ООО «ЮгПромСнаб»

344113, г.Ростов-на-Дону, ул. Орбитальная, 46

Телефон/факс: (863) 230-88-55, 230-88-44

 ygpromsnab@gmail.com

[www.ugpromsnab.ru](http://www.flygt.ru)

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**ДЛЯ ПОДБОРА ШЛАМОВОГО НАСОСА**

|  |  |
| --- | --- |
| Заказчик: |  |
| Контактное лицо: |  |
| Телефон: |  |
| Факс: |  |
| e-mail: |  |
| Название проекта: |  |
| Дата: |  |

**ХАРАКТЕР ШЛАМА**

***\*\*пункты А-В: Хотя бы два пункта должны быть заполнены***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Требуемый расход смеси |  | м3/час. |  |  |  |  |
| **А)** Концентрация частиц (по весу) |  |  | Обычная | % | Max. | % |
| **Б)** Концентрация частиц (по объёму) |  | Обычная | % | Max. | % |
| **В)** Удельный вес смеси |
| Температура | °C |  |  |  |  |  |
| Вязкость |
| Величина pH |  |  | (Если кислотная, просьба провести полный анализ) |

**ХАРАКТЕРИСТИКА ЧАСТИЦ**

Происхождение

Удельный вес сухих частиц

**PАЗМЕР и распределение ЧАСТИЦ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Диаметр частиц, составляющих 50% в шламе | d 50 | мм |
| Диаметр частиц, составляющих 85% в шламе | d 85 | мм |
| Диаметр частиц, составляющих 95% в шламе | d 95 | мм |
| ***Например: d 85 = 3 мм означает, что 85% частиц имеет диаметр 3 мм или менее*** |

**НАПОР**

Статический напор м

Любые высокие точки (выше статического уровня точки излива) м

**СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ**

Длина м

Размер (внутренний диаметр) мм

Угол наклона градусы

Mатериал

Количество поворотов Количество задвижек Тип установки:

HS HP HT

***! Если есть схема трубопровода, то приложите отдельным листом***

**ИСПОЛНЕНИЕ**

Взрывозащищенное

Не взрывозащищённое