**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| C:\Users\Константин\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\ОК352.jpg | **Тип изделия** | **Клапан обратный**  |
| **Серия** | **ОК352** |
| **Наименование** |  |
| **Товарный знак** | **АСТА™** |
| Предприятие-изготовитель | ООО «НПО АСТА» |
| Адрес изготовителя | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9 |
| https://urfix.ru/wp-content/uploads/2020/03/EAC-chto-eto-takoe-na-tovarah.jpgРазрешительная документация | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.НА81.В.1169520 Действительна до 31.05.2025 г. Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-RU.KA01.B.30711/20 Действительна до 28.07.2025г |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**
 |
| Область применения | Клапаны обратные используются для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды  |
| Рабочая среда | Вода, пар, сжатый воздух и другие газы и жидкости, совместимые с материалами конструкции клапана, нефтепродукты |
| Номинальный диаметр, DN | 15-300 мм |
| Номинальное давление, PN | 2,5 МПа |
| Давление открытия | 0,03-0,05 МПа |
| Температура рабочей среды | От -60 °С до 200 °С |
| Класс герметичности | D по ГОСТ 9544-2015 |
| Тип присоединения | Межфланцевый |
| Условия эксплуатации | УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69 |
| 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ**
 |
|  | **№** | **Наименование** | **Материал** |
| **1** | Корпус | Нержавеющая сталь |
| **2** | Диск | Нержавеющая сталь |
| **3** | Пружина | Нержавеющая сталь |
| **4** | Корпус | Нержавеющая сталь |
| 1. **МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
 |
| **DN** | **L, мм** | **øD, мм** | **ød, мм** | **Kv, м3/ч** | **Масса, кг** |
| **15** | 27,5 | 51 | 15 | 2,5 | 0,3 |
| **20** | 28 | 61 | 20 | 5 | 0,3 |
| **25** | 28 | 70 | 25 | 9 | 0,4 |
| **32** | 30 | 79 | 32 | 18 | 0,5 |
| **40** | 36 | 88 | 40 | 29 | 0,6 |
| **50** | 40 | 108 | 50 | 45 | 1,0 |
| **65** | 49 | 125 | 65 | 75 | 1,6 |
| **80** | 57 | 137,5 | 80 | 115 | 2,3 |
| **100** | 68,5 | 166,5 | 100 | 190 | 2,9 |
| **125** | 78,5 | 191 | 125 | 320 | 4,4 |
| **150** | 95 | 221 | 150 | 380 | 6,5 |
| **200** | 108 | 267 | 200 | 550 | 8,0 |
| **250** | 132 | 320 | 250 | 900 | 24,5 |
| **300** | 150 | 380 | 300 | 1350 | 35,0 |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**
 |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. **Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.** |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**
 |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.11.130-011-30306475-2018 и признано годным к эксплуатации. Клапаны обратные АСТА ОК успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: - гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 х РN);- визуально-измерительный контроль; - контроль комплектности. |

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

**Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.**

|  |
| --- |
| * 1. Запрещается!
	2. - Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения.
	3. - Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
	4. - Допускать замерзание рабочей среды внутри клапана.

- Эксплуатировать клапаны при отсутствии эксплуатационной документации.- Закрывать затвор клапана при гидроиспытаниях трубопровода давлением более PN.- Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.- Использовать клапан в качестве опоры на трубопроводе. |

* 1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- в соответствии оборудования параметрам системы;

- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапана (для защиты от повреждений клапаны поставляются с пластиковыми заглушками).

* 1. Во время ввода и в период эксплуатации необходимоизбегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона (см. график).
	2. Перед монтажом оборудования необходимо удалить пластиковые заглушки с присоединительных патрубков.
	3. Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и, для обеспечения равномерного износа при эксплуатации, не ближе 3-5 диаметров до или после сужения трубопровода. Предпочтительное монтажное положение на наклонном или вертикальном трубопроводе при направлении потока – «снизу-вверх».
	4. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
	5. Минимальное расстояние при установке должно соответствовать расстоянию между обратным клапаном и другими элементами трубопровода в следующем соотношении:

- 6 диаметров до клапана;

- 2 диаметра после клапана.

Установка клапана сразу за изгибом трубопровода не рекомендуется. Турбулентный поток может привести к быстрому износу затвора, в результате чего сокращается срок службы клапана и способствует скорейшему его выходу из строя.

* 1. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.
	2. При монтаже клапана на трубопровод необходимо:

- обеспечить условия для проведения его осмотра, обслуживания и ремонтных работ;

- использовать для перемещения клапана поверхности клапана, предназначенные для перемещения;

- тщательно промыть и продуть трубопровод при обнаружении в нем песка, цемента, брызг от сварки и других инородных тел.

* 1. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы клапана. Во избежание этого перед клапаном необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).
	2. В случае установки клапана вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить дреннирование оборудования при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизолирование.

|  |
| --- |
| Внимание! Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при отсутствии давления, комнатной температуре рабочей среды и использовании необходимых средств защиты  |

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
	1. При эксплуатации оборудования должно проводиться его диагностирование, техническое обслуживание, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации в зависимости от параметров системы, а также требований эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.
	2. При осмотрах необходимо проверять:

- герметичность разъемов корпус-крышка;

- общее состояние оборудования.

Обнаруженные при осмотрах неисправности должны быть устранены.

Утечка рабочей среды не допускается.

* 1. Перед тем как демонтировать оборудование, необходимо отключить участок трубопровода.
	2. При повторном монтаже оборудования необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5хPN, температуре не выше 20 °С, а также обязательно провести замену прокладок.
	3. Разборка оборудования должна производиться только с целью устранения обнаруженной неисправности. При этом необходимо исключить попадание грязи во внутреннюю полость клапана.
	4. Перед сборкой сопрягаемые поверхности деталей проверить на отсутствие дефектов. Все поверхности деталей должны быть промыты и просушены.
1. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
	1. Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты герметичными заглушками.
	2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°С при условии защиты оборудования от климатических осадков, а также внешнего механического и коррозионного воздействия.
	3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
	4. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов во избежание их повреждения.
	5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
	6. По окончании срока эксплуатации необходимо провести демонтаж и списание оборудования при отсутствии решения о продлении срока эксплуатации.
	7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.
2. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи  |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт. |  | Количество, шт. |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |