**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №**

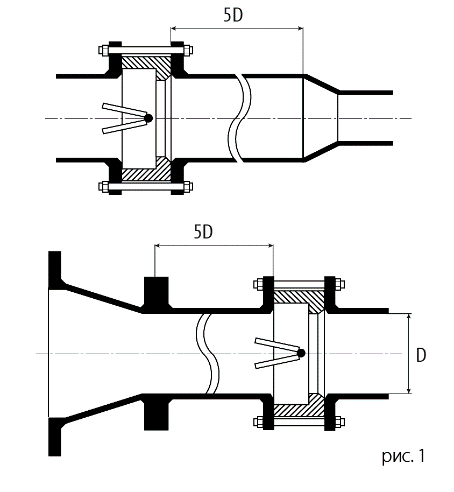
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Тип изделия** | | | **Клапан обратный двухстворчатый** | | | | | | |
| **Серия** | | | **ОК412** | | | | | | |
| **Наименование** | | |  | | | | | | |
| Предприятие-изготовитель | | | ООО «НПО АСТА» | | | | | | |
| Адрес изготовителя | | | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9 | | | | | | |
| https://urfix.ru/wp-content/uploads/2020/03/EAC-chto-eto-takoe-na-tovarah.jpgРазрешительная документация | | | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.НА81.В.1169520 Действительна до 31.05.2025 г.  Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»  № ЕАЭС N RU Д-RU.KA01.B.30711/20 Действительна до 28.07.2025г | | | | | | |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ** | | | | | | | | | | |
| Область применения | Обратный клапан — вид защитной трубопроводной арматуры, предназначенный для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды. Применяется в обвязках насосного и котельного оборудования, узлах отвода конденсата, системах ГВС, ХВС, отопления и т. д. | | | | | | | | | |
| Номинальный диаметр, DN | 40 – 400 | | | | | | | | | |
| Номинальное давление, PN | 16 бар | | | | | | | | | |
| Температура рабочей среды | От -10°С до 110°С | | | | | | | | | |
| Рабочая среда | Вода, воздух и другие среды, совместимые с материалами конструкции клапана | | | | | | | | | |
| Класс герметичности | B по ГОСТ 9544-2015 | | | | | | | | | |
| Тип присоединения | Межфланцевый | | | | | | | | | |
| Условия эксплуатации | У 3.1 по ГОСТ 15150-69 | | | | | | | | | |
|  | 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ** | | | | | | | | | |
| **№** | **Наименование** | | | | | **Материал** | | | |
| **1** | Корпус | | | | | Серый чугун GG25 | | | |
| **2** | Диск | | | | | Нержавеющая сталь SS 304 | | | |
| **3** | Пружина | | | | | Нержавеющая сталь SS 316 | | | |
| **4** | Шток | | | | | Нержавеющая сталь SS 316 | | | |
| **5** | Стопорный штифт | | | | | Нержавеющая сталь SS 304 | | | |
| **6** | Фиксатор | | | | | Углеродистая сталь 25 | | | |
| **7** | Седло | | | | | EPDM | | | |
| **8** | Рым-болт | | | | | Углеродистая сталь A105 | | | |
| **9** | Уплотнения | | | | | PTFE | | | |
| 1. **МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** | | | | | | | | | |
| **DN** | **L, мм** | **ØA, мм** | | **ØB, мм** | **ØC, мм** | | **Kvs, м3/ч** | **Давление открытия, мбар** | **Масса, кг** |
| **40** | 43 | 86 | | 60 | 34 | | 34 | 43 | 1,5 |
| **50** | 43 | 98 | | 60 | 36 | | 34 | 43 | 1,5 |
| **65** | 46 | 110 | | 73 | 55 | | 70 | 42 | 2,4 |
| **80** | 64 | 128 | | 89 | 52 | | 88 | 30 | 3,6 |
| **100** | 64 | 156 | | 114 | 85 | | 238 | 30 | 5,7 |
| **125** | 70 | 187 | | 141 | 112 | | 465 | 25 | 7,3 |
| **150** | 76 | 213 | | 168 | 142 | | 658 | 25 | 9,0 |
| **200** | 76 | 267 | | 219 | 194 | | 930 | 18 | 17 |
| **250** | 89 | 328 | | 274 | 237 | | 2043 | 18 | 26 |
| **300** | 114 | 375 | | 324 | 283 | | 3178 | 16 | 42 |
| **350** | 127 | 448 | | 356 | 324 | | 4313 | 15 | 55 |
| **400** | 140 | 498 | | 406 | 355 | | 6810 | 13 | 75 |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА** | | | | | | | | | | |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 10 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. **Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.** | | | | | | | | | | |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ** | | | | | | | | | | |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.11.130-011-30306475-2018, ГОСТ 33423–2015, ТР ТС и признано годным к эксплуатации. Клапаны обратные АСТА ОК успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; б) визуально-измерительный контроль и контроль комплектности; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования. | | | | | | | | | | |

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

**Клапаны обратные должны устанавливаться квалифицированным персоналом, имеющим соответствующие знания, опыт работы и  
допуск к работе по монтажу инженерных систем, работающих под давлением.** **Требования безопасности при монтаже и эксплуатации   
по ГОСТ Р 53672-2009. При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа.**

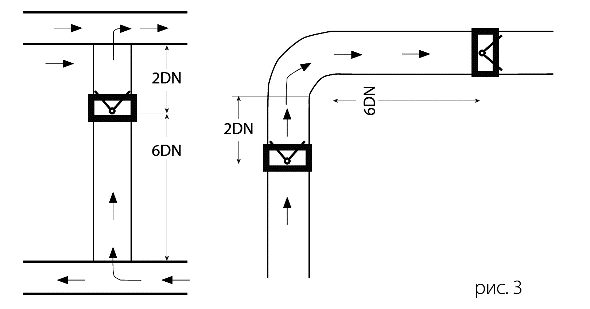
|  |
| --- |
| * 1. Запрещается!   2. - Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения.   3. - Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.   4. - Допускать замерзание рабочей среды внутри клапана.   - Эксплуатировать клапаны при отсутствии эксплуатационной документации.  - Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.  - Использовать клапан в качестве опоры на трубопроводе. |

* 1. Перед монтажом и вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- в соответствии оборудования параметрам системы;

- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапана (для защиты от повреждений клапаны поставляются с пластиковыми заглушками)/

* 1. Двухстворчатый обратный клапан монтируется между «воротниковыми» ответными фланцами (приварные встык тип 11 согласно ГОСТ 33259-2015) и может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, согласно указаниям о разрешенных и запрещенных положениях в установке. Не рекомендуется установка на вертикальном и наклонном участке трубопровода при направлении потока «сверху-вниз». Не допускается использовать двухстворчатый обратный клапан на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации.
  2. Предпочтительное монтажное положение на наклонном или вертикальном трубопроводе при направлении потока «снизу-вверх». При монтаже на горизонтальном участке трубопровода шток клапана должен быть расположен вертикально (рис. 2). Не использовать плоские ответные фланцы.
  3. При установке между обратным клапаном и другими элементами трубопровода, а также сужениями трубы необходимо обеспечить расстояние: 6 DN до клапана; 2 DN – после.

Установка клапана сразу за изгибом трубопровода не рекомендуется. Турбулентный поток может привести к быстрому износу затвора, в результате чего сокращается срок службы клапана и способствует скорейшему его выходу из строя.

* 1. Необходимо обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для возможности его дальнейшего технического обслуживания.
  2. Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно «крест-на-крест».
  3. Не удаляйте с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
  4. После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.
  5. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

|  |
| --- |
| Для уменьшения термической нагрузки трубопровода рекомендуется применять компенсаторы.  Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок службы клапана и предотвращает его возможный выход из строя. |

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
   1. Оборудование относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления.
   2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в 6 месяцев.
   3. Клапаны обратные не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации, работают автоматически.
   4. Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности,  
      быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования  
      пожарной безопасности.
   5. Перед тем как демонтировать клапан обратный, необходимо отключить участок трубопровода.

|  |
| --- |
| Внимание! Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты. |

1. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
   1. Для строповки клапана следует использовать ленточные стропы. Строповка осуществляется за рым болт или обхватом стропой корпуса. Строповка через проходное сечение клапана запрещена.
   2. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре  
      от -20 °С до +65 °С.
   3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
   4. При перевозке клапаны должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения  
      лакокрасочного покрытия, а также штурвала.
   5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150,  
      разделы 6-8.
   6. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
   7. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание  
      их повреждения.
   8. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.
2. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-поставщика | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт. |  | Количество, шт. |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |