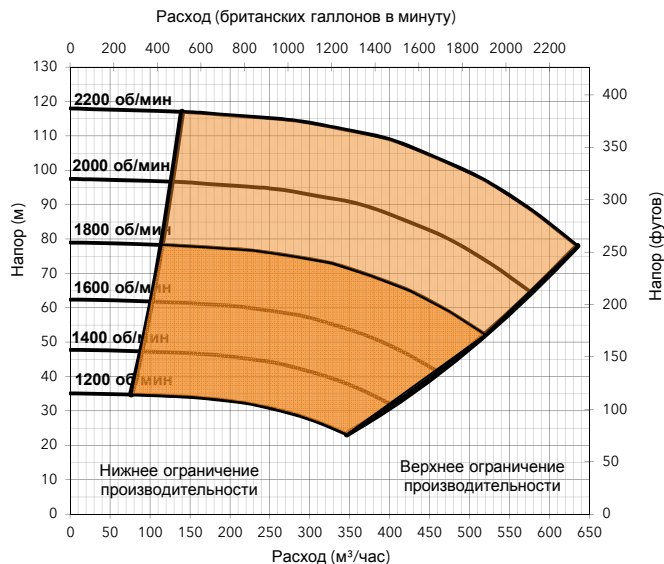
- Полностью автоматическая заливка насоса с максимальной глубиной всасывания до 8.5 м.
- Godwin Dri-Prime - это автоматическая непрерывно работающая система всасывания, с эжекционной трубкой Вентури, не требующая периодического регулирования и контроля.
- Гибкие возможности применения. Насос предназначен для перекачивания сточных вод, шлама и жидкостей, содержащих твердые частицы диаметром до 38 мм.
- Механические торцевые уплотнения, расположенные в масляной ванне, выполнены из стойкого к абразивному воздействию карбида кремния, что позволяет насосу работать "на сухую".
- Центробежный насос Godwin с системой Dri-Prime агрегируется дизельным или электродвигателем.
- Насос изготовлен из чугуна (опционально возможно исполнение из нержавеющей стали) с рабочим колесом из литой стали.
- Возможно оснащение шумопоглощающим кожухом, а также поставка без двигателя.
- Серийно выпускаемые двигатели; Caterpillar C9, Perkins 1106D-E66TA (168). Другие двигатели доступны опционально.

Технические характеристики

Всасывающий патрубок	200 мм (8" BS10 table 'D')
Напорный патрубок	150 мм (6" BS EN 1092 PN16)
Макс. производительность	635 м³/час
Макс. размер твердых частиц	38 мм
Макс. диаметр рабочего колеса	400 мм
Макс. рабочая температура	80 °C *
Макс. рабочее давление	11.6 бар
Макс. подпор на входе в насос	6.0 бар
Макс. давление в межтрубном пространстве	17.4 бар
Макс. эксплуатационная скорость	2200 об/мин

* Для получения информации по эксплуатации при большей температуре свяжитесь с местным представителем Xylem.

Кривая производительности



Вариант двигателя 1

Артикул – HL200M-01-DBH-003

Caterpillar, C9, 205.0 кВт @ 2200 об/мин

Диаметр рабочего колеса 400 мм

Скорость насоса 2200 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	77	87	98	105	113
	Расход м³/час				
3.0	629	566	492	409	157
4.6	569	558	471	398	126
6.1	503	482	452	377	105
7.6	314	308	298	287	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 772 литров, полезная – 625 литров

Расход топлива при 1600 об/мин 48.5 литров/ч

Вес: сухой – 5300 кг, мокрый – 6000 кг

Размеры: 4580 x 2065 x 2545 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °C. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

Среднее значение звукового давления (дБА)

эксплуатационная скорость (об/мин)	расстояние		
	1 м	3 м	7 м
1200	70	65	62
1800	78	75	70
2100	84	80	74

Материалы

Кожух насоса и крышка маслозаборника	Чугун BS EN 1561 – 1997
Пластины компенсации износа	Чугун BS EN 1561 – 1997
Вал насоса	Углеродистая сталь BS EN 1561 – 1997
Рабочее колесо	Литая сталь BS3100 A5, твердость до 200 по методу Бринелля
Корпус обратного клапана	Чугун BS EN 1561 – 1997
Поверхности механического уплотнения	Карбид кремния – карбид кремния

Вариант двигателя 2

Артикул – HL200M-01-DBH-002

Perkins, 1106D-E66TA (168), 143.6 кВт @ 1800 об/мин

Диаметр рабочего колеса 400 мм

Скорость насоса 1800 об/мин

Таблица высот всасывания

Полная высота всасывания (м)	Напор (м)				
	49	56	63	68	73
	Расход м³/час				
3.0	514	463	403	334	129
4.6	465	457	386	326	103
6.1	411	394	370	309	86
7.6	257	252	244	235	-

Вместимость топливных резервуаров: общая – 324 литров, полезная – 262 литров

Расход топлива при 1600 об/мин 35.7 литров/ч

Вес: сухой – 4500 кг, мокрый – 4800 кг

Размеры: 3350 x 1300 x 1887 мм (Д x Ш x В)

Рабочие характеристики, указанные в таблицах, основаны на водных испытаниях на уровне моря при температуре окружающей среды 20 °C. Все данные указаны приблизительно и только для общего руководства. Для получения детальных сведений обращайтесь на завод или к местному представителю Xylem.

Среднее значение звукового давления (дБА)

эксплуатационная скорость (об/мин)	расстояние		
	1 м	3 м	7 м
1800	79	75	71
2000	82	78	72

Xylem Dewatering Solutions UK Ltd
Quenington, Cirencester
Gloucestershire GL7 5BX, England
Тел.: +44 (0)1285 750271 Факс: +44 (0)1285 750352



Оценено согласно ISO 9001:2008
Сертификат № 1027

Справочный номер : 95-1112-1099-RUS
Дата выпуска : 21 января 2014 г.
Редакция : 14

www.godwinpumps.com